

**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour:

**TYPE OF DEVICE**

Electronic Computing Scale

**TYPE D'APPAREIL**

Balance calculatrice électronique

**APPLICANT**

ISHIDA Co. Ltd  
44 Sanno-cho, Shogoin, Sakyo-Ku  
Kyoto-city  
Japan

**REQUÉRANT**

**MANUFACTURER**

Descom Scales Mfg. Co. Ltd  
420-110, 4-12 Wonmi-dong, Wonmi-ku.  
Buchon-city, Kyungki-do.  
Korea

**FABRICANT**

**MODEL(S)/MODÈLE(S)**

ASTRA

**RATING/ CLASSEMENT**

Max: 15 kg / 30 lb  
e: 0.005 kg / 0.01 lb  
n<sub>max</sub>: 3000

**Accuracy Class / Classe de précision: III**

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

## **SUMMARY DESCRIPTION:**

### **CATEGORY**

The device is an electronic programmable computing scale with an integral printer.

### **DESCRIPTION**

The base frame can be levelled by means of four adjustable locking feet and a bull's-eye level.

A single 25 kg bending beam load cell (model n°. C2G1-25K-N-S04), centrally mounted on the base of the device, accommodates a load spider and a 356 mm x 234 mm (14" x 9.2") asymmetrical stainless steel platter. The device is encased in a plastic enclosure and incorporates a keyboard and dual displays.

### **INDICATOR**

The operator and customer displays are of the 7 segment alphanumeric, vacuum fluorescent type. The scale is equipped with separate displays for: total price, price/kg, tare, weight, and annunciators for zero, net, negative weight, unit (kg / lb) and PLU.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

## **DESCRIPTION SOMMAIRE:**

### **CATÉGORIE**

Il s'agit d'une balance calculatrice électronique programmable à imprimante intégrée.

### **DESCRIPTION**

Le socle peut être mis au niveau à l'aide de quatre pieds réglables et verrouillables et d'une bulle de mise à niveau.

Une unique cellule de pesage en flexion de 25 kg (modèle n° C2G1-25K-N-S04), fixée au centre de la base de l'appareil, est dotée d'une araignée et d'un plateau asymétrique en acier inoxydable de 356 mm sur 234 mm (14 po sur 9,2 po). L'appareil présente également un boîtier en plastique, un clavier et un afficheur double.

### **INDICATEUR**

Les dispositifs d'affichage destinés à l'opérateur et au client sont de type alphanumérique à sept segments et fluorescents sous vide. L'appareil est muni d'afficheurs distincts pour le prix total, le prix/kg, la tare et le poids, et des voyants associés au zéro, au poids net, au poids négatif, à l'unité (kg, lb) et au PLU.

The scale is not configured with an external unit selector switch (kg / lb).

La balance n'est pas configurée avec un interrupteur de sélection d'unité (kg / lb) externe.

This device works in PLU mode.

L'appareil fonctionne en mode PLU.

### FUNCTION KEYS

The scale is equipped with an alphanumeric keyboard. Separate function keys permit the following choices among others:

0 to 9 -	used to enter PLU number, unit price, tare, etc.
Zero -	used to set the device to zero
CLR -	used to clear error entries or conditions
Tare -	used to enter and remove platter tare, keyboard tare, and proportional tare
PLU -	used to access PLU data
Mode -	used to toggle from main menu to <REG> mode
Print -	used to manually print transactions or as an enter key
Feed-	used to advance labels
Reset-	used to initialize the machine

### COMMUNICATION

RS-232

### SEALING

The metrological functions and means of adjustment can be sealed with a physical seal. A wire security seal may be threaded through the plastic sealing screw and secured to a sealing screw on the bottom of the scale securing the access to the memory switch. Access to the inside of the scale is secured by passing a sealing wire through two sealing screws located under the scale.

### TOUCHES FONCTION

L'appareil est doté d'un clavier alphanumérique. Les différentes touches fonction permettent d'effectuer les choix suivants entre autres :

0 to 9 -	entrer le numéro PLU, le prix unitaire, la tare, etc.
Zero -	mettre l'appareil à zéro
CLR -	effacer les entrées ou conditions erronées
Tare -	entrer ou effacer la tare du plateau, la tare du clavier et la tare proportionnelle
PLU -	accéder aux données PLU
Mode -	passer du menu principal au mode <REG> et inversement
Print -	imprimer manuellement les transactions; sert également de touche d'envoi
Feed-	avancer les étiquettes
Reset-	initialiser l'appareil

### COMMUNICATION

RS-232

### SCELLEMENT

Les fonctions métrologiques et les dispositifs de réglage de l'appareil peuvent être scellés matériellement. L'accès au commutateur de mémoire peut être empêché à l'aide d'un fil reliant une vis en plastique et une vis au bas de la balance, alors que l'accès à l'intérieur de la balance est protégé grâce à un fil passant dans deux vis situées sous la balance.

**REVISION**

The purpose of Revision 1 is to add pound units to the capacity and increment ratings.

**EVALUATED BY****Revision 1**

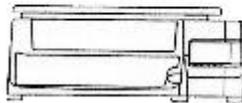
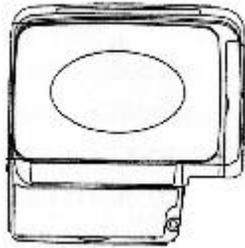
Pierre de Bassecourt  
Complex Approvals Examiner  
Tel: (613) 952-0639  
Fax: (613) 952-1754

**RÉVISION**

La révision 1 vise à ajouter les unités de mesure en livre au classement des capacités et des échelons de vérification.

**ÉVALUÉ PAR****Révision 1**

Pierre de Bassecourt  
Examineur d'approbations complexes  
Tél: (613) 952-0639  
Fax: (613) 952-1754



**Modèle ASTRA Model**

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng  
Director  
Approval Services Laboratory

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.  
Directeur  
Laboratoire des services d'approbation

Date: **OCT 4 2001**

Web Site Address / Adresse du site internet:  
<http://mc.ic.gc.ca>