



Measurement Canada  
An agency of Industry Canada

Mesures Canada  
Un Organisme d'Industrie Canada

APPROVAL No. - NE D'APPROBATION

**AM-5382C Rev. 2**

## NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

## AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour:

### TYPE OF DEVICE

Electronic Conveyor Scale

### TYPE D'APPAREIL

Balance électronique à courroie transporteuse

### APPLICANT

Control Systems Technology Pty Ltd  
Unit 9, 41 - 45 Lorraine St  
Peakhurst, NSW,  
Australia, 2216

### REQUÉRANT

### MANUFACTURER

Control Systems Technology Pty Ltd  
Unit 9, 41 - 45 Lorraine St  
Peakhurst, NSW,  
Australia, 2216

### FABRICANT

### MODEL(S)/MODÈLE(S)

HPFS4 - \*\* - \*\*  
LDHPFS4 - \*\* - \*\*

### RATING/ CLASSEMENT

20 - 50 000 tons avoirdupoids or metric per hour /  
20 - 50 000 tonnes avoirdupoids ou métrique par heure.

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

### SUMMARY DESCRIPTION:

#### CATEGORY

The approved device is an electronic belt conveyor scale that, when interfaced to an approved and compatible belt conveyor indicator/integrator forms a weighing system.

The weighbridge is fully supported by four shear beam load cells inside the conveyor belt system. One pair of load cells supports the crossmember at one end of the weighbridge, and the other pair of load cells supports the other crossmember at the other end of the weighbridge. The two crossbeams support two sidebeams which determines the length of the weighbridge.

The side beams are suspended from the crossbeams. The side beams in the HP series are supported by a ball or a link assembly. In the LDHP series the side beams are supported away from the end of the side beam with a suspension rod.

The four shear beam load cells are connected to a sealable junction box.

The installation of the device must not exceed an incline of 20 degrees.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

### DESCRIPTION SOMMAIRE:

#### CATÉGORIE

Il s'agit d'une balance électronique à courroie transporteuse qui, lorsque reliée à un indicateur/intégrateur compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

Le châssis récepteur est entièrement supporté par quatre cellules de pesage de cisaillement situées à l'intérieur du système à courroie transporteuse. Une paire de cellules de pesage supporte la traverse à une extrémité du châssis récepteur, et l'autre paire de cellules de pesage, l'autre traverse à l'autre extrémité.

Les deux poutres transversales supportent deux poutres latérales.

Les poutres latérales sont suspendues aux poutres transversales. Les poutres latérales de la série HP sont soutenues par une sphère ou une tringlerie de liaison. Dans la série LDHP, les poutres latérales sont tenues éloignées de l'extrémité de la poutre latérale par une tringle de suspension.

Les quatre cellule de pesage de cisaillement sont reliées à une boîte de jonction pouvant être scellée.

L'installation de l'appareil ne doit pas dépasser une pente de 20 degrés.

Model / Modèle	Flow Rate (t/h) / Débit (t/h)	Load Cell Capacity (lb) / Capacité des cellules de charge (lb)	Weighbridge Length (ft.) / Longeur du tablier (pi.)	Belt Width (in.) / Largeur de la courroie (po.)	Minimum Steel Thickness (in.) / Épaisseur minimale de l'acier (po.)
HPFS4-6-1	20 to/à 1 800	25 to/à 600	6 to/à 12	18 to/à 24	0.125
HPFS4-6-2	30 to/à 3 000	53.2 to/à 1 058	6 to/à 12	24 to/à 30	0.125
HPFS4-6-3	45 to/à 4 500	57.5 to/à 2 300	6 to/à 18	30 to/à 36	0.125
HPFS4-6-4	60 to/à 6 200	63.6 to/à 4 178	8 to/à 24	36 to/à 42	0.25
HPFS4-6-5	80 to/à 8 400	73 to/à 7 100	10 to/à 30	42 to/à 48	0.25
HPFS4-6-6	110 to/à 11 000	86 to/à 11 030	12 to/à 36	48 to/à 54	0.25
HPFS4-6-7	130 to/à 13 000	100.4 to/à 15 170	14 to/à 42	54 to/à 60	0.5
HPFS4-6-8	190 to/à 19 000	134.8 to/à 25 490	16 to/à 48	60 to/à 72	0.5
HPFS4-6-9	260 to/à 26 000	179.6 to/à 38 930	18 to/à 54	66 to/à 84	0.5
HPFS4-6-10	340 to/à 34 000	240 to/à 57 050	20 to/à 60	84 to/à 96	0.75
HPFS4-6-11	440 to/à 44 000	314 to/à 79 250	22 to/à 66	96 to/à 108	0.75
HPFS4-6-12	500 to/à 50 000	386 to/à 100 850	24 to/à 72	106 to/à 120	0.75

\* The prefix LD indicates low deflection / le LD de préfixe indique la deflexion basse.

## MODEL NUMBER CODING

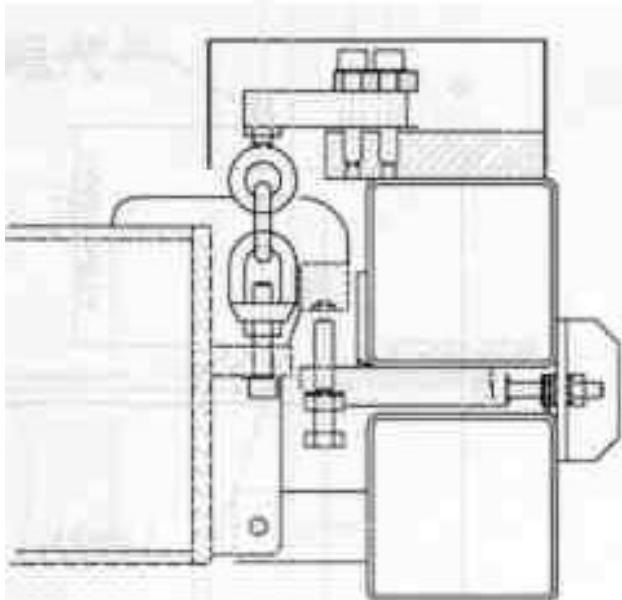
The last two numbers of the model denotes the number of idlers on the weigh frame and belt size respectively. The belt width may be referred by consulting the last number of the model to the above table. The number of idlers is denoted by the second to last number. This number may change from a minimum of six to a maximum of twelve idlers depending on the application. The prefix LD indicates low deflection.

## CODAGE - NUMÉRO DE MODÈLE

Les deux derniers chiffres du numéro de modèle indiquent le nombre de rouleaux sur le cadre de pesage ainsi que la taille de la courroie, respectivement. On peut obtenir la largeur de la courroie en consultant le dernier chiffre du modèle dans le tableau ci-dessus. Le nombre de rouleaux est indiqué par l'avant-dernier chiffre. Ce chiffre peut changer d'un minimum de six à un maximum de douze rouleaux selon l'utilisation. Le LD de préfixe indique la deflexion basse.

Example: **LD-HPFS4-10-11**

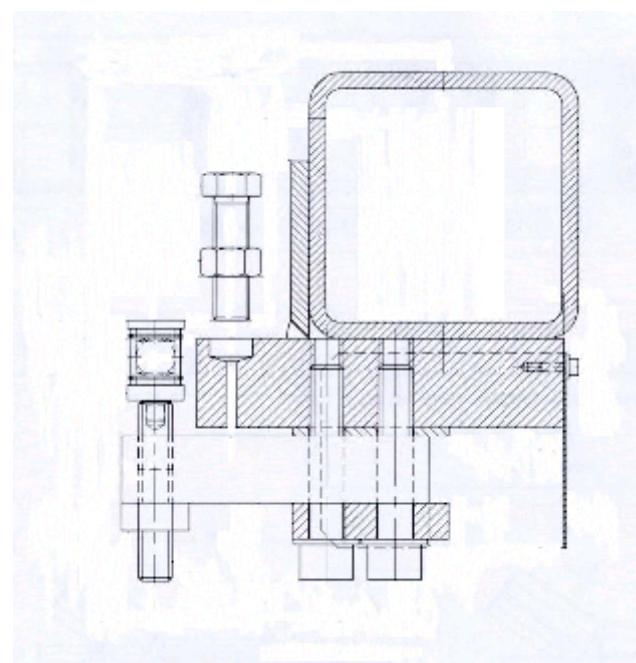
LD Low deflection  
 H High  
 P Precision  
 FS Fully Suspended  
 4 Always four load cells  
 10 Ten idler arms on the weighbridge  
 1 1  
 Belt width  
 h from  
 9 6 to  
 108 inches



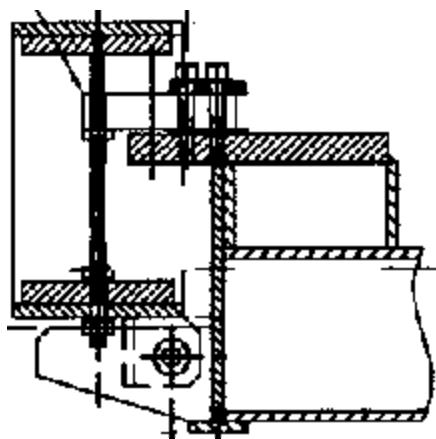
Suspended Weighbridge Load Cell Mount / Montage de la cellule de pesage avec tablier suspendu

Exemple: **LDHPFS4-10-11**

LD Déflexion basse  
 H élevé  
 P précision  
 FS complètement suspendu  
 4 toujours quatre cellules de pesage  
 10 dix rouleaux sur le châssis  
 11 largeur de la courroie de 96 à 108 pouces



Ball Support Load Cell Mount / Montage de la cellule de pesage supporter par bille



Low deflection suspension system / le système de suspension de deflexion basse

**REVISION**

The purpose of Revision 1 was to remove the reference to the Accuracy Class of the device.

The purpose of Revision 2 is to add the low deflection system and metric rating.

**EVALUATED BY****AM-5382C Rev. 1**

Eddy Riva  
Approvals Examiner  
Tel: (613) 952-0612  
Fax:(613) 952-1754

**AM-5382C Rev. 2**

John Makin  
Complex Approvals Examiner  
Tel: (613) 652-0667  
Fax: (613) 952-1754

**RÉVISION**

La but de la révision 1 était d'enlever la référence à la classe de précision de l'appareil.

Le but de la révision 2 est d'ajouter le système à faible fléchissement et la capacité nominale métrique.

**ÉVALUÉ PAR****AM-5382C Rév. 1**

Eddy Riva  
Examinateur d'approbations  
Tel: (613) 952-0612  
Fax:(613) 952-1754

**AM-5382C Rév. 2**

John Makin  
Examinateur d'approbations complexes  
Tél: (613) 952-0667  
Fax: (613) 952-1754

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(2) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

**TERMS AND CONDITIONS:**

All devices installed under the authority of this approval shall be modified as may be necessary to meet applicable regulations and specifications.

Prior to selling any device of the type(s) identified herein, the seller shall make known to the buyer in writing the following information:

- (1) that final approval is contingent on the results of inspections carried out on devices in service being satisfactory, and

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(2) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 du dit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

**TERMES ET CONDITIONS:**

Tout appareil installé en vertu de cette approbation doit être modifié comme il se doit afin de satisfaire à toutes les exigences pertinentes.

Avant de vendre tout appareil du(des) type(s) identifié(s) ci-dessus, le vendeur doit fournir à l'acheteur par écrit les renseignements suivants:

- (1) que l'approbation finale ne sera accordée que sous réserve de résultats satisfaisants obtenus lors d'inspections en service, et

- (2) that any non-compliance with regulations and specifications that govern approval will be corrected by the applicant.

The Director, Approvals Services Laboratory of Industry Canada at Ottawa shall be notified in writing prior to installation of each device sold, leased or otherwise disposed of for use in trade and the total number of devices installed shall not exceed fifty.

Unless its extension is authorized in writing by the undersigned, this approval shall expire April 15, 2004.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng  
Director  
Approval Services Laboratory

- (2) que toute dérogation au Règlement et aux prescriptions régissant l'approbation devra être corrigée par le requérant.

Le Directeur du Laboratoire des services d'approbation, Industrie Canada, à Ottawa, doit être notifié, par écrit, à l'avance de l'installation de chaque appareil vendu, loué ou cédé de quelques autres façon pour l'installation dans le commerce, et le nombre total des installations ne doit pas dépasser cinquante.

La présente approbation expire le 15 avril 2004 à moins que la prolongation soit autorisée par écrit par le soussigné.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.  
Directeur  
Laboratoire des services d'approbation

Date: **MAY 1 2002**

Web Site Address / Adresse du site internet:  
<http://mc.ic.gc.ca>