



**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour:

**TYPE OF DEVICE**

Electronic Weight Indicator

**TYPE D'APPAREIL**

Indicateur pondéral électronique

**APPLICANT**

Transcell Technology Inc.  
35 Waltz Drive  
Wheeling, Illinois, 60090  
USA

**REQUÉRANT**

**MANUFACTURER**

Transcell Technology Inc.  
35 Waltz Drive  
Wheeling, Illinois, 60090  
USA

**FABRICANT**

**MODEL(S)/MODÈLE(S)**

TI-15\*\*  
TI-16\*\*

**RATING/ CLASSEMENT**

$n_{\max}$ : 10 000

**Accuracy Class / Classe de précision: III, IIIHD**

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

## SUMMARY DESCRIPTION:

### CATEGORY

The approved device is an electronic weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible weighing element, becomes a weighing system.

### DESCRIPTION

This device is a microprocessor based weight indicator powered by an AC / DC adapter. It features a weight display with status annunciators and control keys. The enclosure may be either ABS NEMA 12 or NEMA 4X stainless steel.

### DISPLAY

Two types of display are used for weight and system information; a 5 ½ digit LCD (Liquid Crystal Display) and a 6 digit LED (Light Emitting Diode) display.

### ANNUNCIATORS

#### LCD Display

° 0 » (center of zero) , N (net weight), G (gross weight), T<sub>E</sub> (tare entered), lb, kg, pcs and -▸ (stable).

#### LED Display

ZERO, NET, GROSS, TARE, lb, kg, PCS and STABLE.

## DESCRIPTION SOMMAIRE:

### CATÉGORIE

Il s'agit d'un indicateur pondéral électronique qui, lorsqu'il est relié à un élément de pesage compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

### DESCRIPTION

Il s'agit d'un indicateur pondéral commandé par un microprocesseur et alimenté par un adaptateur c.a./c.c. Il dispose d'un afficheur pondéral avec des voyants d'état et des touches de commande. Le boîtier peut être un NEMA 12 en ABS ou un NEMA 4X en inox.

### DISPOSITIF D'AFFICHAGE

Deux types d'afficheurs sont utilisés pour présenter les données relatives au poids et au système; un ACL (afficheur à cristaux liquides) de 5 ½ chiffres et un afficheur à DEL (diode électroluminescente) de 6 chiffres.

### VOYANTS

#### Afficheur ACL

° 0 » (centre du zéro), N (poids net), G (poids brut), T<sub>E</sub> (tare entrée), lb, kg, pcs (articles) et -▸ (stable).

#### Afficheur DEL

ZERO (zéro), NET (net), GROSS (brut), TARE (tare), lb, kg, PCS (articles) et STABLE.

**FUNCTION KEYS**

The operator controls are via a membrane panel with the following key function:

Zero	used to set the device to zero
Units	used to toggle between lb and kg
Net/Gross	used to toggle between gross and net
Tare	used to establish a tare
Print	used to send weight data via the serial port (TI-15** model only).

The models TI-16\*\* are fitted with the following additional keys: SAMPLE, APW and 0 to 9.

**COMMUNICATION**

RS232 and 4-20 mA current loop.

**SEALING**

The means of adjustment and configuration are located within the housing of the device. A wire security seal will be threaded through two drilled head bolts at the back of the device. Access to calibration and configuration can only be gained by toggling an internal switch / jumper.

<b>Model/Modèle</b>	<b>Display Type/ Type d'afficheur</b>
TI-1500 / TI-1600	LED/DEL
TI-1510 / TI-1610	LCD/ACL
TI-1520 / TI-1620	LED/DEL
TI-1530 / TI-1630	LCD/ACL

**TOUCHES FONCTIONS**

L'opérateur lance les commandes au moyen d'un panneau à membrane comprenant les touches suivantes:

Zero	utilisée pour mettre l'appareil à zéro
Units	utilisée pour passer des lb aux kg et vice versa
Net/Gross	utilisée pour passer du poids brut au poids net et vice versa
Tare	utilisée pour déterminer la tare
Print	utilisée pour transmettre des données de poids au port série (modèle TI-15**).

Les modèles TI-16\*\* sont munis des touches supplémentaires suivantes: SAMPLE (échantillon), APW (poids moyen des articles) et 0 à 9.

**COMMUNICATION**

RS232 et boucle de courant 4-20 mA.

**SCELLEMENT**

Les organes de réglage et de configuration sont situés dans le boîtier de l'appareil. Un fil métallique doit être passé à travers deux boulons à tête percée à l'arrière de l'appareil. L'accès aux organes d'étalonnage et de configuration n'est possible qu'en faisant basculer un interrupteur / disjoncteur interne.

**Enclosure Type/Type de boîtier**

Plastic (ABS)/Plastique (ABS)
Plastic (ABS)/Plastique (ABS)
Stainless Steel/Acier inoxydable
Stainless Steel/Acier inoxydable

**REVISION****AM-5305 Rev. 1**

The purpose of Revision 1 is to add the print key to the function key description and to include a drawing of the TI-15\*\* model indicator.

**EVALUATED BY****AM-5305**

Milton G. Smith  
Complex Approvals Examiner  
Tel: (613) 952-0656  
Fax: (613) 952-1754

**AM-5305 Rev. 1**

Ken Chin  
Complex Approvals Examiner  
Tel: (613) 954-2481  
Fax: (613) 952-1754

Tested by NTEP

**RÉVISION****AM-5305 Rév. 1**

La révision 1 vise à ajouter la touche Print à la description des touches fonctions et à inclure le dessin du modèle TI-15\*\*.

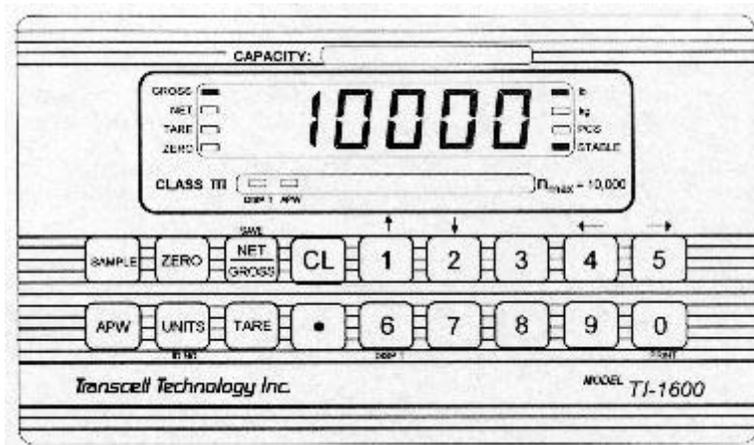
**ÉVALUÉ PAR****AM-5305**

Milton G. Smith  
Examinateur d'approbations complexes  
Téléphone: (613) 952-0656  
Télécopieur: (613) 952-1754

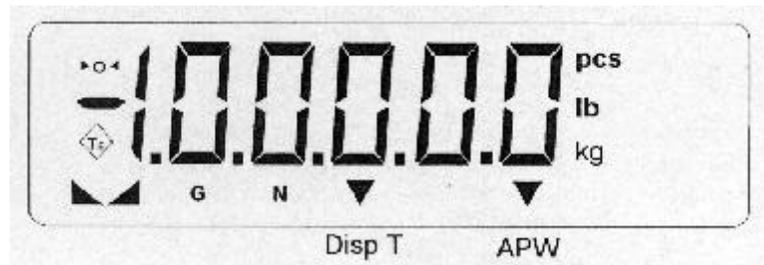
**AM-5305 Rév. 1**

Ken Chin  
Examinateur d'approbations complexes  
Téléphone: (613) 954-2481  
Télécopieur: (613) 952-1754

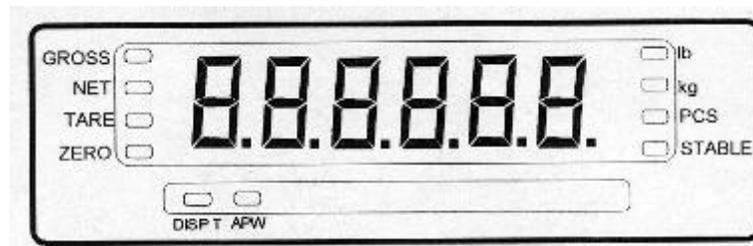
Testé par NTEP



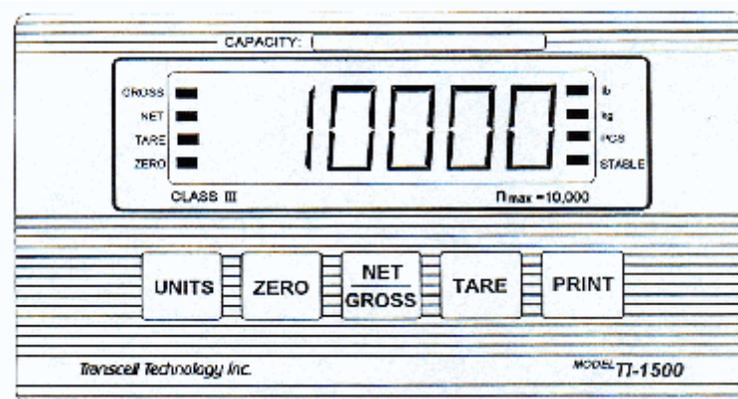
**Model / Modèle TI-16\*\***



**Liquid Cristal Display / Affichage à cristaux liquide**



**Light Emitting Diode Display /  
Affichage à diode électroluminescente**



**Model/Modèle TI-15\*\***

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng  
Director  
Approval Services Laboratory

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.  
Directeur  
Laboratoire des services d'approbation

Date: **MAR 2 2001**

Web Site Address / Adresse du site internet:

<http://mc.ic.gc.ca>