



Measurement Canada
An agency of Industry Canada

Mesures Canada
Un Organisme d'Industrie Canada

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

AM-5302

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for:

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

Electronic Weight Indicator

TYPE D'APPAREIL

Indicateur pondéral électronique

APPLICANT

REQUÉRANT

Eaton Corporation
Pressure Sensors Division
15 Durant Avenue
Bethel, CT 06801
USA

MANUFACTURER

FABRICANT

Eaton Corporation
Pressure Sensors Division
15 Durant Avenue
Bethel, CT 06801
USA

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING/ CLASSEMENT

TEK 9000 ****

n_{max}: 10 000

Accuracy Class / Classe de précision: III, III HD

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le recurrent aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The approved device is an AC powered electronic weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible weighing element forms a weighing system.

DESCRIPTION

The TEK 9000**** has a six digit, 7 segment LED display. Announciators are: Zero, Motion, Net, lb, kg and Total. The display and keyboard are housed in a NEMA 4X stainless steel or painted steel casing.

FUNCTION KEYS

The TEK 9000**** has a five button keypad that allows the following choices in the weighing mode.

- | | |
|---------|---|
| ZERO - | to rezero the scale in the Net or Gross mode |
| MODE - | to select the desired weight data to be viewed |
| TARE - | to set tare weight in the Gross mode |
| UNIT - | to switch between weight units |
| PRINT - | to transmit data to the printer i.e. output to RS232 serial port. |

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'un indicateur pondéral électronique c.a. qui, lorsqu'il est relié à un élément de pesage compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

Le TEK 9000**** comporte un afficheur DEL de six chiffres, sept segments. Les voyants sont: zéro, mouvement, net, lb, kg et total. L'afficheur et le clavier sont logés dans un boîtier NEMA 4X en acier inoxydable ou en acier peint.

TOUCHES FONCTIONS

Le TEK 9000**** est muni d'un clavier à cinq touches qui offre les choix suivants en mode de pesage.

- | | |
|---------|---|
| ZERO - | pour remettre la balance à zéro en mode net ou brut |
| MODE - | pour sélectionner les données pondérales à visionner |
| TARE - | pour régler la tare en mode brut |
| UNIT - | pour changer d'unité pondérale |
| PRINT - | pour transmettre des données à l'imprimante c.-à-d. sortie au port série RS232. |

MODEL NUMBER CODING**Model: TEK 9000********1st asterisk***** Enclosure**

- A = NEMA 4x (Stainless Steel)
- B = Painted (Mild Steel)

2nd asterisk**** Power**

- A = 117 VAC, 60 Hz
- B = 220 VAC, 50 Hz

3rd asterisk***** Options**

- A = Std. RS232
- B = Time/Date

4th asterisk****** Load Cell Connection**

- A - Cable bushing
- B = (6) Pin Connector

SEALING

Means of adjustment and configuration parameters are sealed by using a wire security seal threaded through a stationary pin and a sealing screw located in the lower right corner of the case.

Note: The Total Mode function is not permitted and must be deactivated prior to sealing the indicator.

EVALUATED BY

Ken Chin
Complex Approvals Examiner
Tel: (613) 954-2481
Fax: (613) 952-1754

Tested by NTEP

CODE DU NUMÉRÉ DE MODÈLE**Modèle: TEK 9000********1^{er} astérisque***** Boîtier**

- A = NEMA 4x (acier inoxydable)
- B = Peint (acier doux)

2^e astérisque**** Alimentation**

- A = 117 V c.a., 60 Hz
- B = 220 V c.a., 50 Hz

3^e astérisque***** Options**

- A = RS232 standard
- B = Heure/Date

4^e astérisque****** Connexion de la cellule de pesée**

- A - Traversée de câble
- B = Connecteur à broches (6)

SCELLEMENT

Les organes de réglage et les paramètres de configuration sont scellés à l'aide d'un fil métallique passé à travers une broche fixe et une vis de scellement situées dans le coin droit inférieur du boîtier.

Remarque: La fonction du mode de totalisation n'est pas permise et doit être désactivée avant de sceller l'indicateur.

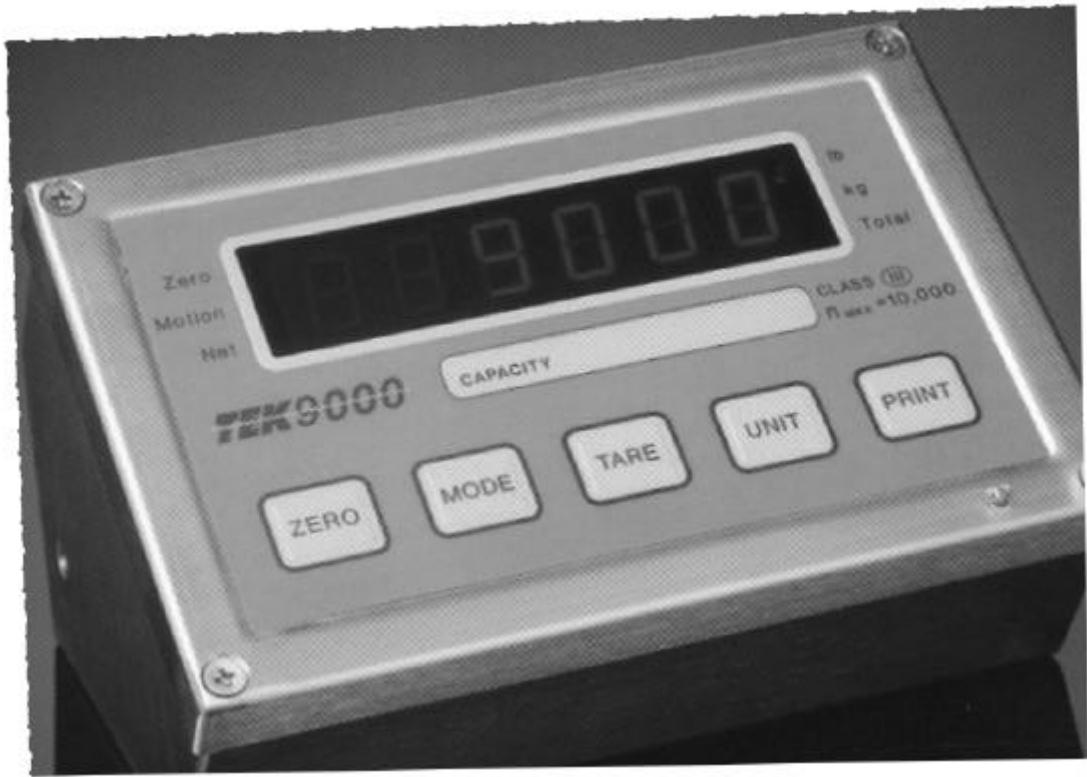
ÉVALUÉ PAR

Ken Chin
Examinateur d'approbations complexes
Tél: (613) 954-2481
Fax: (613) 952-1754

Verifié par NTEP.

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

AM-5302



APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **MAY 10 1999**

Web Site Address / Adresse du site internet:
<http://mc.ic.gc.ca>