



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Weight Indicator

Indicateur pondéral électronique

APPLICANT

REQUÉRANT

Rice Lake Weighing Systems
230 West Coleman
P.O. Box 272
Rice Lake, Wisconsin 54868-0272
USA

MANUFACTURER

FABRICANT

Rice Lake Weighing Systems
230 West Coleman
P.O. Box 272
Rice Lake, Wisconsin 54868-0272
USA

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING/ CLASSEMENT

IQ + 390-DC

n_{\max} : 20 000

IQ + 590-DC

Accuracy Class / Classe de précision: III, IIIHD

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le recurrent aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The approved device is an AC/DC powered electronic weight indicator that when interfaced to an approved and compatible weighing element forms a weighing system.

DESCRIPTION

The approved device is a battery powered, single channel electronic weight indicator with an AC/DC adapter. It is housed in a NEMA 4X stainless steel enclosure.

INDICATOR

IQ + 390-DC and IQ + 590-DC models have an indicator front panel consisting of a keypad and a liquid crystal display (LCD). Annunciators are:
G (gross), N (net), >< (motion), →O← (center of zero), T (tare), || (low battery), lb, kg and piece count.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'un indicateur pondéral électronique c.a./c.c. qui, lorsqu'il est relié à un élément de pesage compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

Ils'agit d'un indicateur pondéral électronique à canal unique alimenté par batterie avec un adaptateur c.a./c.c. Le boîtier NEMA 4X est en acier inoxydable.

INDICATEUR

Le panneau avant de l'indicateur des modèles IQ + 390-DC et IQ + 590-DC comporte un afficheur à cristaux liquides (ACL) et un clavier. Les voyants sont: G (brut), N (net), >< (mouvement), →O← (centre du zéro), T (tare), || (pile faible), lb, kg et compte d'articles.

CONTROL KEYS

The operator controls are performed via a six-button keypad for the IQ + 390-DC model and 19 keys for the IQ + 590-DC model. In the normal weighing mode the keyboard permits the following choices among others:

Zero	used to rezero the scale
Gross/Net	used to toggle between gross and net mode
Tare	used to acquire a platter tare weight Les touches suivantes ne figurent que sur le modèle IQ + 590-DC: Also used to enter a keyboard tare (IQ+590-DC)
Units	used to toggle between units of measurement
Print	used to send data to the serial port
Power	used to power the device ON/OFF

The following additional keys are found only on the IQ+590-DC model:

0 - 9	used to enter tare values.
•	used for decimal point
Display tare	used to display current tare weight
CLEAR	used to clear a numeric entry

STANDBY MODE

This feature is a configurable low-power mode used to extend battery life when the indicator is inactive. In standby mode, the LCD display shows the word STNDBY. To exit standby mode press any key.

TOUCHES DE COMMANDE

L'opérateur lance les commandes par l'entremise d'un clavier à six boutons sur le modèle IQ + 390-DC et à 19 boutons sur le modèle IQ + 590-DC. En mode de pesage normal, le clavier de commande permet entre autres:

Zero	utilisée pour remettre la balance à zéro
Gross/Net	utilisée pour passer de brut à net et vice versa
Tare	utilisée pour obtenir une tare du plateau Les touches suivantes ne figurent que sur le modèle IQ + 590-DC: Sert aussi à entrer une tare au clavier (IQ+590-DC).
Units	utilisée pour basculer entre les unités de mesure
Print	utilisée pour envoyer des données au port série
Power	utilisée pour allumer et éteindre l'appareil

Les touches suivantes ne figurent que sur le modèle IQ + 590-DC:

0 - 9	sert à entrer une tare;
•	sert à mettre le signe décimal;
Display tare	sert à afficher le poids de la tare;
CLEAR	sert à effacer les entrées numériques.

MODE D'ATTENTE

Cette caractéristique est un mode de faible puissance configurable utilisé pour prolonger la durée de la batterie lorsque l'indicateur est inactif. En mode d'attente, l'afficheur ACL indique le mot STNDBY. Pour quitter ce mode, il faut appuyer sur n'importe quelle touche.

COMMUNICATION

RS-232

POWER

The device can be powered by an AC/DC adapter or by 6 "C" cell batteries (9 VDC).

SEALING

Means of adjustment and configuration parameters are sealed with a wire security seal threaded through two or more drilled fillister head screws that secure the back cover of the indicator.

REVISION

The purpose of revision 1 is to add the IQ plus 590-DC model and to reflect the difference between the IQ plus 390-DC and IQ plus 590-DC.

EVALUATED BY**AM-5300 and AM-5300 Rev. 1**

Ken Chin

Complex Approvals Examiner

Tel: (613) 954-2481

Fax: (613) 952-1754

Tested by NTEP

COMMUNICATION

RS-232

ALIMENTATION

L'appareil peut être alimenté par un adaptateur c.a./c.c. ou par 6 piles "C" (9 V c.c.).

SCELLEMENT

Les organes de réglage et les paramètres de configuration sont scellés à l'aide d'un fil métallique passé à travers deux vis à tête cylindrique bombée percée ou plus qui bloquent le couvercle arrière de l'indicateur.

RÉVISION

La révision 1 vise à ajouter le modèle IQ plus 590-DC et à établir la différence entre le IQ plus 390-DC et le IQ plus 590-DC.

ÉVALUÉ PAR**AM-5300 et AM-5300 Rév. 1**

Ken Chin

Examinateur d'approbations complexes

Tél: (613) 954-2481

Fax: (613) 952-1754

Testé par NTEP



Model / Modèle IQ + 590



Model / Modèle IQ + 390

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **MAR 10 2000**

Web Site Address / Adresse du site internet:
<http://mc.ic.gc.ca>