



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Weight Indicator

Indicateur pondéral électronique

APPLICANT

REQUÉRANT

Rice Lake Weighing Systems
230 West Coleman
P.O. Box 272
Rice Lake, Wisconsin 54868-0272
USA

MANUFACTURER

FABRICANT

Rice Lake Weighing Systems
230 West Coleman
P.O. Box 272
Rice Lake, Wisconsin 54868-0272
USA

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING/ CLASSEMENT

IQ + 390-DC

n_{\max} : 20 000

Accuracy Class / Classe de précision: III, IIIHD

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le recurrent aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The approved device is an AC/DC powered electronic weight indicator that when interfaced to an approved and compatible weighing element forms a weighing system.

DESCRIPTION

The IQ plus 390-DC is a battery powered, single channel electronic weight indicator with an AC/DC adapter. It is housed in a NEMA 4X stainless steel enclosure.

INDICATOR

The indicator front panel has a six-digit, liquid crystal (LCD) display and a six-button keypad. Annunciators are: G (gross), N (net), ▷◁ (motion), →O← (center of zero), T (tare), || (low battery), lb, kg and piece count.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'un indicateur pondéral électronique c.a./c.c. qui, lorsqu'il est relié à un élément de pesage compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

Le IQ plus 390-DC est un indicateur pondéral électronique à canal unique alimenté par batterie avec un adaptateur c.a./c.c. Le boîtier NEMA 4X est en acier inoxydable.

INDICATEUR

Le panneau avant de l'indicateur comporte un afficheur à cristaux liquides (ACL) à six chiffres et un clavier à six boutons. Les voyants sont: G (brut), N (net), ▷◁ (mouvement), →O← (centre du zéro), T (tare), || (pile faible), lb, kg et décompte d'articles.

CONTROL KEYS

The operator controls are performed via the six-button keypad. They are:

Zero	used to rezero the scale
Gross/Net	used to toggle between gross and net mode
Tare	used to acquire a platter tare weight
Units	used to toggle between units of measurement
Print	used to send data to the serial port
Power	used to power the device ON/OFF

STANDBY MODE

This feature is a configurable low-power mode used to extend battery life when the indicator is inactive. In standby mode, the LCD display shows the word STNDBY. To exit standby mode press any key.

COMMUNICATION

RS-232

POWER

The device can be powered by an AC/DC adapter or by 6 "C" cell batteries (9 VDC).

SEALING

Means of adjustment and configuration parameters are sealed with a wire security seal threaded through two or more drilled fillister head screws that secure the back cover of the indicator.

TOUCHES DE COMMANDE

L'opérateur lance les commandes au moyen d'un clavier à six touches. Les touches sont les suivantes:

Zero	utilisée pour remettre la balance à zéro
Gross/Net	utilisée pour passer de brut à net et vice versa
Tare	utilisée pour obtenir une tare du plateau
Units	utilisée pour basculer entre les unités de mesure
Print	utilisée pour envoyer des données au port série
Power	utilisée pour allumer et éteindre l'appareil

MODE D'ATTENTE

Cette caractéristique est un mode de faible puissance configurable utilisé pour prolonger la durée de la batterie lorsque l'indicateur est inactif. En mode d'attente, l'afficheur ACL indique le mot STNDBY. Pour quitter ce mode, il faut appuyer sur n'importe quelle touche.

COMMUNICATION

RS-232

ALIMENTATION

L'appareil peut être alimenté par un adaptateur c.a./c.c. ou par 6 piles «C» (9 V c.c.).

SCELLEMENT

Les organes de réglage et les paramètres de configuration sont scellés à l'aide d'un fil métallique passé à travers deux vis à tête cylindrique bombée percée ou plus qui bloquent le couvercle arrière de l'indicateur.

EVALUATED BY

Ken Chin
Complex Approvals Examiner
Tel: (613) 954-2481
Fax: (613) 952-1754

Tested by NTEP

ÉVALUÉ PAR

Ken Chin
Examineur d'approbations complexes
Tél: (613) 954-2481
Fax: (613) 952-1754

Testé par NTEP



APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **JUN 4 1999**

Web Site Address / Adresse du site internet:
<http://mc.ic.gc.ca>