



**NOTICE OF APPROVAL**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for:

**TYPE OF DEVICE**

Electronic Weight Indicator

**APPLICANT**

Pacific Industrial Scale Co. Ltd.  
9111 River Drive  
Richmond, BC  
V6X 1Z1

**MANUFACTURER**

A & D Engineering, Inc.  
1555 McCandless Drive  
Milpitas, CA, 95035  
USA

**MODEL(S)/MODÈLE(S)**

AD-4328

**AVIS D'APPROBATION**

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour:

**TYPE D'APPAREIL**

Indicateur pondéral électronique

**REQUÉRANT**

**FABRICANT**

**RATING/ CLASSEMENT**

$n_{\text{Max}}$ : 10 000

Accuracy class / Classe de précision III

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

## SUMMARY DESCRIPTION:

### CATEGORY

This device is an electronic AC powered digital weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible weighing element, forms a weighing system.

### DESCRIPTION

The approved device is a general purpose weight display, with annunciators, and keyboard . The device is encased in an impact plastic enclosure and can be wall mounted or placed on top of a desk.

### DISPLAY

The register utilizes a 6 digit LED weight display and annunciators for lb, kg, ZERO, MD, GROSS, NET, and PT.

### COMMUNICATION

The device can be fitted with an RS-232C/ current loop interface or an RS-422/485 interface card.

### OPTIONS

BCD output card and a comparator output card.

## DESCRIPTION SOMMAIRE:

### CATEGORIE

Il s'agit d'un indicateur pondéral électronique à affichage numérique qui, une fois relié à un élément de pesage approuvé et compatible, constitue un ensemble de pesage.

### DESCRIPTION

Il s'agit d'un afficheur pondéral d'utilisation générale comportant des voyants et un clavier. Le boîtier de l'appareil est en plastique résilient et peut être installé au mur ou sur un bureau.

### DISPOSITIF D'AFFICHAGE

L'indicateur utilise un dispositif d'affichage à DEL de 6 chiffres et des voyants pour indiquer les éléments suivants: lb, kg, ZERO, MD, GROSS, NET et PT.

### COMMUNICATION

L'appareil peut comporter une interface boucle de courant/RS-232C ou une carte interface RS-422/485.

### OPTIONS

Carte sortie DCB et carte sortie du comparateur.

**FUNCTION KEYS**

The operator controls are performed via the front pannel keyboard and allow the following choices:

OPR/STB	Turns the weight indicator on and off.
PRESET TARE	Sets the preset tare.
M+	Sums up the displayed weighing value.
MODE	Enters the Calibration Mode./ Displays the sum of weighing value.
PRINT/ENTER	Outputs data to a peripheral device such as a printer.
TARE	Sets the tare.
ZERO	Sets the zero point.
NET / B/G	Switches between gross weight and net. / Increments or decrements the setting value in function setting.
CAL	Enters the calibration mode.

**RESTRICTION**

The device must not be powered by a DC power source.

**TOUCHES FONCTION**

L'opérateur lance les commandes par l'entremise du clavier du panneau avant qui comprend les choix suivants:

OPR/STB	Allume et éteint l'indicateur pondéral.
PRESET TARE	Prédétermine la tare.
M+	Effectue la somme avec la valeur pondérale affichée.
MODE	Entre en mode d'étalonnage / Affiche la somme des valeurs pesées.
PRINT/ENTER	Envoie les données à une unité périphérique telle que l'imprimante.
TARE	Règle la tare.
ZERO	Règle le point zéro.
NET / B/G	Passe de brut à net et vice-versa. / Augmente ou diminue la valeur de réglage lors du réglage des fonctions.
CAL	Entre en mode d'étalonnage.

**RESTRICTION**

L'appareil ne doit pas être alimenté par une source de c.c.

## SEALING

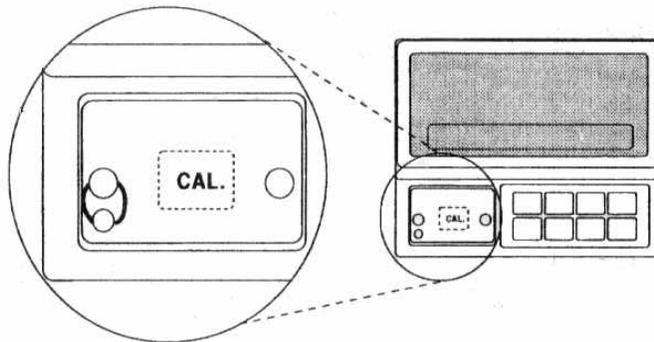
The calibration mode can be accessed by removing two screws on the front cover plate of the device and by pushing the CAL button. Access is prevented by threading a wire through the nearest screw and the sealing tab along the front edge of the device.

The rear panel can be sealed by removing the screw at pin # 7 of the load cell connector and installing a drill head screw and two sealing tabs.

## SCELLEMENT

Il est possible d'accéder au mode d'étalonnage en enlevant deux vis du panneau avant et en appuyant sur le bouton CAL. L'accès est protégé en enfilant un fil métallique à travers la vis la plus près et l'attache de scellement le long du bord antérieur de l'appareil.

Le panneau arrière peut être scellé en enlevant la vis à la broche n° 7 du connecteur de la cellule de pesage et en installant une vis à tête percée et deux plaquettes de scellement.



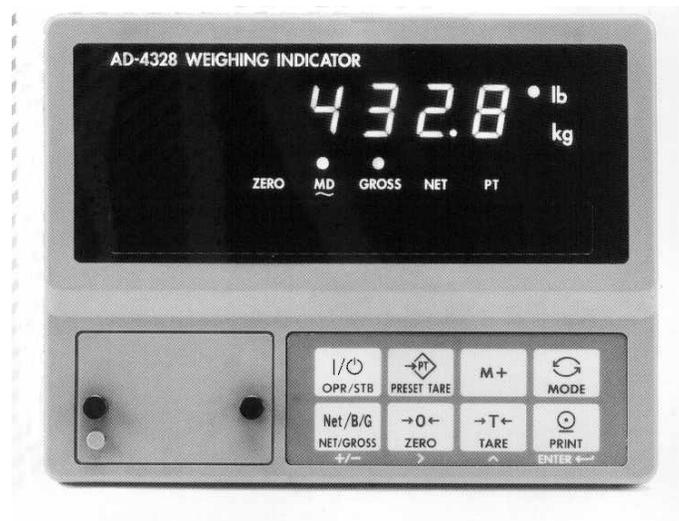
Front Panel / Panneau avant

**EVALUATED BY:**

Robert F. Delcourt  
Approval Examiner  
Approval Services Laboratory  
Tel: (613) 952-0625  
Fax: (613) 952-1754

**ÉVALUÉ PAR**

Robert F. Delcourt  
Examinateur d'approbation  
Laboratoire des services d'approbation  
Tél.: (613) 952-0625  
Fax: (613) 952-1754



Model AD-4328 / Modèle AD-4328



**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act.

Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng  
Director  
Approval Services Laboratory

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.  
Directeur  
Laboratoire des services d'approbation

Date: **NOV 10 1998**

Web Site Address / Adresse du site internet:  
<http://mc.ic.gc.ca>