



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Monorail Overhead Track Scale

Balance électronique à monorail aérien

APPLICANT

REQUÉRANT

Mettler-Toledo Inc.
735 Toledo Court
P.O. Box 5088
Burlington, ON
L7R 3Y8

MANUFACTURER

FABRICANT

Mettler-Toledo Inc.
6600 Huntly Road
Columbus, Ohio, 43229-102
USA

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING/ CLASSEMENT

0990

MAX: 550 kg to/à 1100 kg
1250 lb to/à 2500 lb

n_{\max} : 3 000

Accuracy Class / Classe de précision: III

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The device is an electronic monorail overhead track scale.

DESCRIPTION

The approved device is an overhead track scale that when interfaced to an approved and compatible indicator, forms a weighing system.

The frame of the device can be constructed from stainless steel or epoxy painted mild steel. The 2' or 4' live rail is supported by two hermetically sealed bending beam load cells; one on each end of the rail.

The load cells are protected from overloading by means of adjustable stops located at both ends of the rail.

These load cells are electrically connected and balance into NEMA 4X junction box. The 0990 features a removable approach and exit rails.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'une balance électronique à monorail aérien.

DESCRIPTION

Il s'agit d'une balance à rail aérien qui, lorsqu'elle est reliée à un indicateur approuvé et compatible, constitue un ensemble de pesage.

Le bâti de l'appareil peut être construit en inox ou en acier doux revêtu d'une peinture aux résines époxydiques. Le rail de pesage de 2 pi ou de 4 pi est soutenu par deux cellules de pesage de flexion à scellage hermétique, une à chaque extrémité du rail.

Les cellules de pesage sont protégées des surcharges par des butées réglables placées à chaque extrémité du rail.

Ces cellules de pesage sont reliées de façon électrique dans une boîte de jonction NEMA 4X. Le modèle 0990 comporte une rampe amovible d'entrée et de sortie.

Max in lb
Max en lb

1250 lb
2500 lb

Max in kg
Max en kg

550
1100

Load Cell Capacity
Capacité - cellule de pesage

1250 lb
2500 lb

SEALING

Signal cables from the load cells lead to a sealable junction box.

EVALUATED BY

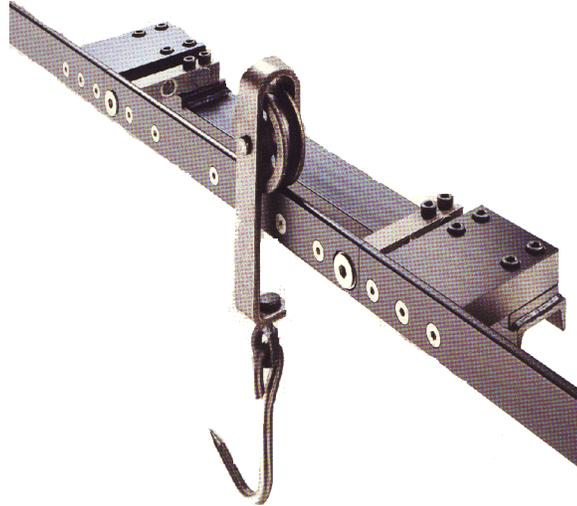
Milton G. Smith
Complex Approval Examiner
Tel: (613) 952-0656
Fax: (613) 952-1754

SCELLAGE

Des câbles de signaux partant des cellules de pesage aboutissent dans une boîte de jonction scellable.

ÉVALUÉ PAR

Milton G. Smith
Examinateur d'approbation, complexes
Tél: (613) 952-0656
Fax: (613) 952-1754



Model / Modèle 0990



Load Cell Support

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act.

Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **APR 22 1998**

Web Site Address / Adresse du site internet:
<http://mc.ic.gc.ca>