



**NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE**

Issued by statutory authority of the Minister of  
Industry for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour:

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Electronic Vehicle Scale

Pont-bascule routier électronique

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

Right Weigh Scales Ltd.  
460 Lougheed Rd.  
Kelowna, British Columbia  
V1X 7R8

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

Right Weigh Scales Ltd.  
460 Lougheed Rd.  
Kelowna, British Columbia  
V1X 7R8

**MODEL(S)/MODÈLE(S)**

**RATING/ CLASSEMENT**

RWS\*

Metric/métrique  
50 000 kg to/à 100 000 kg

Avoirdupois/avoirdupoids  
110 000 lb to/à 220 500 lb

**Accuracy Class/Classe de précision: IIIHD**

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

## SUMMARY DESCRIPTION:

### CATEGORY

The approved device is an electronic vehicle scale, that when interfaced with an approved and compatible digital weight indicator forms a weighing system.

### DESCRIPTION

The weighbridge is fabricated from main "I" beam and cross member covered by a steel or concrete deck.

The weighbridge rest on centre loaded, double ended shear beam load cell of 60 000 lb capacity each. The load cell signal cable meet in a sealable junction box. Excessive movement of the platform is restricted by bumper bolts.

## DESCRIPTION SOMMAIRE:

### CATÉGORIE

Il s'agit d'un pont bascule routier électronique, qui lorsque reliée à un indicateur pondéral à affichage numérique compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

### DESCRIPTION

Le châssis récepteur est fabriqué à l'aide de profilés en «I» et de traverses recouverts d'un tablier en acier ou en béton.

Le châssis récepteur repose sur des cellules de pesage de cisaillement à double extrémité et à chargement au centre d'une capacité de 60 000 lb chacune. Les câbles de signaux des cellules aboutissent dans une boîte de jonction scellable. Des boulons de butée empêchent tout mouvement excessif de la plateforme.

**MODEL DESIGNATION****DÉSIGNATION DU MODÈLE**Example: **RWS 8010803**Exemple: **RWS 8010803**

**RWS** indicates Right Weigh System,  
**80** indicates the platform length in feet (from 35 to 100),  
**10** indicates the platform width in feet (from 10 to 12 feet),  
**80** indicates the scale capacity in metric tonnes (from 50 000 kg to 100 000 kg),  
**3** indicates the number of sections ( from 2 to 4 sections).

**RWS** indique Right Weigh System,  
**80** indique la longueur de la plate-forme en pieds (de 35 à 100),  
**10** indique la largeur de la plate-forme en pieds (de 10 à 12 pieds),  
**80** indique la capacité de la balance en tonnes métriques (de 50 000 kg à 100 000 kg),  
**3** indique le nombre de sections (de 2 à 4 sections).

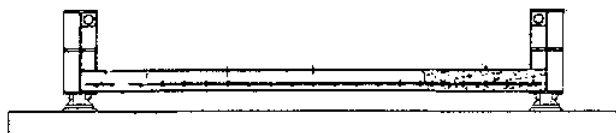
**EVALUATED BY:****ÉVALUÉ PAR:**

Michel Létourneau  
 Complex Approvals Examiner  
 Tel: (613) 952-0663  
 Fax: (613) 952-1754

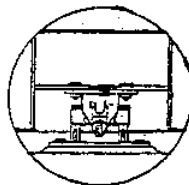
Michel Létourneau  
 Examineur d'approbations complexes  
 Tél: (613) 952-0663  
 Fax: (613) 952-1754



Side view/vue de côté



End view/vue de bout

Load cell mounting/  
montage de la cellule de pesage

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(2) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

**TERMS AND CONDITIONS:**

All devices installed under the authority of this approval shall be modified as may be necessary to meet applicable regulations and specifications.

Prior to selling any device of the type(s) identified herein, the seller shall make known to the buyer in writing the following information:

- (1) that final approval is contingent on the results of inspections carried out on devices in service being satisfactory, and
- (2) that any non-compliance with regulations and specifications that govern approval will be corrected by the applicant.

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(2) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 du dit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

**TERMES ET CONDITIONS:**

Tout appareil installé en vertu de cette approbation doit être modifié comme il se doit afin de satisfaire à toutes les exigences pertinentes.

Avant de vendre tout appareil du(des) type(s) identifié(s) ci-dessus, le vendeur doit fournir à l'acheteur par écrit les renseignements suivants:

- (1) que l'approbation finale ne sera accordée que sous réserve de résultats satisfaisants obtenus lors d'inspections en service, et
- (2) que toute dérogation au Règlement et aux prescriptions régissant l'approbation devra être corrigée par le requérant.

The Director, Approvals Services Laboratory of Industry Canada at Ottawa shall be notified in writing prior to installation of each device sold, leased or otherwise disposed of for use in trade and the total number of devices installed shall not exceed fifty.

Le Directeur du Laboratoire des services d'approbation, Industrie Canada, à Ottawa, doit être notifié, par écrit, à l'avance de l'installation de chaque appareil vendu, loué ou cédé de quelque autre façon pour l'installation dans le commerce, et le nombre total des installations ne doit pas dépasser cinquante.

Unless its extension is authorized in writing by the undersigned, this approval shall expire two years from the date of issue.

La présente approbation expire deux ans après la date d'émission à moins que la prolongation soit autorisée par écrit par le soussigné.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng  
Director  
Approval Services Laboratory

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.  
Directeur  
Laboratoire des services d'approbation

Date: **APR 21 1998**

Web Site Address / Adresse du site internet:  
<http://mc.ic.gc.ca>