



**NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour:

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Electronic Platform Scale (for coil roll)

Bascule électronique à tablier (pour bobine)

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

Canadian Weigh Systems Ltd.  
785 Pacific Road, Unit 5  
Oakville, Ontario  
L6L LM3

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

Canadian Weigh Systems Ltd.  
785 Pacific Road, Unit 5  
Oakville, Ontario  
L6L LM3

**MODEL(S)/MODÈLE(S)**

**RATING/ CLASSEMENT**

77-1255-1062/COIL

Metric/Métrique

40 000 kg x 5 kg

Avoirdupoid/Avoirdupoid

88 200 lb x 10 lb

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

### **SUMMARY DESCRIPTION:**

#### **CATEGORY**

This device is an electronic platform scale designed for weighing coil rolls. When interfaced to an approved and compatible electronic weight indicator, it becomes a weighing system.

#### **DESCRIPTION**

The weighbridge consists of a welded structural steel "I" beams, measuring 1.7m x 1.8 m x 3 m high, and formed to receive steel coil from a walking beam conveyor system. The static weighing is effected by hydraulically releasing the coil being conveyed on the weighing element. The weighing element is supported by four centre loaded dual shear beam load cells of 35 000 lb capacity each. The load cells signal cables are conveyed to a sealable junction box.

Excessive deck movement is restricted by adjustable restraining mechanisms.

### **DESCRIPTION SOMMAIRE:**

#### **CATÉGORIE**

Il s'agit d'une bascule électronique à tablier conçue pour peser les bobines qui, lorsqu'elle est relié à un indicateur pondéral électronique et compatible, constitue un ensemble de pesage.

#### **DESCRIPTION**

Le pont de pesage est constitué de profilés en I structuraux soudés, mesurant 1.7m x 1.8 m x 3 m de hauteur, et formés pour recevoir les bobines d'acier du système de convoyeur en marche. Le pesage statique est effectué en déposant la bobine transportée sur l'élément de pesage. Ce dernier est soutenu par quatre cellules de pesage doubles à chargement centré d'une capacité individuelle de 35 000 lb. Les câbles de signaux des cellules de pesage sont acheminés dans une boîte de jonction scellable.

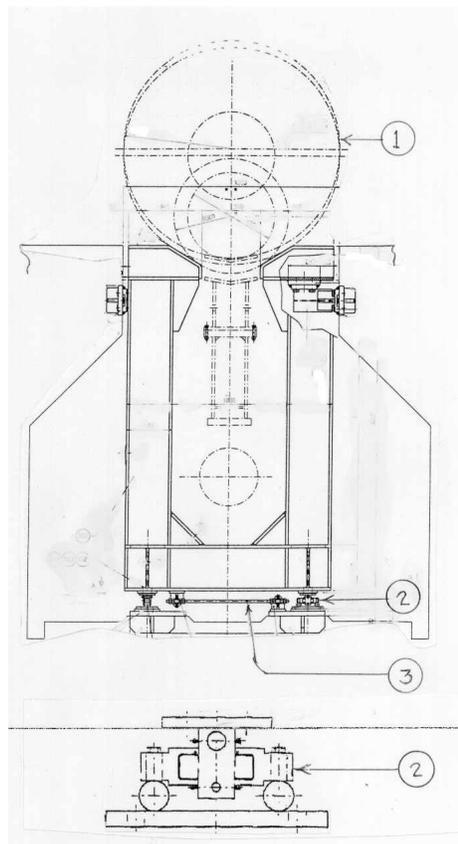
Des tirants réglables empêchent tout mouvement excessif du tablier.

**EVALUATED BY**

Michel Létourneau  
Complex Approvals Examiner  
Tel: (613) 952-0663  
Fax: (613) 952-1754

**ÉVALUÉ PAR**

Michel Létourneau  
Examineur d'approbations, complexe  
T él: (613) 952-0663  
Fax: (613) 952-1754



1- coil roll / bobine

2- load cell / cellule de pesage

3- restraining rod / tirant

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(2) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act.

Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

**TERMS AND CONDITIONS:**

All devices installed under the authority of this approval shall be modified as may be necessary to meet applicable regulations and specifications.

Prior to selling any device of the type(s) identified herein, the seller shall make known to the buyer in writing the following information:

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(2) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 du dit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

**TERMES ET CONDITIONS:**

Tout appareil installé en vertu de cette approbation doit être modifié comme il se doit afin de satisfaire à toutes les exigences pertinentes.

Avant de vendre tout appareil du(des) type(s) identifié(s) ci-dessus, le vendeur doit fournir à l'acheteur par écrit les renseignements suivants:

- (1) that final approval is contingent on the results of inspections carried out on devices in service being satisfactory, and
- (2) that any non-compliance with regulations and specifications that govern approval will be corrected by the applicant.

The Director, Approvals Services Laboratory of Industry Canada at Ottawa shall be notified in writing prior to installation of each device sold, leased or otherwise disposed of for use in trade and the total number of devices installed shall not exceed fifty.

Unless its extension is authorized in writing by the undersigned, this approval shall expire two years from the date of issue.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng  
Director  
Approval Services Laboratory

- (1) que l'approbation finale ne sera accordée que sous réserve de résultats satisfaisants obtenus lors d'inspections en service, et
- (2) que toute dérogation au Règlement et aux prescriptions régissant l'approbation devra être corrigée par le requérant.

Le Directeur du Laboratoire des services d'approbation, Industrie Canada, à Ottawa, doit être notifié, par écrit, à l'avance de l'installation de chaque appareil vendu, loué ou cédé de quelque autre façon pour l'installation dans le commerce, et le nombre total des installations ne doit pas dépasser cinquante.

La présente approbation expire deux ans après la date d'émission à moins que la prolongation soit autorisée par écrit par le soussigné.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.  
Directeur  
Laboratoire des services d'approbation

Date: **JAN 26 1998**

Web Site Address / Adresse du site internet:  
<http://mc.ic.gc.ca>