



**NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour:

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Electronic In-Motion Overhead Scale

Balance monorail aérienne électronique pour pesage  
dynamique

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

Morrison Weighing Systems Inc.  
P.O. Box 860  
7605 - 50th Street  
Milan, Illinois, USA  
61264

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

Morrison Weighing Systems Inc.  
P.O. Box 860  
7605 - 50th Street  
Milan, Illinois, USA  
61264

**MODEL(S)/MODÈLE(S)**

**RATING/ CLASSEMENT**

GY-300

210 kg x 0.1 kg

MR-200

$n_{\max}$ : 3 000

GY-300-R

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

### **SUMMARY DESCRIPTION:**

#### **CATEGORY**

This device is an electronic in-motion weighing system composed of a motorized overhead track scale interfaced to a weight indicator.

#### **DESCRIPTION**

The weight indicator model GY-300 is housed in a stainless steel sealable enclosure and comprises the following:

- A weight to frequency converter, which provides an electronic impulse rate proportional to the weight on the scale.
- An electronic impulse counter, with crystal controlled oscillator time-base, and seven digit, 0.7" high character display of weight.
- A microprocessor, for receiving weight data from the counter, tattoo number and other data from the keyboard. This data is then output to the keyboard digital display, the printer and an external computer. This microprocessor has an input port for a fat depth meter.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

### **DESCRIPTION SOMMAIRE:**

#### **CATÉGORIE**

Cet appareil est un système de pesage en mouvement électronique composé d'une bascule motorisé sur rail aérien relié à un indicateur de poids.

#### **DESCRIPTION**

L'indicateur de poids modèle GY-300, est logé dans un boîtier en inox et comprend les dispositifs suivants:

- Un convertisseur de poids en fréquence qui fournit un taux d'impulsions électroniques proportionnel au poids sur la bascule.
- Un compteur d'impulsions électroniques équipé d'un oscillateur à base de temps piloté par cristal et sept chiffre d'affichage du poids ayant des caractères de 0.7 po de hauteur.
- Un microprocesseur destiné à recevoir les données de poids du compteur, le numéro d'identification et les autres données introduites par le clavier. Les données obtenues sont ensuite acheminées vers un dispositif d'affichage numérique, une imprimante et un ordinateur externe. Le microprocesseur comporte une entrée permettant le raccordement d'un appareil de mesure du taux de graisse.

The operator control are toggle switches. The REZERO-TOTAL and TIME-DATE switches are off at centre position. The END-OF-LOT and TARE switches are standard two position toggles.

- "REZERO". For resetting the device to zero condition (operates only in Static mode).
- "TOTAL". Prints total.

#### OVERHEAD TRACK SCALE (GY-300-R)

The frame of the motorized overhead track scale is constructed from nickel-plated steel and supports two 1000 lb capacity stainless steel hermetically sealed, single ended, shear beam load cells. The load cells are mounted at each end of the 23 inch long weigh rail.

A system of switch detectors determines the movement of material to be weighed when used in-motion weighing. The motorized weigh-rail is equipped with powered chain to transfer trolley across the weigh-rail.

The maximum throughput is 1 250 weighments per hours.

When used in dynamic mode, this device is exempted from regulation 208 and requirement 4 of SGM3.

#### OVERHEAD TRACK SCALE (MR-200)

The frame of the motorized overhead track scale is constructed from stainless steel and supports one 300 kg platform sensor load cell. The load cell is mounted in the centre of the 23 inch long weigh rail.

Les commandes de l'opérateur sont des interrupteurs à bascules. Lorsque dans la position centre, les interrupteurs "REZERO-TOTAL et TIME-DATE" sont hors circuit. Les interrupteurs "END-OF-LOT et TARE" sont des interrupteurs normaux à deux positions.

- "REZERO". Touche permettant de remettre l'appareil à zéro (ne fonctionne qu'en mode statique).
- "TOTAL". Touche permettant l'impression du total.

#### BASCULE SUR RAIL AÉRIEN (GY-300-R)

Le châssis de la bascule motorisée sur rail aérien est fabriqué de nickel plaqué et soutient deux cellules de pesage de cisaillement hermétiquement scellées à simple extrémité d'une capacité de 1000 lb. Les cellule de pesage sont montées aux extrémités du rail de pesage de 23 pouces de longueur.

Un ensemble de capteur détermine le déplacement du matériel à être peser lorsque l'appareil est utilisé en mode de pesage en mouvement. Le rail motorisé utilise une chaîne active qui sert à transféré le chariot sur la course de la rail de pesage.

Le débit maximal est de 1 250 pesées par heure.

Lorsqu'il est utilisé en mode de pesage dynamique, cet appareil est exempté des exigences de l'article 208 du Règlement et de l'article 4 de la directive ministérielle SGM-3.

#### SUR RAIL AÉRIEN (MR-200)

Le châssis en acier inoxydable de la bascule motorisée sur BASCULE rail aérien soutient une cellules de pesage de cisaillement à simple extrémité d'une capacité de 300 kg. La cellule de pesage est montée au centre du rail de pesage de 23 pouces de longueur.

A system of switch detectors determines the movement of material to be weighed when used in-motion weighing. The motorized weigh-rail is equipped with powered chain to transfer trolley across the weigh-rail.

The maximum throughput for the device is 1 250 weighments per hours.

When used in dynamic mode, this device is exempted from regulation 208 and requirement 4 of SGM3.

### **SEALING**

The zero and span adjustments dip-switches and potentiometers are located within the housing of the weight indicator which can be sealed with a lead and wire seal. The design is exempted from providing ready access to all other components or adjustments without breaking the seal as specified in SGM3/10.

### **REVISION**

The purpose of revision 1 is to change the one load cell model MR-200 to a two load cells model GY-300-R.

The purpose of revision 2 is to change the capacity rating of the GY-300-R model load cell from 1 500 to 1000 lb, and to reinstate the model MR-200.

Un ensemble de capteur détermine le déplacement du matériel à être peser lorsque l'appareil est utilisé en mode de pesage en mouvement. Le rail motorisé utilise une chaîne active qui sert à transféré le chariot sur la course de la rail de pesage.

Le débit maximal de l'appareil est de 1 250 pesées par heure.

Lorsqu'il est utilisé en mode de pesage dynamique, cet appareil est exempté des exigences de l'article 208 du Règlement et de l'article 4 de la directive ministérielle SGM-3.

### **SCELLAGE**

Les interrupteurs à position multiples et les potentiomètres associés au réglage du zéro et de la porté se trouvent dans le boîtier de l'indicateur de poids et peuvent être scellés à l'aide d'un fil métallique et d'un plomb. L'appareil n'est pas tenu d'assurer un accès facile aux autres composantes ou organes de réglage sans bris de scellé conformément à la norme ministérielle SGM 3/10.

### **RÉVISION**

La révision 1 vise à changer le modèle MR-200 à une cellule de pesage au modèle GY-300-R à deux cellules de pesage.

La révision 2 vise à changer le classement de capacité de la cellule de pesage du module GY-300-R de 500 lb à 1000 lb, et de réintégrer le modèle MR-200.

**EVALUATED BY**

**AM-5206C & AM-5206C Rev. 1**

Michel Létourneau  
Complex Approval Examiner  
Tel: (613) 952-0663

**AM-5206C Rev. 2**

Doug Poelzer  
Complex Approval Examiner  
Tel: (613) 952-0617  
Fax: (613) 952-1754

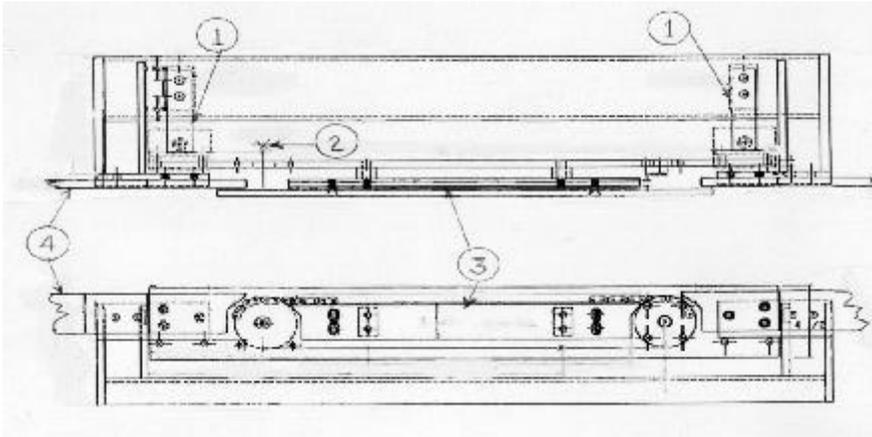
**ÉVALUÉ PAR**

**AM-5206C & AM-5206C Rév. 1**

Michel Létourneau  
Examinateur d'approbations complexes  
Tél: (613) 952-0663

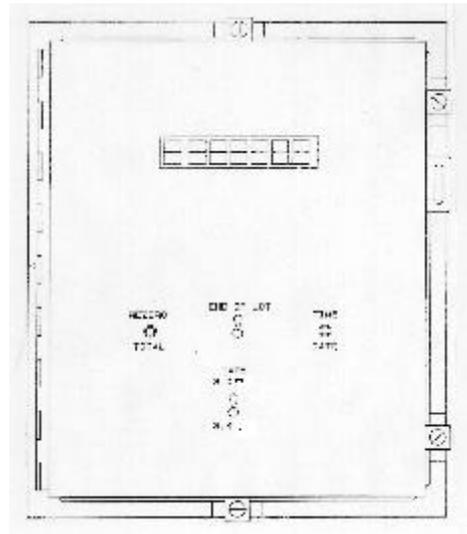
**AM-5206C Rév. 2**

Doug Poelzer  
Examinateur d'approbations complexes  
Tél: (613) 952-0617  
Fax: (613) 952-1754

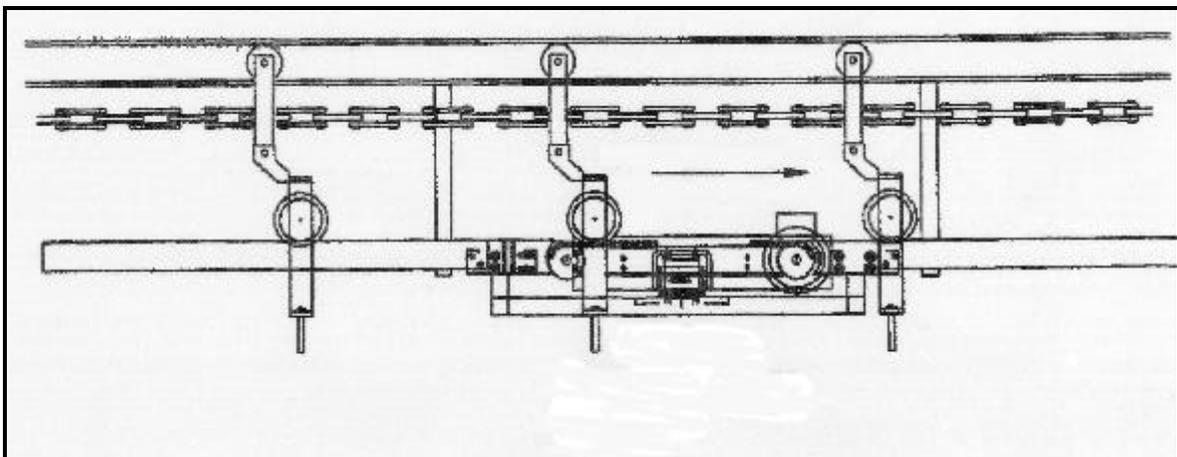


**GY-300-R Motorized overhead scale /  
Rail aérien motorisé GY-300-R**

- 1- Load cell / cellule de pesage
- 2- Motor area / place du moteur
- 3- Weigh-rail / rail de pesage
- 4- Transport rail / rail de transport



**GY-300**



**MR-200 MOTORIZED OVERHEAD SCALE/  
Rail aérien motorisé MR-200**

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(2) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

**TERMS AND CONDITIONS:**

All devices installed under the authority of this approval shall be modified as may be necessary to meet applicable regulations and specifications.

Prior to selling any device of the type(s) identified herein, the seller shall make known to the buyer in writing the following information:

- (1) that final approval is contingent on the results of inspections carried out on devices in service being satisfactory, and
- (2) that any non-compliance with regulations and specifications that govern approval will be corrected by the applicant.

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(2) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 du dit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

**TERMES ET CONDITIONS:**

Tout appareil installé en vertu de cette approbation doit être modifié comme il se doit afin de satisfaire à toutes les exigences pertinentes.

Avant de vendre tout appareil du(des) type(s) identifié(s) ci-dessus, le vendeur doit fournir à l'acheteur par écrit les renseignements suivants:

- (1) que l'approbation finale ne sera accordée que sous réserve de résultats satisfaisants obtenus lors d'inspections en service, et
- (2) que toute dérogation au Règlement et aux prescriptions régissant l'approbation devra être corrigée par le requérant.

The Director, Approvals Services Laboratory of Industry Canada at Ottawa shall be notified in writing prior to installation of each device sold, leased or otherwise disposed of for use in trade and the total number of devices installed shall not exceed fifty.

Le Directeur du Laboratoire des services d'approbation, Industrie Canada, à Ottawa, doit être notifié, par écrit, à l'avance de l'installation de chaque appareil vendu, loué ou cédé de quelques autres façon pour l'installation dans le commerce, et le nombre total des installations ne doit pas dépasser cinquante.

Unless its extension is authorized in writing by the undersigned, this approval shall expire two years from the date of issue.

La présente approbation expire deux ans après la date d'émission à moins que la prolongation soit autorisée par écrit par le soussigné.

Original copy signed by:

Copie authentique signée par:

René Magnan, P. Eng  
Director  
Approval Services Laboratory

René Magnan, ing.  
Directeur  
Laboratoire des services d'approbation

Date: **MAR 8 2002**

Web Site Address / adresse du site internet:  
<http://mc.ic.gc.ca>