



FEB 25 1997

NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Issued by statutory authority of the Minister of
Industry for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Hopper Scale

Balance de bascule à tremie électroniques

APPLICANT

REQUÉRANT

Shelburne Scale Company Ltd.
P.O. Box 885
50-2882 Sandy Point Road
Shelburne, Nova Scotia
BOT 1W0

MANUFACTURER

FABRICANT

Shelburne Scale Company Ltd.
P.O. Box 885
50-2882 Sandy Point Road
Shelburne, Nova Scotia
BOT 1W0

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING/CLASSEMENT

	Metric/Métrique	Avoirdupois/Avoirdupoids
WCS - 100	450 kg	900 lb
WCS - 200	600 kg	1200 lb
WCS - 500	1500 kg	3000 lb
WCS - 600	1800 kg	3600 lb
WCS - 1000	2750 kg	5500 lb
WCS - 1200	3450 kg	6900 lb

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The approved device is a pair of electronic hopper scales which, when interfaced with an approved and compatible weight indicator, forms a weighing system.

DESCRIPTION

The device consist of two alternating weight hoppers, that load, statically weigh and unload a product. The load cells of each hopper are connected to a sealable junction box, which is located on the side of the unit.

On model WCS-100 the weight is sensed by two (2) single point load cells, per hopper, with a capacity of 1000 lb. The frame is an all welded constructed of 2" x 2" x 0.125 steel tubing. The 36" x 36" x 24" hopper, is constructed of 1/8" mild steel.

On model WCS-200 the weight is sensed by four (4) single ended beam load cells, per hopper, with a capacity of 1000 lb. The frame is an all welded construction of 2" x 2" x 0.125 steel tubing. The 48" x 36" x 24" hopper is constructed from 1/8" mild steel with 2" x 2" reinforcing angle.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'une bascule à double trémie électronique qui, lorsqu'elle est reliée à un indicateur pondéral numérique compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

L'appareil comporte deux trémies de pesage travaillant en alternance qui chargent, pèsent de façon statique et déchargent un produit. Les cellules de pesage de chaque trémie sont reliées à une boîte de jonction scellable qui se trouve sur le côté de l'appareil.

Dans le cas du modèle WCS-100, le poids est capté, par deux (2) cellules de pesage à point unique d'une capacité de 1000 lb, par trémie. Le bâti est un ensemble soudé de tubes d'acier de 2 po x 2 po x 0.125. La trémie de 36 po x 36 po x 24 po est fabriquée en acier doux de 1/8 po.

Dans le cas du modèle WCS-200, le poids est capté, par quatre (4) cellules de pesage à extrémité simple d'une capacité de 1000 lb, par trémie. Le bâti est un ensemble soudé en tubes d'acier de 2 po x 2 po x 0.125. La trémie de 48 po x 36 po x 24 po est construite en acier doux de 1/8 po et consolidée par une cornière de 2 po x 2 po.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

On model WCS-500 the weight is sensed by four (4) single ended beam load cells, per hopper, with a capacity of 2000 lb. The support structure is an all welded construction of 3" x 3" x 1/4" steel tubing. The 60" x 48" x 36" hopper is constructed from 3/16" steel plate with 2" x 2" x 3/16" reinforcing angle. The load cell mounts are constructed from 1/2" steel plate and 2" x 2" x 3/16" tubing.

Model WCS-600 is similar to model WCS-500 except the hopper size is 60" x 60" x 36" and the load cell capacity is 2500 lb.

On model WCS-1000 the weight is sensed by four (4) single ended beam load cells, per hopper, with a capacity of 4000 lb. The support structure is an all welded construction of 3" x 3" x 1/4" steel tubing. The 72" x 60" x 48" hopper is constructed from 3/16" steel plate and 2" x 2" x 3/16" reinforcing angles. The load cell mounts are constructed from 1/2" steel plate and 2" x 2" x 3/16" tubing.

Model WCS-1200 is similar to WCS-1000 except the hopper size is 72" x 72" x 48".

EVALUATED BY

Robert Delcourt
Approvals Examiner
Tel: (613) 952-0625

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

Dans le cas du modèle WCS-500 le poids est capté par quatre (4) cellules de pesage à extrémité simple d'une capacité de 2000 lb, par trémie. La structure d'appui est un ensemble soudé en tubes d'acier de 3 po x 3 po x 1/4 po. La trémie de 60 po x 48 po x 36 po est constituée d'une plaque d'acier de 3/16 po et d'une cornière de consolidation de 2 po x 2 po x 3/16 po. Les supports de la cellule de pesage sont constitués de plaques d'acier de 1/2 po et de tubes de 2 po x 2 po x 3/16 po.

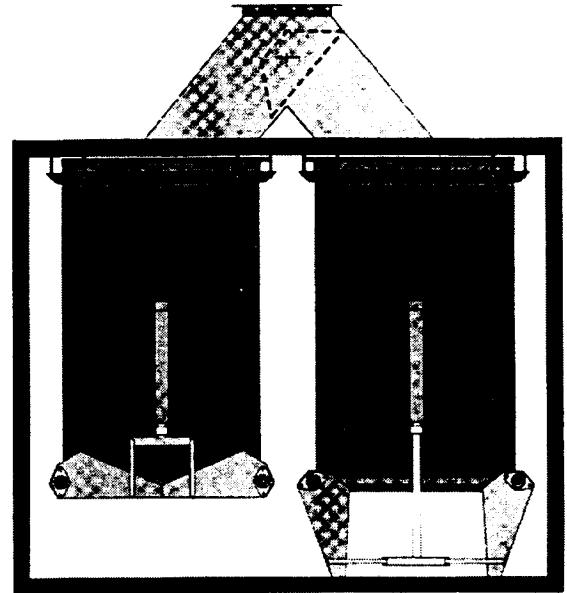
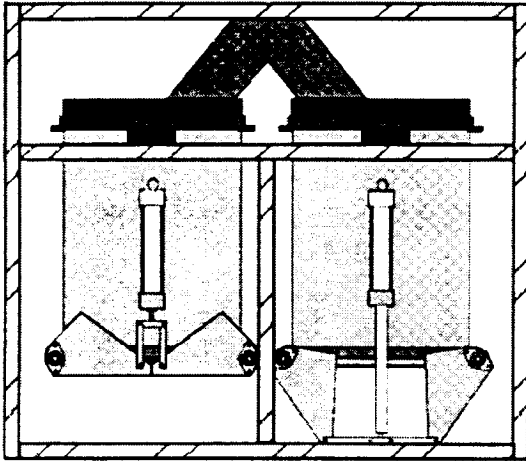
Le modèle WCS-600 est similaire au modèle WCS-500 sauf que la trémie mesure 60 po x 60 po x 36 po et que la capacité de la cellule de pesage est de 2500 lb.

Dans le cas du modèle WCS-1000, le poids est capté par quatre (4) cellules de pesage à extrémité simple d'une capacité de 4000 lb, par trémie. La structure d'appui est en tubes d'acier de 3 po x 3 po x 1/4 po. La trémie de 72 po x 60 po x 48 po est fabriquée à l'aide de plaques en acier de 3/16 po et de cornières de consolidation de 2 po x 2 po x 3/16 po. Les supports de la cellule de pesage sont fabriqués à l'aide de plaques d'acier de 1/2 po et de tubes de 2 po x 2 po x 3/16 po.

Le modèle WCS-1200 est similaire au modèle WCS-1000 sauf que la trémie mesure 72 po x 72 po x 48 po.

ÉVALUÉ PAR

Robert Delcourt
Examineur d'approbations
Tél: (613) 952-0625

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**

Model(s)/Modèle(s)
WCS 100
WCS 200

Model(s)/Modèle(s)
WCS 600
WCS 1000
WCS 1200

Front View/Vue avant

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(2) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

TERMS AND CONDITIONS:

All devices installed under the authority of this approval shall be modified as may be necessary to meet applicable regulations and specifications.

Prior to selling any device of the type(s) identified herein, the seller shall make known to the buyer in writing the following information:

- (1) that final approval is contingent on the results of inspections carried out on devices in service being satisfactory, and
- (2) that any non-compliance with regulations and specifications that govern approval will be corrected by the applicant.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(2) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

TERMES ET CONDITIONS:

Tout appareil installé en vertu de cette approbation doit être modifié comme il se doit afin de satisfaire à toutes les exigences pertinentes.

Avant de vendre tout appareil du(des) type(s) identifié(s) ci-dessus, le vendeur doit fournir à l'acheteur par écrit les renseignements suivants:

- (1) que l'approbation finale ne sera accordée que sous réserve de résultats satisfaisants obtenus lors d'inspections en service, et
- (2) que toute dérogation au Règlement et aux prescriptions régissant l'approbation devra être corrigée par le requérant.

AM-5181C

The Manager, Approval Services Laboratory of Industry Canada at Ottawa shall be notified in writing prior to installation of each device sold, leased or otherwise disposed of for use in trade and the total number of devices installed shall not exceed ten.

Unless its extension is authorized in writing by the undersigned, this approval shall expire two years from the date of issue.

Le gérant du Laboratoire des services d'approbation, Industrie Canada, à Ottawa, doit être notifié, par écrit, à l'avance de l'installation de chaque appareil vendu, loué ou cédé de quelque autre façon pour installation dans le commerce, et le nombre total des installations ne doit pas dépasser dix.

La présente approbation expire deux ans après la date d'émission à moins que la prolongation soit autorisée par écrit par le soussigné.



René Magnan, P.Eng.
Acting Director
Approval Services Laboratory

René Magnan, ing.
Directeur intérimaire
Laboratoire des services d'approbation

Date:

FEB 25 1997