



PEV - 5 1997

**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour:

**TYPE OF DEVICE**

Electronic Weight Indicator

**TYPE D'APPAREIL**

Indicateur de poids électronique

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

Doran Scales Inc.  
1315 Paramount Parkway  
Batavia, Illinois, 60510  
USA

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

Doran Scales Inc.  
1315 Paramount Parkway  
Batavia, Illinois, 60410  
USA

**MODEL(S)/MODÈLE(S)**

**RATING / CLASSEMENT**

LC100

Up to 5 000 divisions are available for weight display by 1, 2 or 5  
with a programmable decimal / 5 000 échelons au plus assurer l'affichage  
par multiplicateurs de 1, 2 ou 5, le signe décimal étant programmable.

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

#### SUMMARY DESCRIPTION:

##### CATEGORY

The approved device is an electronic weight indicator that when interfaced to an approved and compatible weighing element, becomes a weighing system.

##### DESCRIPTION

The device is powered by an AC/DC adapter or 4 AA size batteries. The front panel features an LCD display with five annunciators and two control keys. The enclosure is made of ABS plastic.

##### ANNUNCIATORS AND CONTROL KEYS

The annunciators are as follow:

MOT indicates motion,

NEG indicates negative,

BATT indicates a low battery condition when on,

lb indicates avoirdupois unit in use,

kg indicates metric unit in use.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

#### DESCRIPTION SOMMAIRE:

##### CATÉGORIE

Il s'agit d'un indicateur pondéral électronique qui, lorsqu'il est relié à un élément de pesage approuvé et compatible, constitue un ensemble de pesage.

##### DESCRIPTION

L'alimentation de l'appareil est assurée par un adaptateur c.a./c.c. ou 4 piles AA. Le dispositif afficheur à CL sur le panneau avant comporte cinq voyants et deux touches de commande. Le boîtier est en plastique ABS.

##### VOYANTS ET TOUCHES DE COMMANDE

Les voyants sont:

MOT mouvement,

NEG valeur négative,

BATT s'il est allumé, indique une pile faible,

lb unités en avoirdupoids,

kg unités métriques.

**SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**

The device is not equipped with a center-of-zero annunciator; however, because of the auto zero maintenance feature, a "solid" zero (not flashing) indicates that the indication is within the zero range and complies with section 171 of the Weights and Measures Regulations.

## Control keys:

**UNITS** To toggle between lb and kg,

**ZERO**

(ON/OFF) To zero the weight display.  
To turn off, press and hold for 10 seconds, then release.

**CALIBRATION AND SEALING**

The zero and span adjustments are located within the housing of the device. The indicator can be sealed by threading a wire security seal through two screws that fasten a security bracket to the lower back of the indicator. The bracket prevent access to the calibration switch. The design is exempted from providing ready access to all other components or adjustments without breaking a seal as specified in SGM3/10.

**EVALUATED BY**

Michel Létourneau  
Approvals Examiner  
Tel: (613) 952-0663

Tested by NTEP

**DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**

L'appareil n'est pas muni d'un voyant pour le centre du zéro; toutefois, vu qu'il est équipé d'un dispositif de maintien à zéro automatique, un zéro «stable» (qui ne clignote pas) indique que l'affichage se trouve dans la plage du zéro et qu'il est conforme à l'article 171 du Règlement sur les poids et mesures.

## Touches de commande:

**UNITS** Permet de passer des lb au kg et vice versa,

**ZERO**

(ON/OFF) Permet de ramener l'affichage à zéro. Pour mettre l'appareil hors tension, maintenir la touche enfoncée pendant 10 s, puis relâcher.

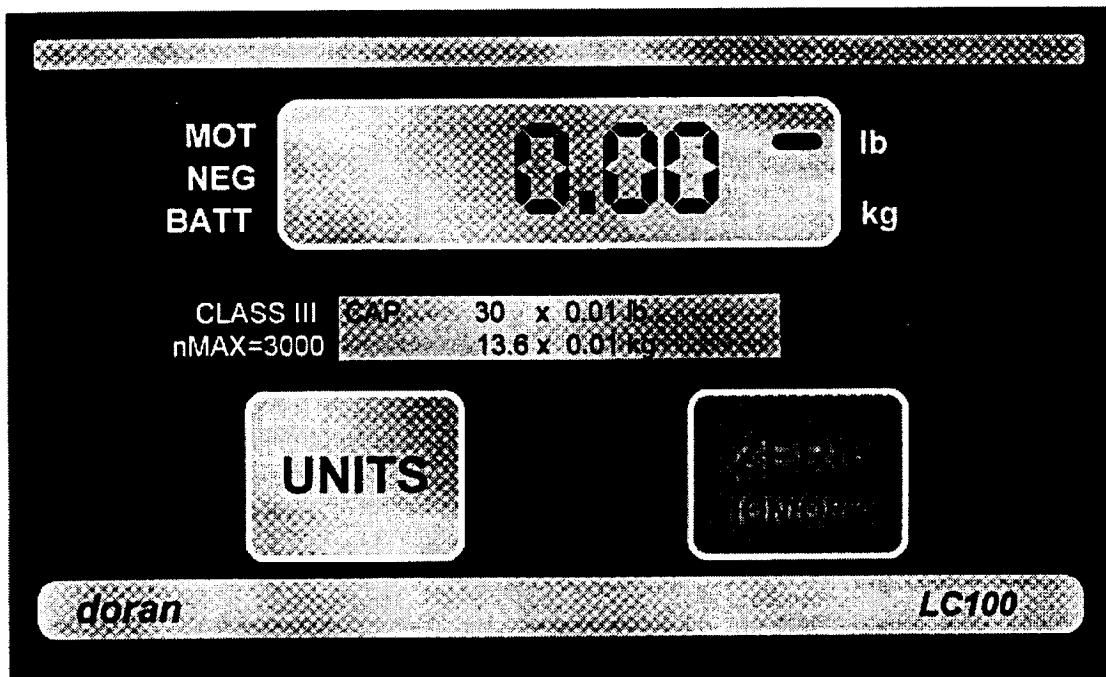
**ÉTALONNAGE ET SCELLAGE**

Les dispositifs de réglage du zéro et de l'étendue de mesure se trouvent dans le boîtier de l'appareil. L'indicateur peut être scellé à l'aide d'un fil métallique de sécurité passé dans deux vis fixant un support de sécurité à la partie inférieure de l'indicateur. Le support empêche l'accès au commutateur d'étalonnage. L'appareil n'est pas tenu d'assurer un accès facile à tous les autres composants ou dispositifs de réglage sans bris de scellé suivant la norme SGM3/10.

**ÉVALUÉ PAR**

Michel Létourneau  
Examinateur d'approbations  
Tél.: (613) 952-0663

Testé par NTEP



Typical model LC100  
Modèle type LC100

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

René Magnan, P.Eng.  
Acting Director  
Approval Services Laboratory

René Magnan, ing.  
Directeur intérimaire  
Laboratoire des services d'approbation

Date: FEB - 5 1997