



OCT 10 1996

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

Electronic Computing Scale

TYPE D'APPAREIL

Balance de calcul électronique

APPLICANT

Berkel Incorporated
One Berkel Drive
La Porte, Indiana, 46350
USA

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Avery Berkel
Foundry Lane
Somethwick, Warley
West Midlands, England B662LP

FABRICANT

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING / CLASSEMENT

DX342

30 lb x 0.01 lb or 15 kg x 0.005 kg
15 lb x 0.005 lb or 7.5 kg x 0.002 kg

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The device is a self-contained AC/DC electronic computing scale.

DESCRIPTION

The base of the device is constructed from plastic and can be levelled by means of four adjustable locking feet and bull's eye level. A single ended shear beam load cell is centrally bolted to the base accommodates a cast plastic load spider and stainless steel platter measuring 340 mm x 250 mm.

The device is encased in plastic enclosure and incorporates a keyboard and a display.

INDICATOR

The operator and customer displays are of liquid crystal display (L.C.D.) type. The display is divided into three (3) sections for both the operator and customer and are as follows:

Weight, Unit Price and Total Annuniators are provided for Net, Fix or Prepack, Zero, and Battery.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'une balance de calcul électronique autonome avec alimentation c.a./c.c.

DESCRIPTION

Le bâti de l'appareil est en plastique et peut être mis de niveau à l'aide de quatre pieds réglables et verrouillables et d'une bulle de mise au niveau. Une cellule de pesage de cisaillement à une extrémité est boulonnée au centre du bâti et soutient un support araignée en plastique sur lequel repose un plateau en inox de 340 mm x 250 mm.

L'appareil abrité dans un boîtier de plastique est équipé d'un clavier et d'un dispositif afficheur.

INDICATEUR

Les deux dispositifs afficheurs, un destiné à l'opérateur et l'autre au client, sont à cristaux liquides (ACL). Ils sont tous les deux divisés en trois (3) sections comme suit:

Poids, prix unitaire et total et des voyants sont prévus pour: poids net, poids fixé ou préemballage, zéro et batterie.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**FUNCTION KEYS**

The operator controls are performed via a 20 colour-coded membrane keyboard.

- 0-9 - used to enter numeric data and programming information;
- Zero - used to set the device to zero;
- Tare - used to set the device into a tare mode;
- Test - used to test the display segments;
- Stand-by - used to switch the device to standby mode;
- Save - used to retain a tare or unit price;
- Price/base - used to set the device in 100g/or kg pricing;
- Clear - used to clear previously entered values;
- Accum - used to add total prices for a number of transactions;
- lb/kg - used to set the device to lb/or kg mode.

SEALING

The zero and span adjustments are located on the customer display (PC board) inside the device and can only be connected by a link connector.

Access to this jumper can be sealed with a lead and wire seal; however, the sealing means is exempt from providing ready access to other components or adjustments without breaking a seal as specified in SGM 1/12.

EXEMPTION

The device is exempt from the 300% overload test requirements per Section 19-1 of SGM1.

EVALUATED BY

Milton Smith
Approval Examiner
Tel: (613) 952-0656
Fax: (613) 952-1754

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**TOUCHES FONCTIONS**

L'opérateur effectue ses commandes par l'entremise d'un clavier à membrane à 20 touches à code couleur.

- 0-9 - servent à entrer les données numériques et les données de programmation;
- Zero - sert à mettre l'appareil à zéro;
- Tare - sert à faire passer l'appareil en mode tare;
- Test - sert à vérifier les segments d'affichage;
- Stand-by - fait passer l'appareil en mode d'attente;
- Save - sert à stocker une tare ou un prix unitaire;
- Price/base - sert à faire passer l'appareil en mode de facturation aux 100 g ou au kg;
- Clear - sert à effacer une valeur déjà entrée;
- Accum - sert à additionner les prix totaux d'un certain nombre de transactions;
- lb/kg - fait passer l'appareil en mode lb ou kg.

SCELLAGE

Les dispositifs de réglage du zéro et de l'intervalle de mesure se trouvent sur la carte PC à l'intérieur du dispositif afficheur du client et ne peuvent être reliés que par un cavalier.

L'accès à ce cavalier peut être scellé à l'aide d'un plomb et d'un fil métallique; toutefois, le dispositif de scellage n'est pas tenu d'assurer un accès facile aux autres composants ou dispositifs de réglage, sans bris de scellé, suivant la norme SGM 1/12.

EXEMPTION

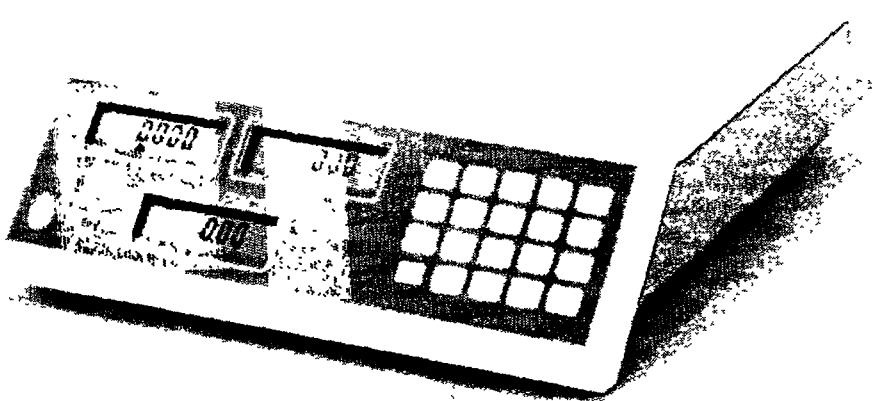
L'appareil est exempté de l'essai de surcharge à 300% stipulé à l'article 19-1 de la norme SGM1.

ÉVALUÉ PAR

Milton Smith
Examinateur d'approbation
Tél.: (613) 952-0656
Fax: (613) 952-1754

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

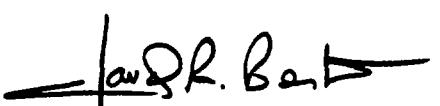
DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite



APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.


Claude R. Bertrand, P.Eng.
Manager
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Claude R. Bertrand, ing.
Gérant
Laboratoire des services d'approbation

Date: OCT 10 1996