



APR 11 1996

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

Electronic Weight Indicator

TYPE D'APPAREIL

Indicateur pondéral électronique

APPLICANT

REQUÉRANT

Mettler-Toledo Inc.
735 Toledo Court, P.O. Box 5088
Burlington, Ontario
L7R 3Y8

MANUFACTURER

FABRICANT

Mettler-Toledo Inc.
350 W. Wilson Bridge Road
Worthington, Ohio, USA
43085

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING / CLASSEMENT

8360

5 000 divisions are available for display by 1, 2 or 5 with
programmable decimal places.
5 000 échelons permettent l'affichage par incrément de 1, 2
ou 5, le signe décimal étant programmable.

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The device is an electronic "satellite" or "master" computing weight indicator, that when interfaced to an approved and compatible weighing element, becomes a weighing system.

DESCRIPTION

The device is a touchscreen Master Editor, Programmable Controller with three access levels: Master Access, Department Supervisor Access and Operator Access. The device can be used as a Satellite or as a Master in a Satellite Network System and can support up to 24 satellite computing scales. The 8360 offers a graphical touchscreen that allows only valid keys and prompts to be painted on the LCD screen as needed.

OPERATOR TOUCHSCREEN

The operator touchscreen consist of a 640 x 200 pixel backlit LCD display and a 40 x 17 Infra Red LED transmitter/receiver array that provides keyboard input. Selection of menu items is done by dragging a finger to the appropriate area on the screen so that the selection highlights then removing the finger.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'un indicateur pondéral électronique calculateur «satellite» ou «maître» qui, lorsqu'il est relié à un élément de pesage approuvé et compatible, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

Il s'agit d'un contrôleur programmable Master Editor à écran tactile ayant trois niveaux d'accès: accès maître , accès superviseur, accès opérateur. Il peut être utilisé comme appareil satellite ou maître dans un système de réseau satellite auquel peuvent être assujetties au plus 24 balances de calcul satellites. Le modèle 8360 offre un écran tactile graphique qui affiche uniquement sur l'écran CL les touches et les invites valides, au besoin.

ÉCRAN TACTILE DE L'OPÉRATEUR

L'écran tactile de l'opérateur comprend un dispositif afficheur à CL et à éclairage par l'arrière, de 640 x 200 pixels et un réseau de 40 x 17 DÉL émettrices et réceptrices infra rouges qui sert de clavier. Pour sélectionner des articles au menu, il faut glisser le doigt à l'endroit souhaité sur l'écran et l'enlever lorsque l'article est mis en évidence.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**DISPLAY AND NUMERIC KEYBOARD**

The main screen will display the numeric keys, (0-9) used for typing in the desired PLU numbers. The following keys are also present on the screen; decimal (.), BACKSPACE, CLEAR, ENTER, SET UP, VOID, LIST ITEM, PRESET MODE, CASE PULL, CUTTING TEST: OFF and keys representing various departments. The center of zero key is at the top left corner of the screen with annunciators for Motion, Gross and Net. A passwords entry for set up menu determines whether the operator has Master, Department, or Operator access. A number of menu are used for configuration of the system (store/department, printer, satellite, etc.) data editing and PLU records.

SPECIAL USE-PREPACK

The Master 8360 does not have a dual display as required by SGM 1-11. It is thus approved for prepackaging use only and is not to be used in direct sales to the public.

PLU AND TARE

This device is a PLU must. From the PLU database Tare 1 and Tare 2 can be programmed. Tare 1 is use for by weight PLU. Tare 2 can be use for programming a forced tare, poportional tare or a fixed tare.

TEMPERATURE

The operating temperature range is 5°C to 40°C.

COMMUNICATION

RS-232, RS-422 and RS-485 interfaces.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**ÉCRAN ET CLAVIER NUMÉRIQUE**

L'écran principal affiche les touches numériques (0-9) servant à entrer les numéros PLU souhaités. Les touches suivantes se trouvent aussi sur l'écran: décimal (.), BACKSPACE, CLEAR, ENTER, SET UP, VOID, LIST ITEM, PRESET MODE, CASE PULL, CUTTING TEST: OFF et des touches représentant les différents rayons. La touche centre du zéro est dans le coin supérieur gauche de l'écran avec les afficheurs pour le mouvement, le poids brut et le poids net. Le mot de passe au menu principal indique s'il s'agit d'un accès maître, de superviseur ou d'opérateur. Divers menus servent à la configuration du système (magasin/rayon, imprimante, satellite, etc.) édition des données et dossiers PLU.

UTILISATION SPÉCIALE - PRÉEMBALLAGE

Le Master 8360, non équipé d'un afficheur double comme l'exige la norme SGM 1-11, est uniquement approuvé pour le pré-emballage et ne doit pas servir aux ventes directes au public.

PLU ET TARE

Les PLU sont la base du fonctionnement de l'appareil. La tare 1 et la tare 2 sont programmées à partir de la base de données des PLU; la tare 1 vise les PLU associés au poids et la tare 2 sert à programmer une tare forcée, une tare proportionnelle ou une tare fixe.

TEMPÉRATURE

La plage des températures de service est de 5°C à 40°C.

COMMUNICATION

Interfaces RS-232, RS-422 et RS-485.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**SEALING**

Configuration and calibration can be performed by a pushbutton switch located under the cover housing which can be sealed with wire and lead seal. The design is exempt from providing ready access to all other components or adjustments without breaking a seal as specified in SGM1/12.

EVALUATED BY

Michel Létourneau
Approvals Examiner
Tel: (613) 952-0663

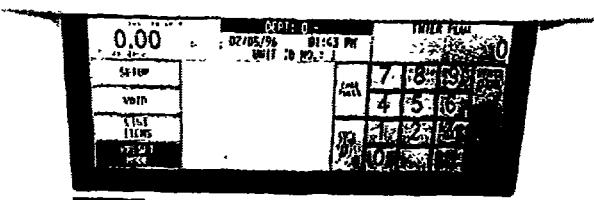
DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**SCELLEMENT**

La configuration et l'étalonnage sont effectués à l'aide d'un bouton-poussoir placé sous le couvercle du boîtier qui peut être scellé avec un fil métallique et un plomb. L'appareil n'est pas tenu d'assurer un accès facile aux autres composants ou dispositifs de réglage sans bris de scellé, suivant la norme SGM1/12.

ÉVALUÉ PAR

Michel Létourneau
Examinateur d'approbations
Tél: (613) 952-0663

Smart



METTLER TOLEDO

8360

1.16		lb		DEPT: 0 -	07/07/95	01:01 PM	ENTER PLU:	0
Gross				UNIT ID NO.: 1				
SETUP	BEEF	PORK	CASE PULLS	7	8	9	CLEAR	
VOID	LAMB	VEAL		4	5	6		
LIST ITEMS	POULTRY	SMOKED	CUTTING TEST: OFF	1	2	3	ENTER	
PRESET MODE	GRINDS & SAUSAGE	OFFALS		0			BACK/SPACE	
	SEAFOOD FRESH	SEAFOOD SHELLFISH						

NUMERIC PLU ENTRY SCREEN
Écran d'entrées pour PLU

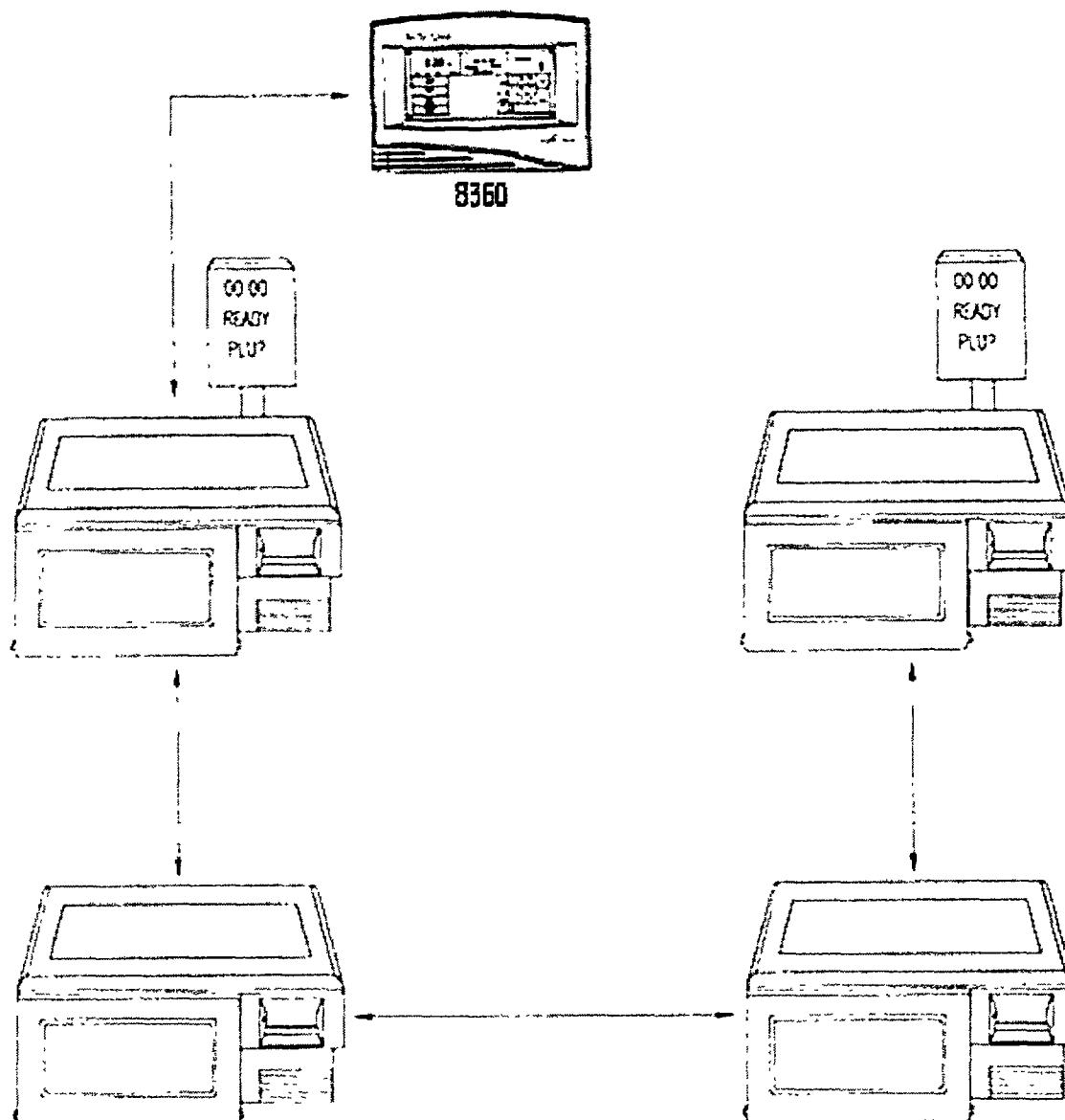
ENTER PASSWORD:								
#								
7	8	9	CLEAR					
4	5	6						
1	2	3	ENTER					
0	.		BACK/SPACE					

ENTRY SCREEN
FOR LEVEL ACCESS
Écran des niveaux d'accès par mot de passe

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

MASTER/SATELLITE NETWORK/RÉSEAU MAÎTRE/SATELLITE



APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.



Claude R. Bertrand, P.Eng.
A/Manager
Approval Services Laboratory

Claude R. Bertrand, ing.
Gérant par intérim
Laboratoire des services d'approbation

Date:

APR 11 1996