



Industry Canada  
Legal Metrology Branch

Industrie Canada  
Direction de la métrologie légale

APPROVAL No. — N° D'APPROBATION

AM-5079

AUG 29 1995

**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour:

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Electronic Weight Indicator

Indicateur pondéral électronique

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

Pacific Industrial Scale Co. Ltd.  
9111 River Drive  
Richmond, BC  
V6X 1Z1

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

A&D Engineering Inc.  
1555 McCandless Drive  
Milpitas, CA, 95035  
USA

**MODEL(S)/MODÈLE(S)**

**RATING / CLASSEMENT**

AD4326-A  
AD4326-B

Up to 10 000 increments are available for weight display by 1, 2, or 5  
with a programmable decimal / Jusqu'à 10 000 échelons d'affichage  
pondéral par incrément de 1, 2 ou 5 avec décimale programmable.

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

**SUMMARY DESCRIPTION:****CATEGORY**

The device is an electronic indicator which, when interfaced to an approved and compatible weighing element, becomes a weighing system.

**DESCRIPTION**

The device can be wall-mounted, desk mounted or mounted on a column.

The enclosure is made of plastic.

The display consists of a six digit seven segment (LCD) as well as annunciators for zero, preset tare, gross/net and "under and over".

**DESCRIPTION SOMMAIRE:****CATÉGORIE**

L'appareil est un indicateur électronique qui, une fois relié à un élément de pesage approuvé et compatible, forme un ensemble de pesage.

**DESCRIPTION**

L'appareil peut être monté sur un mur, sur un bureau ou sur une colonne.

La boîtier est en plastique.

Le dispositif d'affichage à cristaux liquides comporte six afficheurs à sept segments ainsi que des voyants associés au zéro, à la tare préétablie, au poids brut/net et au poids "en plus et en moins".

**SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd****FUNCTION KEYS**

"On/Off" is used to turn the power on/off.

"MODE" is used to switch the device from lb to kg. This key is also used to set the device into a count mode.

"Zero" is used to set the device to zero.

"Tare" is used to enter a tare.

"Gross/Net" is used for switching between the gross and net model.

"Sample" is used to set a sample in the count mode.

"Print Enter" is used to set the device into print mode.

"Tare setting" is used to enter a preset tare via the 0-9 numeric keys. (AD-4326B only).

"Under" is used for setting Lo limit.

"Over" is used for setting Hi limit.

**COUNTING CAPACITY**

The ability to count, although not subject to Weights and Measures approval and initial inspection, may be used in trade.

**DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite****FONCTIONS**

"On/Off" utilisée pour mettre l'appareil sous tension et hors tension.

"MODE" utilisée pour passer des lb aux kg. Cette touche permet aussi de passer au mode de comptage.

"Zero" utilisée pour mettre l'appareil à zéro.

"Tare" utilisée pour introduire la tare.

"Gross/Net" utilisée pour passer du mode de pesage brut au mode de pesage net et vice versa.

"Sample" utilisée pour consigner un échantillon dans le mode de comptage.

"Print Enter" utilisée pour mettre l'appareil dans le mode d'impression.

"Tare setting" utilisée pour introduire une tare prédéterminée à l'aide des touches numériques 0 à 9 (AD-4326B seulement).

"Under" utilisée pour fixer la limite inférieure.

"Over" utilisée pour fixer la limite supérieure.

**CAPACITÉ DE COMPTAGE**

La capacité de compter, même si elle n'est pas assujettie à une approbation et à une inspection initiale des Poids et Mesures, peut être employée dans le commerce.

**SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd****SEALING**

The zero and span adjustments are located within the housing of the device which can be sealed with a wire and lead seal or a tamper proof seal. The design is exempt from providing ready access to all other components or adjustments without breaking a seal as specified in SGM 3/10.

**EVALUATED BY**

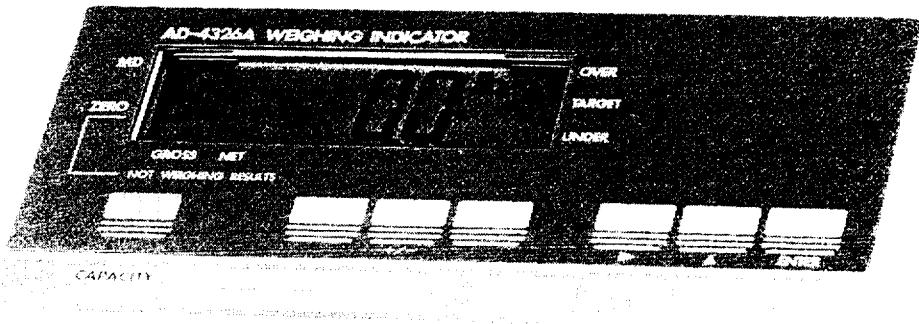
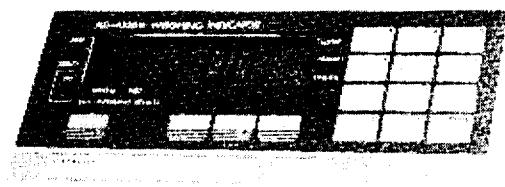
Milton G. Smith  
Approvals Examiner  
Tel: (613) 952-0656  
Fax: (613) 952-1754

**DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite****SCELLEMENT**

Les dispositifs de réglage du zéro et de l'étendue de mesure sont situés dans le boîtier de l'appareil qui peut être scellé au moyen d'un fil métallique et d'un plomb ou d'un autre dispositif de scellement inviolable. La conception n'est pas tenue de faciliter l'accès à tous les autres composants ou organes de réglage sans bris de scellé, conformément à la norme ministérielle SGM 3/10.

**ÉVALUÉ PAR**

Milton G. Smith  
Examinateur d'approbation  
Tél (613) 952-0656  
Fax (613) 952-1754

**SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd****DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite****AD-4326A****AD-4326B**

**APPROVAL:**

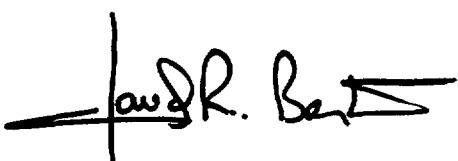
The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.



Claude R. Bertrand, P.Eng.  
A/Manager  
Approval Services Laboratory

Claude R. Bertrand, ing.  
Gérant par intérim  
Laboratoire des services d'approbation

Date:

