



May 30 1995

**NOTICE OF APPROVAL**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for:

**CATEGORY OF DEVICE:**

Electronic Computing Scale

**AVIS D'APPROBATION**

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour:

**CATÉGORIE D'APPAREIL:**

Balance calculatrice électronique

**APPLICANT / REQUÉRANT:**

Digi Canada Inc.  
51A Caldari Road, Unit 1  
Vaughan, Ontario  
L4K 4G3

**MANUFACTURER / FABRICANT:**

Teroka Seiko Co. LTD  
5-13-12 Kugahara Ohta Ku  
Tokyo, Japan  
T-146

**MODEL(S) / MODÈLE(S):**

DS-650

**RATING / CLASSEMENT:**

0 - 6 kg x 0.002 kg Multi-interval  
Multi-échelons  
6 - 15 kg x 0.005 kg

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

#### SUMMARY DESCRIPTION:

##### CATEGORY

The device is an a.c. or d.c. electronic multi-interval computing scale comprising a dual post-mounted display, a stainless steel platter and a keyboard, the whole contained within a moulded plastics base frame.

##### LOAD CELL

Load is sensed by a 15 kg single ended cantilever bending beam load cell that is attached to the base of the device. The load cell accommodates a load spider which supports a 10.75 inches by 13.25 inches load receiving element. The load cell is protected from overloading by means of adjustable stops.

##### DISPLAY

The operator and customer displays are of the fluorescent type and are separated into three sections as follows:

- Weight display (5 digits)
- Units price display (6 digits)
- Total price display (7 digits)

Annunciators for Zero, Tare, kg, Memory and Battery are present on the operator and customer displays.

#### DESCRIPTION SOMMAIRE:

##### CATÉGORIE

Il s'agit d'une balance calculatrice électronique, c.a. ou c.c., à plusieurs échelons, dont le socle en plastique moulé abrite un dispositif d'affichage double sur colonne, un plateau en acier inoxydable et un clavier.

##### CELLULE DE PESAGE

La charge est captée par une cellule de pesage de flexion à extrémité simple de 15 kg, qui est fixée au socle de l'appareil et qui soutient une araignée en aluminium coulé sur lequel reposent un récepteur de charge de 10.75 po x 13.25 po. Des butées réglables protègent la cellule de pesage contre toute surcharge.

##### AFFICHAGE

Les dispositifs d'affichage, de type fluorescent, de l'opérateur et du client sont divisés en trois sections comme suit:

- Affichage du poids (5 chiffres)
- Affichage du prix unitaire 6 chiffres)
- Affichage du prix total (7 chiffres)

Ils comportent aussi des voyants pour le zéro, la tare, la mise en mémoire et l'état de la batterie.

**SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd****FUNCTION KEYS AND KEYBOARD**

The membrane keys are separated into three sections and consist of:

The first section consists of twenty-seven keys labelled "1" to "27" and are used to program the device.

The second section consists of twelve keys labelled "0" to "9", "T" for tare and "C" for clear.

The third section consists of nine keys labelled "+", "X", "-", "AMT/TEND", "MODE SET", "ON/OFF";

- "RE-ZERO" for setting the device to zero;
- "UNIT" this key is not active;
- "\*" for printing the indicated value.

**DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite****TOUCHES FONCTION ET CLAVIER**

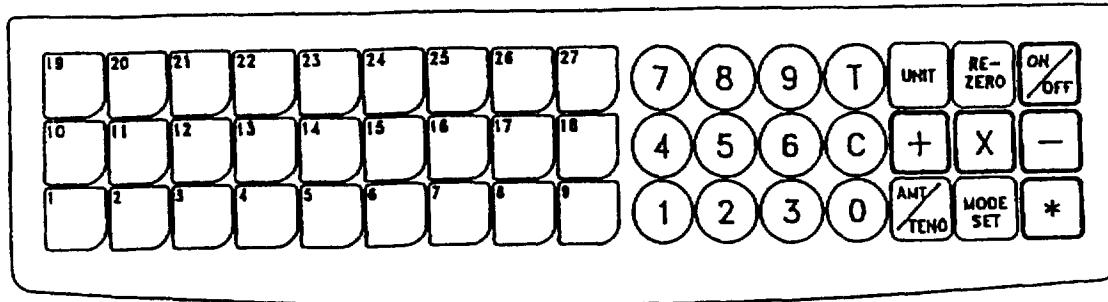
Les touches à membrane sont divisées en trois sections:

La première section comprend vingt-sept touches, "1" à "27", servant à programmer l'appareil.

La deuxième section comprend douze touches, "0" à "9", "T" pour tare et "C" pour effacement.

La troisième section comprend neuf touches: "+", "X", "-", "AMT/TEND", "MODE SET", "ON/OFF";

- "RE-ZERO" ramène l'appareil à zéro;
- "UNIT" touche non active;
- "\*" pour imprimer les valeurs indiquées.



Keyboard layout  
Disposition du clavier

**CONNECTION**

An optional printer interface is available.

**SEALING**

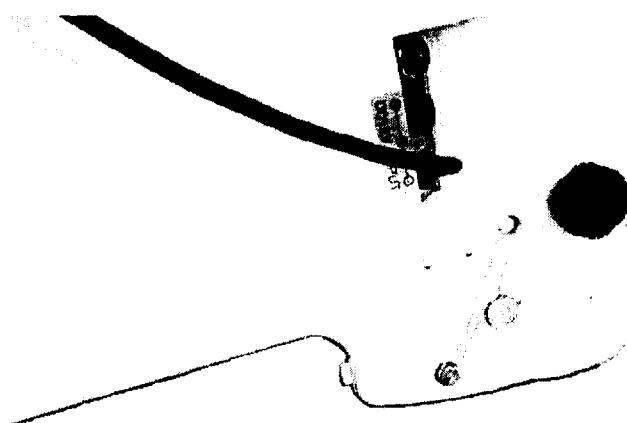
An internal jumper must be activated to enter the setup mode. Access to the jumper is restricted by having the top housing sealed to the base with two drill-head bolts, wire, lead seal and cover plate.

**CONNEXION**

Une interface d'imprimante est offerte en option.

**SCELLAGE**

Pour entrer en mode configuration, il faut actionner un cavalier interne. L'accès à ce dernier est restreint par le haut du boîtier étant scellé au socle à l'aide de deux boulons à tête percée, d'un fil métallique, d'un plomb et d'une plaque-couvercle.

**SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd****DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite****Sealing Method  
Méthode de scellage**

The design is exempt from providing ready access to all other components or adjustments, without breaking the seal, as specified in SGM1/12.

**LEVEL CONDITION**

The device level condition is ensured by means of four lockable and adjustable levelling feet and a bull's-eye level.

**EXEMPTION**

The device is exempt from the 300% overload test requirement per section 19(1) of SGM1.

**EVALUATED BY**

Claude Dupont, CET  
Approval and Calibration Technologist  
Tel: (613) 952-0641

L'appareil n'est pas tenu d'assurer un accès facile aux autres composants ni organes de réglage sans bris de scellé, suivant la norme SGM1/12.

**MISE AU NIVEAU**

Quatre pieds réglables et verrouillables et une bulle de mise au niveau assurent l'horizontalité de l'appareil.

**EXEMPTION**

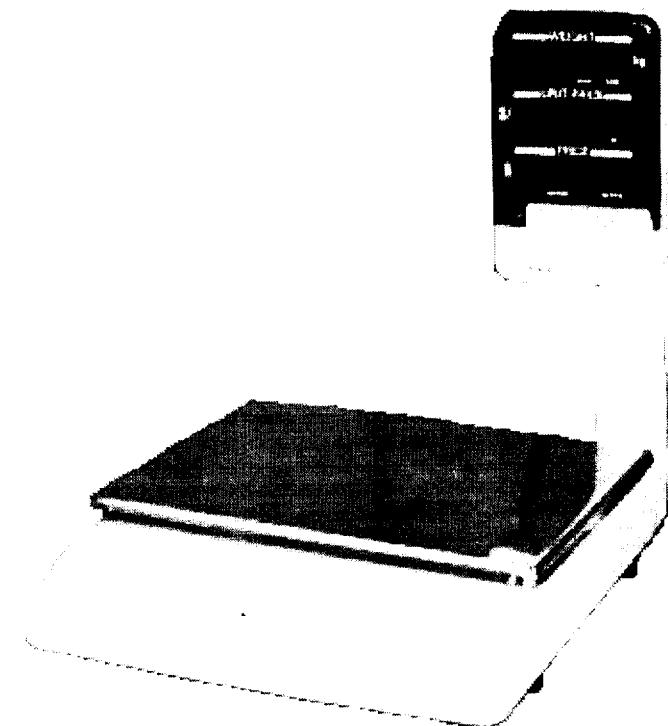
L'appareil est exempté de l'essai de surcharge à 300% suivant l'article 19(1) de SGM1.

**ÉVALUÉ PAR**

Claude Dupont, TEC  
Technologue en approbation et étalonnage  
Tél: (613) 952-0641

**SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**

**DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**



Typical Device  
Appareil type

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.



D. W. Morgan  
Manager, Weights and Measures Laboratories

D. W. Morgan  
Gestionnaire, Laboratoires des Poids et Mesures

Date: MAY 30 1995