



APR 28 1997

**NOTICE OF APPROVAL**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for:

**TYPE OF DEVICE**

Electronic Vehicle Scale

**AVIS D'APPROBATION**

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour:

**APPLICANT**

Nedd-Con Enterprises Ltd.  
634 Haines Road  
Newmarket, Ontario  
L3Y 6V5

**TYPE D'APPAREIL**

Pont-bascule routier électronique

**REQUÉRANT**

**MANUFACTURER**

Nedd-Con Enterprises Ltd.  
634 Haines Road  
Newmarket, Ontario  
L3Y 6V5

**FABRICANT**

**MODEL(S)/MODÈLE(S)**

**RATING / CLASSEMENT**

Series/Série RS 100

Avoirdupois or Metric  
67 tons/tonnes

Avoirdupoids ou Métrique  
100 tons/tonnes

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

#### SUMMARY DESCRIPTION:

##### CATEGORY

The device is an electronic vehicle scale that when interfaced to an approved and compatible digital weight indicator, forms a weighing system.

The device may be installed either above ground or in a pit.

##### DESCRIPTION

The device comprises one or more modules. Each module measures between ten and twenty five feet in length and has a width between ten or fourteen feet.

Modules are constructed of two pairs of main beams which run in pairs down each side of the deck, with inner longitudinal beams at intervals between the innermost pair to carry the deck support stringers for a steel deck or panning for a concrete deck. The suspension assembly may be located beneath one of the main beams or between the outside pair of main beams. The suspension assembly carries the load through the load cells to a support strut. The design of the support strut is such that it permits some movement between the weighbridge and the foundation and provides a self-centring action. Excessive movement of the weighbridge is precluded through the use of adjustable side stops and end bumper bolts.

#### DESCRIPTION SOMMAIRE:

##### CATÉGORIE

Il s'agit d'un pont-bascule routier électronique qui, lorsqu'il est relié à un indicateur pondéral à affichage numérique approuvé et compatible, constitue un ensemble de pesage.

L'appareil peut être installé hors terre ou dans une fosse.

##### DESCRIPTION

L'appareil comprend un ou plusieurs modules. Chaque module mesure entre dix et vingt-cinq pieds de longueur et entre dix ou quatorze pieds de largeur.

Les modules sont constituées de poutres principales jumelées qui longent le côté du tablier et de traverses à intervalles réguliers entre les paires de poutres intérieures afin de soutenir les longerons d'un tablier en acier ou la cuvette d'un tablier en béton. Le mécanisme de suspension se trouve sous une des poutres principales ou entre la paire extérieure de poutres. Il transmet la charge des cellules de pesage à un étai. Ce dernier est conçu de façon à tolérer un mouvement entre le récepteur de charge et la fondation et à permettre l'auto-centrage. Des butées latérales réglables et des boulons de butée d'extrémité empêchent le mouvement excessif du récepteur de charge.

**SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**

The device utilizes centre-loaded, double-ended shear beam load cells with capacities of 50 000 lb, 60 000 lb or 75 000 lb. All load cells on any one scale assembly will be the same.

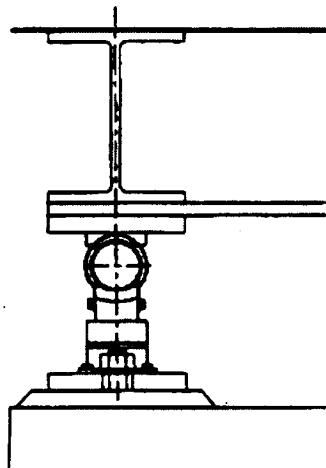
A typical model number would be RS100-1080-4 and would indicate the following:

RS	Type of suspension
100	Capacity of the scale in tonnes (single module devices have a capacity of 67 tonnes).
1080	Width and length of scale in feet
4	Number of sections

The devices herein listed were previously listed on Notice of Conditional Approval AM-5051T.

**EVALUATED BY**

Michel Letourneau  
Approvals Examiner  
Tel: (613) 952-0663  
Fax: (613) 952-1754



**Load cell mounted beneath main beam/  
Cellule de pesage monté sous les poutres principales**

**DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**

L'appareil utilise des cellules de pesage de cisaillement à double extrémité soutenue au centre. Les cellules de pesage peuvent avoir une capacité de 50 000 lb, 60 000 lb ou 75 000 lb, mais celles d'un même pont-bascule doivent avoir la même capacité.

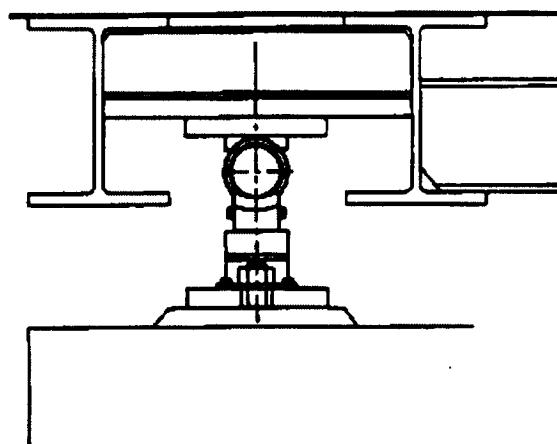
Un numéro de modèle typique serait RS100-1080-4, et se décode ainsi:

RS	Type de suspension
100	Capacité du pont-bascule en tonnes (les appareils avec un module ont une capacité de 67 tonnes)
1080	Largeur et longueur du pont-bascule en pieds
4	Nombre de sections

Les appareils énumérés dans le présent avis figureront préalablement sur l'avis d'approbation conditionnelle AM-5051T.

**ÉVALUÉ PAR**

Michel Létourneau  
Examinateur d'approbations  
Tél: (613) 952-0663  
Fax: (613) 952-1754



**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

René Magnan, P.Eng.  
Acting Director  
Approval Services Laboratory

René Magnan, ing.  
Directeur intérimaire  
Laboratoire des services d'approbation

Date: APR 28 1997