



Industry and Science

Canada

Legal Metrology

Industrie et Sciences

Canada

Métrologie légale

APPROVAL No. — N° D'APPROBATION

**AM-5030T**

NOV 3 1994

**NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry, Science and Technology for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie, des Sciences et de la Technologie, pour:

**CATEGORY OF DEVICE:**

Electronic Platform Scale (stripper scale)

**CATÉGORIE D'APPAREIL:**

Bascule électronique à tablier (effeuilleuse)

**APPLICANT / REQUÉRANT:**

BLH Electronics Canada  
41 Horner Avenue, Unit 5  
Toronto, Ontario  
M8Z 4X4

**MANUFACTURER / FABRICANT:**

BLH Electronics Canada  
41 Horner Avenue, Unit 5  
Toronto, Ontario  
M8Z 4X4

**MODEL(S) / MODÈLE(S):**

KIS-2-10 KN

**RATING / CLASSEMENT:**

1 500 kg

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

#### SUMMARY DESCRIPTION:

The approved device is an electronic platform scale that, when interfaced with an approved and compatible digital weight indicator, becomes a weighing system.

The device is comprised of an automated loading conveyor, an idler roller and a drive roller, and four (4) load cells installed at the extremities of each roller. Each roller measures 96" in length. The load cells are connected to a sealable junction box.

The device utilizes double cantilever shear beam load cells. Load cell capacity is 1 000 kg.

This scale is utilized to measure rolls of newsprint. The newsprint is loaded onto the load receiving element (stripper assembly) and a weighment is taken. The newsprint is then stripped of the outer wrapper and any damaged paper then another weighment is taken to determine the weight of the waste material for billing purposes. All weighments are taken in a static condition.

#### EVALUATED BY:

Carl Cotton  
Calibrations and Approvals Technologist  
Tel. (613) 952-0641.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

#### DESCRIPTION SOMMAIRE:

Il s'agit d'une bascule à tablier électronique qui, lorsqu'elle est reliée à un indicateur pondéral à affichage numérique compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

L'appareil se compose d'un transporteur de chargement automatisé, d'un rouleau de guidage et d'un rouleau d'entraînement et de quatre (4) cellules de pesage aux extrémités de chaque rouleau. Chaque rouleau mesure 96 po de longueur. Les cellules de pesage sont reliées à une boîte de jonction scellable.

L'appareil utilise des cellules de pesage à double action de cisaillement et de flexion d'une capacité de 1000 kg.

La bascule sert à peser des rouleaux de papier journal. Ces derniers sont chargés sur l'élément récepteur de charge (dispositif d'effeuillage) et une pesée est effectuée. Les rouleaux de papier sont ensuite débarrassés de leur enveloppe extérieure et de toute épaisseur de papier endommagé et une autre pesée est effectuée afin de déterminer le poids des rebuts à des fins de facturation. Toutes les pesées sont effectuées en mode statique.

#### ÉVALUÉ PAR:

Carl Cotton  
Technologue en étalonnage et approbation  
Tel. (613) 952-0641.

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(2) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

**TERMS AND CONDITIONS:**

All devices installed under the authority of this approval shall be modified as may be necessary to meet applicable regulations and specifications.

Prior to selling any device of the type(s) identified herein, the seller shall make known to the buyer in writing the following information:

- (1) that final approval is contingent on the results of inspections carried out on devices in service being satisfactory, and
- (2) that any non-compliance with regulations and specifications that govern approval will be corrected by the applicant.

The Head of the Mass Metrology Laboratory of Industry Canada at Ottawa shall be notified in writing prior to installation of each device sold, leased or otherwise disposed of for use in trade and the total number of devices installed shall not exceed ten.

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(2) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

**TERMES ET CONDITIONS:**

Tout appareil installé en vertu de cette approbation doit être modifié comme il se doit afin de satisfaire à toutes les exigences pertinentes.

Avant de vendre tout appareil du(des) type(s) identifié(s) ci-dessus, le vendeur doit fournir à l'acheteur par écrit les renseignements suivants:

- (1) que l'approbation finale ne sera accordée que sous réserve de résultats satisfaisants obtenus lors d'inspections en service, et
- (2) que toute dérogation au Règlement et aux prescriptions régissant l'approbation devra être corrigée par le requérant.

Le chef du Laboratoire des masses, Industrie Canada, à Ottawa, doit être notifié, par écrit, à l'avance de l'installation de chaque appareil vendu, loué ou cédé de quelques autres façons pour installation dans le commerce, et le nombre total des installations ne doit pas dépasser dix.

**AM-5030T**

Unless its extension is authorized in writing by the undersigned, this approval shall expire two years from the date of issue.



D. W. Morgan

Manager,  
Weights and Measures Laboratories

La présente approbation expire deux ans après la date d'émission à moins que la prolongation soit autorisée par écrit par le soussigné.

NOV 8 1994

Date:

Gérant,  
Laboratoires des Poids et mesures