



Industry and Science
Canada
Legal Metrology

Industrie et Sciences
Canada
Métrie léale

APPROVAL No. — N° D'APPROBATION

AM-4999

APR 14 1994

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry,
Science and Technology for:

CATEGORY OF DEVICE:

Electronic Computing Scale

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie, des Sciences et de la Technologie, pour:

CATÉGORIE D'APPAREIL:

Balance calculatrice électronique

APPLICANT / REQUÉRANT:

Digi Canada Inc.
51A Caldari Road, Unit 1
Vaughan, Ontario
L4K 4G3

MANUFACTURER / FABRICANT:

Teraoka Weigh System Pte. Ltd.
3A Tuas Avenue 8,
Singapore 2263

MODEL(S) / MODÈLE(S):

SM-25A
SM-25N

RATING / CLASSEMENT:

Dual Range / Double portée
0-6 kg x 0.002 kg
6-15 kg x 0.005 kg

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

The approved device is an electronic computing scale comprising two vacuum fluorescent displays, an internal thermal label printer, and a flat keypad. It is equipped with 4 lockable adjustable feet and a built-in level

In the SM-25A, the operator and customer displays are both mounted on a post, but in the SM-25N only the customer display is on a post, while the operator display is set next to the keypad.

The keypad consists of several blocks of keys:

a block of PLU preset keys (66 keys in the SM-25A, 30 keys in the SM25-N),

(SM-25A only) a block of 8 keys with pricing and inventory functions ("+A" to "+D", "100g PRICE" which switches unit pricing from \$/kg to \$/100g and back, and three hidden keys with no specified functions),

a block of 12 keys ("0" to "9", "Clear" and "Tare"),

a block of 9 keys ("on/off", "prepack", "M", "X", "-", "Rezero", "Change", "Code # PLU", and "->") (the SM-25N additionally has a "+" key),

and the "Total Print" key.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

Il s'agit d'une balance électronique calculatrice à deux dispositifs d'affichage fluorescents sous vide, à imprimante thermique d'étiquettes interne et à clavier plat. Elle est dotée de 4 pieds réglables et verrouillables et d'une bulle de mise au niveau intégrée.

Pour le modèle SM-25A, le dispositif d'affichage de l'opérateur et celui du client sont montés sur colonne, mais pour le SM-25N, seul l'affichage du client est sur colonne alors que celui de l'opérateur est à côté du clavier.

Le clavier se compose de plusieurs blocs de touches:

un bloc de touches PLU pré-déterminées (66 touches pour le SM-25A et 30 pour le SM25-N),

(SM-25A seulement) un bloc de 8 touches à fonctions prix et inventaire ("+A" à "+D", "100g PRICE" faisant passer le prix unitaire de \$/kg en \$/100 g et vice-versa, et trois touches cachées sans fonction définie),

un bloc de 12 touches ("0" à "9", "Clear" et "Tare")

un bloc de 9 touches ("on/off", "prepack", "M", "X", "-", "Rezero", "Change", "Code # PLU", et "->") (le SM-25N a en plus une touche "+"),

et la touche "Total Print".

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

The functions of the keys without self-explanatory labels are as follows:

"+A" to "+D":

(SM-25A Only) used to increment separate sales totals registers

"+" (SM-25N only) No specified function

"M": Switches the operating mode of the device; the current mode is shown by four of the annunciators in the displays:

"R" - Registration mode for all sales transactions

"X" - Check mode for printing sales reports

"S" - Programming mode

"Z" - Totals mode to print and clear sales totals data

"X": Enables billing based on unit price multiplied by the keyed-in number of items.

"-": Unspecified non-metrological function

"Change": Unspecified non-metrological function

"→": Label feed key.

The "On/Off" key switches the displays on and off; power to the device is toggled by a switch beneath the device's left side.

The thermal label printer is mounted in a drawer on the right-hand side of the device

Underneath the device are two RS422 ports for Master/Satellite connections, two RS232 ports, and a keyboard connector.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

Les fonctions des touches sans explication sont les suivantes:

Touches "+A" à "+D":

(SM-25A seulement) servent à augmenter les registres des totaux de ventes distinctes

Touche "+" (SM-25N seulement) n'a aucune fonction précise

Touche "M" fait passer l'appareil en mode de fonctionnement; le mode en cours est indiqué par 4 voyants sur le dispositif d'affichage:

Voyant "R" - mode d'enregistrement pour toute transaction de vente

Voyant "X" - mode de vérification pour impression des rapports de vente

Voyant "S" - mode de programmation

Voyant "Z" - mode des totaux - impression et effacement des données des totaux des ventes

Touche "X" permet la facturation en fonction du prix unitaire multiplié par un nombre d'articles entré au clavier.

Touche "-", fonction non métrologique non définie

Touche "Change", fonction non métrologique non définie

Touche "→" fait avancer les étiquettes.

Touche "on/off" pour la mise en circuit et hors circuit de l'affichage; la mise sous tension de l'appareil se fait par un interrupteur à bascule placé du côté gauche sous l'appareil.

L'imprimante thermique d'étiquettes est installée dans un tiroir du côté droit de l'appareil.

Sous l'appareil on retrouve deux portes RS422 pour les connexions entre l'unité centrale et les satellites, deux portes RS232 et un connecteur de clavier.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

On both the customer and operator displays are numeric indicators for weight, unit price, and total price, and annunciators for the device's operational state:

"ZERO"

Centre of zero range

"NET"

Whether a tare value is in use or not

"P" or "M"

Whether the device is in Prepack or Manual mode

"A", "B", "C", or "D":

Which cumulative sales memory is currently in use (SM-25A only)

"AM", "CH", or "PE"

No assigned function

"R", "X", "S", "Z"

Current operational mode

Calibration is enabled by changing a jumper on the main circuit board. Access to the enabling jumper is sealed by two pairs of drillhead bolts, one pair at the rear top (under the platter) of the device and the other beneath the front. This sealing means is exempt from providing ready access to all other components or adjustments, without breaking a seal, as specified in SGM 1-12.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

Les dispositifs d'affichage de l'opérateur et du client présentent des indicateurs numériques pour le poids, le prix unitaire, le prix total et des afficheurs associés à l'état de l'appareil:

"ZERO"

Centre du zéro

"NET"

Si une tare est utilisée ou non

"P" ou "M"

Si l'appareil est en mode pré-emballage ou en mode manuel

"A", "B", "C", ou "D"

Indique quelle mémoire des ventes cumulatives est en service (SM-25A seulement)

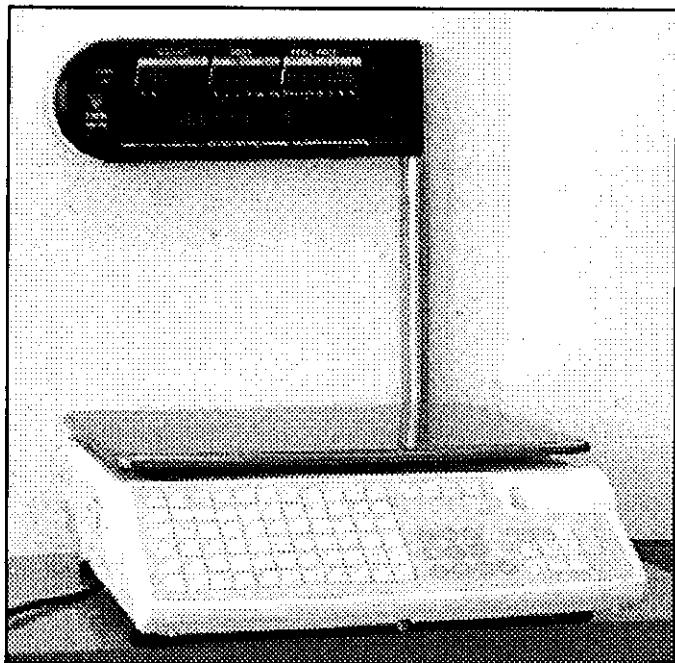
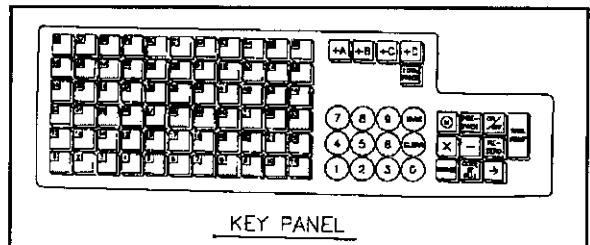
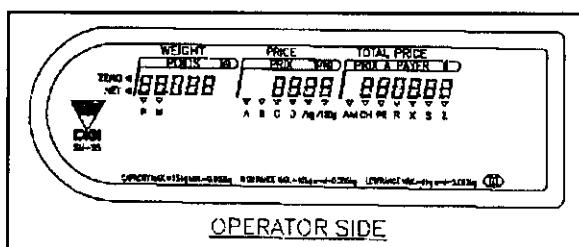
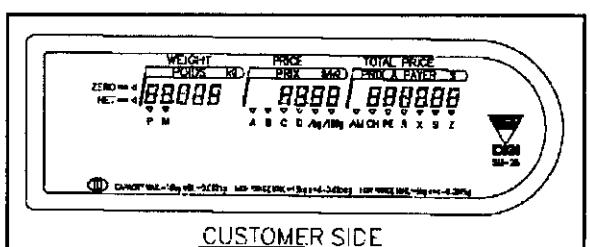
"AM", "CH", ou "PE"

Aucune fonction précise.

"R", "X", "S", "Z"

Mode de fonctionnement actuel

Pour procéder à l'étalonnage, il faut changer un cavalier sur la carte principale. L'accès à ce cavalier est protégé par deux paires de boulons à tête percée, une paire à la partie supérieure arrière (sous le plateau) de l'appareil et l'autre sous le devant. Ce dispositif de plombage n'est pas tenu d'assurer un accès facile aux autres composants ou organes de réglage sans bris de sceau, conformément à SGM 1-12.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**Figure 1 Digi SM-25A****DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite****Figure 2 Digi SM-25A keyboard**
Clavier Digi SM-25A**Figure 3 Digi SM-25A Operator Display**
Digi SM-25A, dispositif d'affichage de l'opérateur**Figure 4 Digi SM-25A Customer Display**
Digi SM-25A, dispositif d'affichage du client

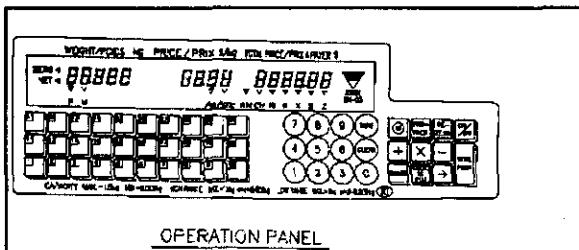


Figure 5 Digi SM-25N Operator display and keyboard/Digi SM-25N, dispositif d'affichage et clavier de l'opérateur

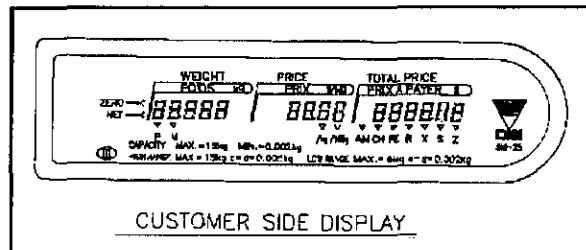


Figure 6 Digi SM-25N Customer Display
Digi SM-25N, dispositif d'affichage du client

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

D. W. Morgan

Manager,
Weights and Measures Laboratories

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

APR 14 1994
AVR

Date:

Gérant,
Laboratoires des Poids et mesures