



Industry and Science
Canada

Legal Metrology

Industrie et Sciences
Canada

Métrieologie légale

APPROVAL No. — N° D'APPROBATION

AM-4993

APR 11 1994

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry,
Science and Technology for:

CATEGORY OF DEVICE:

Mechanical Linear Measure

APPLICANT / REQUÉRANT:

Bay Mills Ltd.
6 Holtby Ave.
Brampton, Ontario
L6X 2M1

MODEL(S) / MODÈLE(S):

57-J

RATING:

99 999 feet x 1 inch (two wheels)
9 999 feet x 1 inch (one wheel)

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie, des Sciences et de la Technologie, pour:

CATÉGORIE D'APPAREIL:

Mesure linéaire mécanique

MANUFACTURER / FABRICANT:

M. Pepael Display

CLASSEMENT:

99 999 pieds x 1 pouce (deux roulettes)
9999 pieds x 1 pouce (une roulette)

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

The approved device is a mechanical linear measuring machine consisting of one or two measuring wheels, spring loaded cyclometer type register, and a steel frame.

The counters may be fitted with the following:

- one wheel, 1 inch wide with a diameter of 3 3/4"
- or
- two wheels, 3/4" wide with a diameter of 3 7/8".

Note that the counter wheel must be placed as close as possible to the center of the product being measured. The device is designed to measure screening products, e.g. fiberglass and aluminum.

The normal sequence for measuring is as follows:

The rack or frame must be attached or supported to a wall.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

L'appareil approuvé est une mesure linéaire mécanique consistant en une ou deux roulettes à mesurer, en un indicateur de type odomètre à ressort et en un cadre support en acier.

Les compteurs peuvent être munis de:

- une roulette de 1 pouce de largeur et d'un diamètre de 3 3/4 pouces;
- ou
- deux roulettes de 3/4 pouce de largeur et d'un diamètre de 3 7/8 pouces.

Il est à noter que la roulette de comptage doit être placée le plus près possible du centre du produit mesuré. L'appareil est destiné à mesurer des grillages en fibre de verre et en aluminium par exemple.

La séquence normale de mesure est la suivante:

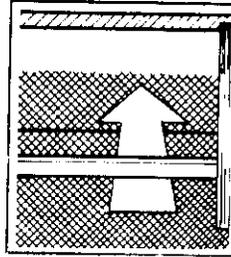
Le support ou cadre doit être fixé ou soutenu à un mur.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

Place screen behind guide when drawing from either above or below the unit.

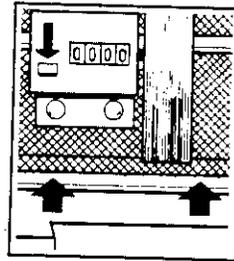
DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

Insérer le grillage derrière le guide à partir du haut ou du bas de l'appareil de mesure.



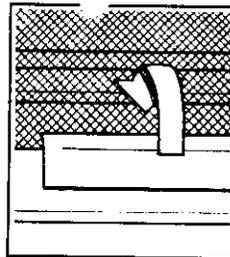
Pull screen under counter to cutting guide, then set counter to zero.

Tirer le grillage sous le compteur jusqu'au guide de coupe, puis régler le compteur à zéro.



Place screen under slots on the roller and turn roller forward twice.

Rentrer le grillage dans les fentes du rouleau et tourner le rouleau deux fois en avant.

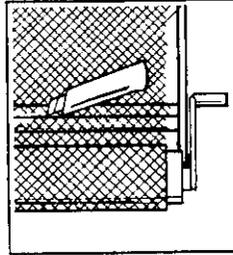


SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

Crank roller to desired length and cut along the cutting guide.

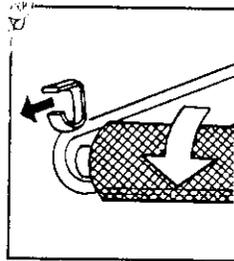
DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

Tourner la manivelle du rouleau jusqu'à la longueur souhaitée et couper le long du guide de coupe.



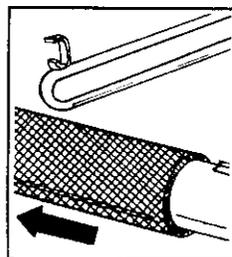
Grip roller and crank back twice to relieve tension, then unhook roller from rack.

Détourner deux fois le rouleau et la manivelle pour relâcher la tension, puis décrocher le rouleau du support.



Swing roller out and slip screen off, then replace roller to the rack.

Sortir le rouleau et enlever le grillage en le faisant glisser, puis remettre le rouleau sur le support.



AM-4993

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.



D. W. Morgan

Manager,
Weights and Measures Laboratories

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

APR 11 1994

Date:

Gérant,
Laboratoires des Poids et mesures