



OCT - 8 1992

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Consumer and Corporate Affairs Canada for (category of device):

Electronic Weight Indicators

APPLICANT / REQUÉRANT:

A&D Engineering Inc.
1555 McCandless Drive
Milpitas, California
USA 95035

MODEL(S) / MODÈLE(S):

AD-4325A
AD-4325V

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of principal features only.

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du Ministre de Consommation et Affaires commerciales Canada, pour (catégorie d'appareil):

Indicateur pondéral électronique

MANUFACTURER / FABRICANT:

A&D Engineering Inc.
Milpitas, California
USA

RATING / CLASSEMENT:

10 000 increments are available for weight display by 1,2,5,10,20, and 50 with a programmable decimal / 10 000 échelons sont disponibles pour l'affichage du poids par multiplicateurs de 1,2,5,10,20 et 50, le signe décimal étant programmable.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

The approved devices are electronic digital micro-processor controlled weight indicators with high speed A/D converters that store up to 100 groups of set point values with running totals for each group. The device is fitted with indications for preliminary weight readings, over/under, free fall, and final weight.

The device, when interfaced to an approved and compatible hopper or weighing element, becomes a weighing system.

The display consists of a 7 digit, 7 segment cobalt blue, vacuum fluorescent display screen with a 13 mm character size that displays the weight and other information.

There are annunciators to indicate zero, tare, tare clear, net gross, set points, final weight, free fall, preliminary weight, over/under, lb, kg, tare entered, hold and (MD) Motion Detection.

The operator's controls consist of the following:

- "zero" for setting the device to zero condition;
- "tare" for setting a tare;
- "tare clear" used for clearing a tare;
- "net/gross" for setting the device in a net or gross mode condition;
- "set points" recall used for entering set point codes;
- "<" key moves the blinker one spot to the left;
- ">" key moves the blinker one spot to the right;

DESCRIPTION SOMMAIRE:

Les appareils approuvés sont des indicateurs pondéraux électroniques à affichage numérique pilotés par microprocesseur, équipés de convertisseurs A/N haute vitesse qui peuvent stocker jusqu'à 100 groupes de points consignes ainsi que les totaux courants pour chaque groupe. L'appareil est muni d'afficheurs associés aux lectures préliminaires du poids, aux poids en plus/en moins, à la matière résiduelle et au poids final.

L'appareil, lorsqu'il est relié a une trémie ou à un élément de pesage compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

Le dispositif d'affichage se compose de 7 chiffres à 7 segments fluorescents sous vide, de couleur bleu cobalt et les caractères mesurent 13 mm et servent à indiquer le poids et les autres renseignements.

Des afficheurs servent à indiquer la mise à zéro, la tare, l'effacement de la tare, le poids net, le poids brut, les points de consigne, le poids final, la matière résiduelle, le poids préliminaire, un poids en plus/en moins, les lb, les kg, la tare entrée, le mode attente et la détection du mouvement.

L'opérateur dispose des commandes suivantes:

- la touche "zero" permet de ramener l'appareil à zéro;
- la touche "tare" permet d'établir une tare;
- la touche "tare clear" permet d'effacer une tare;
- la touche "net/gross" permet de faire passer l'appareil en mode de poids net ou de poids brut;
- la touche "set points" sert à introduire les codes des points de consigne;
- la touche "<" déplace le clignotant d'une position vers la gauche;
- la touche ">" déplace le clignotant d'une position vers la droite;

DESCRIPTION SUMMARY: (Continued)

- "+" key increases the number blinking by one;
- "-" key decreases the number blinking by one;
- "enter" key stores data from the Set Point displays;
- "*" used to switch the device from normal mode to accumulation when the device is in the F function mode;
- "Standby/Operate" key switches the device between Standby and Operate mode. In Standby mode the displays will be OFF and all data output will stop. In Operate mode the displays will be ON and all function keys will work. The power cord must be disconnected from the rear panel to actually stop power to the weighing indicator. The Unit Indicator lamp will remain ON in Standby mode.

Terms used with the device are as follows:

- "Free Fall". This is the amount of material that falls into a hopper after the flow gate is closed.
- "Preliminary Weight". This is the value set for dispensing large amounts of product at a single draft.
- "Over/Under". This provides the desired limits set for dispensing a target weight.
- "Final Weight". This is the target weight desired.

These devices can be fitted with the following options:

BCD output, relay output, RS422M interface, RS232C interface, and an analog output with 4 to 20 Ma. Up to 10 units can be daisy chained to the device for remote monitoring of the approved weighing system.

DESCRIPTION SOMMAIRE: (Suite)

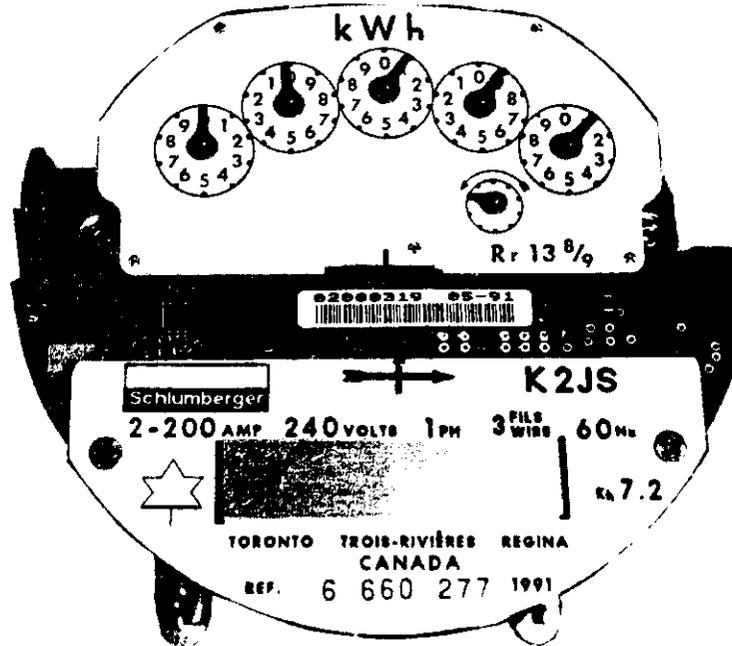
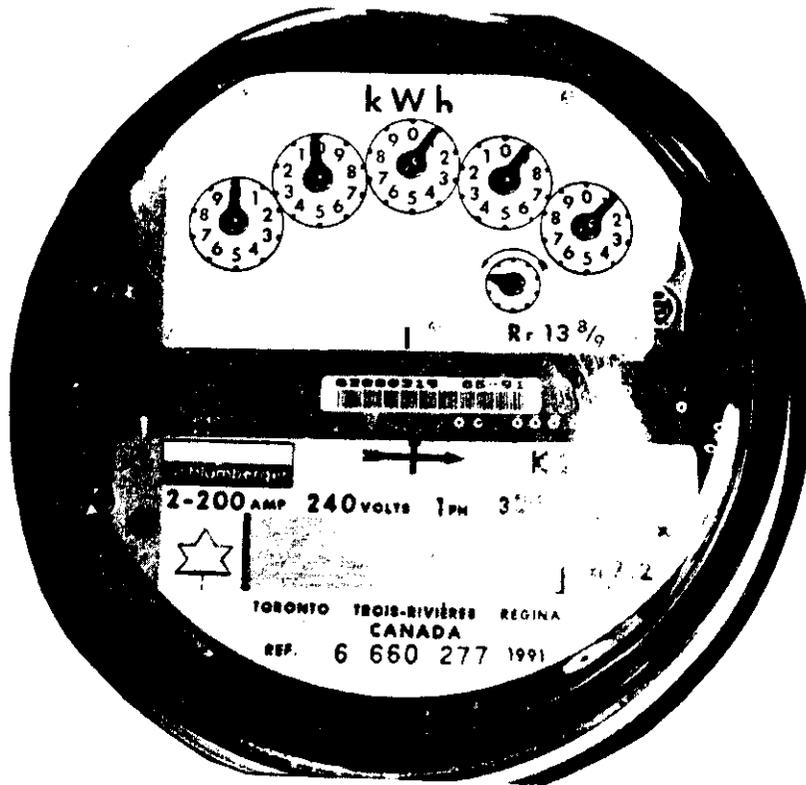
- la touche "+" augmente le nombre de clignotements de un;
- la touche "-" diminue le nombre de clignotements de un;
- la touche "enter" permet de stocker les données obtenues lors de l'affichage des points de consigne;
- la touche "*" permet de faire passer l'appareil du mode normal de fonctionnement au mode d'accumulation lorsque l'appareil est en mode de fonctionnement F;
- la touche "standby/operate" permet de faire passer l'appareil du mode attente au mode fonctionnement. En mode attente, le dispositif d'affichage est hors circuit et toutes les sorties de données sont interrompues. En mode fonctionnement, le dispositif d'affichage est en circuit et toutes les touches fonctions sont opérationnelles. Le cordon d'alimentation doit être débranché du panneau arrière pour couper l'alimentation à l'indicateur pondéral. Le voyant de l'indicateur demeure allumé en mode attente.

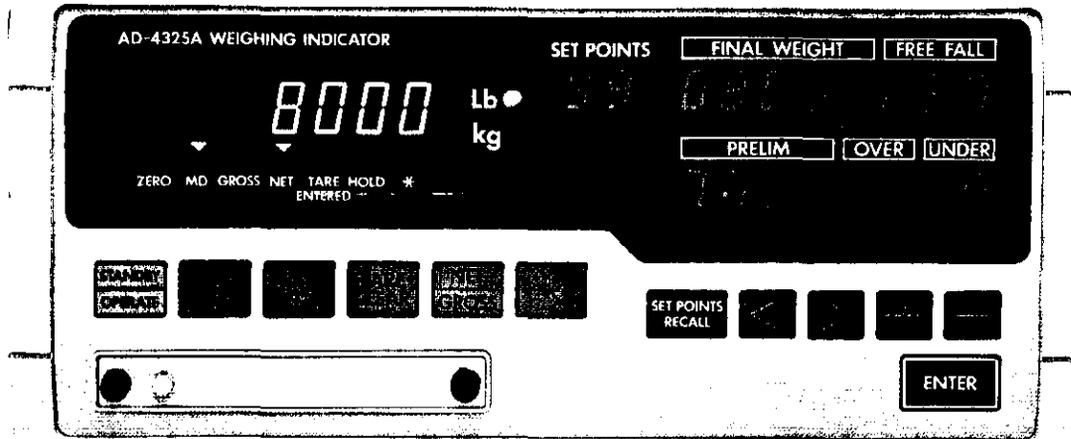
Les termes utilisés avec l'appareil sont les suivants:

- "Matière résiduelle" s'entend de la quantité de produit qui tombe dans la trémie une fois que la vanne est fermée.
- "Poids préliminaire" s'entend de la valeur déterminée pour la distribution de grandes quantités de produit en un seul pesage.
- Poids "en plus/en moins" s'entend des limites établies pour la distribution d'un poids cible.
- "Poids final" s'entend du poids cible visé.

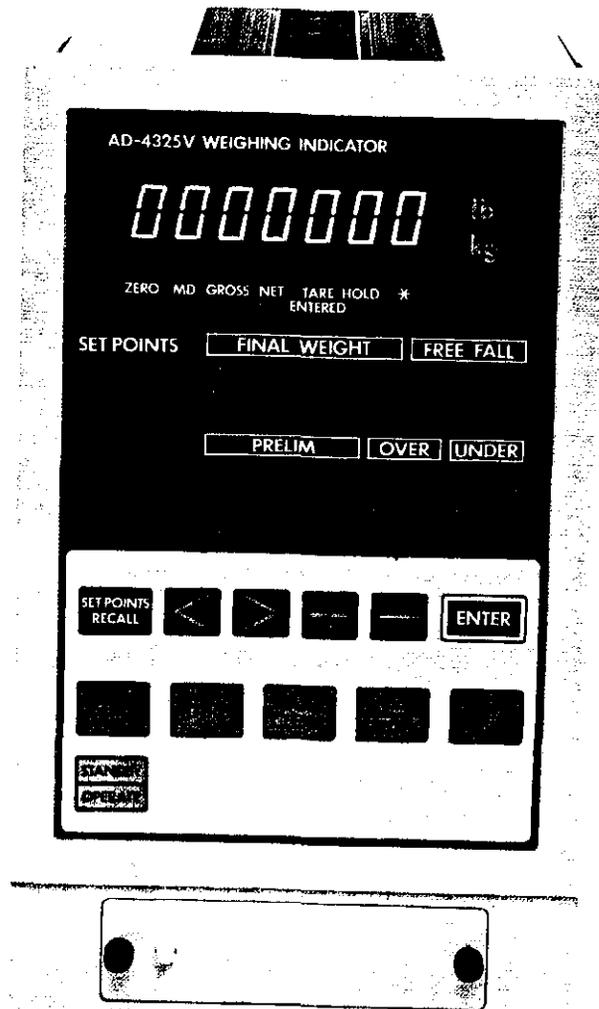
Ces appareils peuvent être équipés des options suivantes:

Sortie DCB, sortie relais, interface RS422M, interface RS232C, et une sortie analogique variant entre 4 et 20 Ma. Dix instruments au plus peuvent être reliés en série à l'appareil à des fins de surveillance à distance de l'appareil de pesage approuvé.





AD-4325A



AD-4325V