



Consumer and
Corporate Affairs Canada
Legal Metrology

Consommation
et Corporations Canada
Métrie léale

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

AM-4599

JAN 11 1991

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Consumer and Corporate Affairs Canada for (category of device):

Electronic Low Profile Vehicle Scale

Émis en vertu du pouvoir statutaire du Ministre de Consommation et Corporations Canada, pour (catégorie d'appareil):

Pont-bascule routier électronique de type surbaissé

APPLICANT / REQUÉRANT:

Superior Scale Company Limited
1665 Dugald Road
Winnipeg, Manitoba
R2J 0H3

MANUFACTURER / FABRICANT:

Superior Scale Company Ltd.
Winnipeg, Manitoba

MODEL(S) / MODÈLE(S):

SERIES/Série SSF

RATING / CLASSEMENT:

60 TO/à 75 TONS/Tonnes

Avoirdupois or metric / Avoirdupoids ou métrique.

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

Canada

SUMMARY DESCRIPTION:

This device is an electronic low profile vehicle scale that when interfaced to an approved and compatible weight indicator becomes a weighing system.

The weighbridge consist of modules 15' and 20' long mounted in tandem to form different platform lengths. Each module is fabricated from rectangular steel tubing, channel iron and I beams. One module is supported by four load cells and the next module utilizes two of the load cells from the previous module plus the two at its extremity.

The load cells are center loaded shear beam with single link, mounted outboard of the main beam.

The steel platform may vary from 35 to 60 feet in length and from 10 to 14 feet in width.

Bumper bolts restrict the horizontal movement of the weighbridge.

Model Number Coding: Example
SSF-60-4-80

Where:

SSF indicates Superior Scale Flat Top.

60 indicates platform length in feet.

4 indicates number of sections.

80 indicates the manufacturer design capacity in tons avoirdupois or metric.

NOTE: The maximum approved capacity is 75 tonnes.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

Il s'agit d'un pont-bascule routier électronique de type surbaissé qui, lorsqu'il est relié à un indicateur pondéral approuvé et compatible, constitue un ensemble de pesage.

Le châssis récepteur est constitué d'un module de 15 pi et d'un autre module de 20 pi reliés en tandem pour présenter différentes longueurs de tablier. Chaque module est composé de tubes rectangulaires en acier, de profilés en U et de profilés en I. Un module repose sur quatre cellules de pesage et l'autre module partage deux cellules de pesage avec le premier module et utilise deux autres cellules de pesage à l'autre extrémité.

Les cellules de pesage à cisaillement de type à chargement central et à liaison simple sont installées du côté extérieur de la poutre principale.

La longueur du tablier en acier peut varier entre 35 et 60 pi de longueur et entre 10 et 14 pi de largeur.

Des boulons de butée empêchent le mouvement horizontal du châssis récepteur.

Code des numéros de modèle: Exemple
SSF-60-4-80

Où:

SSF indique qu'il s'agit d'un tablier de pesage de type Superior Scale Flat Top

60 indique que la longueur du tablier est de 60 pieds.

4 indique le nombre de sections.

80 indique la capacité en tonnes, avoirdupois ou métrique, désignée par le fabricant .

NOTE: La capacité maximale approuvée est de 75 tonnes.



SUMMARY DESCRIPTION: Continued

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

MODEL NUMBERS
N° de modèles

LOAD CELL CAPACITY
Cap. des cellules de pesage

3 SECTIONS/3 sections:

FROM/de SSF 35-3-60
TO/à SSF 40-3-60 75 000 lb

4 SECTIONS/4 sections:

FROM/de SSF 50-4-80
TO/à SSF 60-4-80 75 000 lb

5 SECTIONS/5 sections:

FROM/de SSF 70-5-80
TO/à SSF 75-5-80 75 000 lb

The devices herein listed were previously listed on Notice of Temporary Approval S.WA-T489.

Les appareils visés par le présent avis d'approbation faisaient l'objet de l'avis d'approbation temporaire S.WA-T489.

APPROVAL:

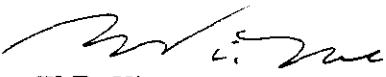
The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du (des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Consommation et Corporations Canada.


W.R. Virtue

Chief,
Legal Metrology Laboratories

JAN 11 1991

Date

Chef,
Laboratoires de la Métrologie légale