



Consumer and
Corporate Affairs Canada

Legal Metrology

Consommation
et Corporations Canada

Métrologie légale

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

S.WA-4460

JAN 31 1990

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister
of Consumer and Corporate Affairs Canada
for (category of device):

Electronic Weight Indicator

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du
Ministre de Consommation et Corporations
Canada, pour (catégorie d'appareil):

Indicateur pondéral électronique

APPLICANT / REQUÉRANT:

Interweigh Systems Inc.
3500 Pharmacy Avenue
Unit # 8
Scarborough, Ontario
M1W 2T6

MANUFACTURER / FABRICANT:

Ishida Mfg. Co. Ltd.
Sakyo - Ku
Kyoto Japan/Japon

MODEL(S) / MODÈLE(S):

MS 7000

RATING / CLASSEMENT:

6,000 increments are available for weight
display 1, 2, 5 with a programmable
decimal. / 6,000 incrément sont disponibles
pour l'affichage du poids par multiplicateurs
de 1, 2 ou 5, la position du point décimal
étant programmable.

NOTE: This approval applies only to
devices, the design, composition,
construction and performance of which are,
in every material respect, identical to that
described in the material submitted, and
that are typified by samples submitted by
the applicant for evaluation for approval in
accordance with sections 14 and 15 of the
Weights and Measures Regulations. The
following is a summary of principal features
only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que
les appareils dont la conception, la
composition, la construction et le
rendement sont identiques, en tout point, à
ceux qui sont décrits dans la documentation
reçue et pour lesquels des échantillons
représentatifs ont été fournis par le
requérant aux fins d'évaluation,
conformément aux articles 14 et 15 du
Règlement sur les poids et mesures. Ce qui
suit est une brève description de leurs
principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

The approved device is an electronic digital microprocessor controlled weight indicator with Over and Under Target Weight, Sub and Grand Total capabilities.

This device when interfaced to an approved and compatible weight platform becomes a weighing system.

The operator's keypad is connected to the indicator by means of an electrical cable. The following controls are incorporated in the polycarbonate membrane keypad.

- "ON"; power on
- "OFF"; power off
- "ZERO"; to adjust zero
- "A·B PLATFORM"; to select A or B platform
- "FILTER"; to stabilize zero condition. Note that this button will only function when the device is placed in a service mode.
- "PROG"; to program PLU Code, Tare, Upper & Lower Weight limits
- "PLU"; to call up PLU data
- "%"; to designate Upper & Lower weight from Ref weight
- "OVER"; to set Upper Weight value
- "UNDER"; to set Lower Weight value
- "REF WT"; to set Ref Weight value
- "*"; option key
- "ON"; en circuit
- "OFF"; hors circuit
- "ZERO"; réglage du zéro
- "A·B PLATFORM"; choix entre la plate-forme A ou B.
- "FILTER"; stabilisation de la condition zéro. Il est à noter que cette touche ne fonctionne que si l'appareil est en mode d'entretien.
- "PROG"; programmation du code PLU (rappel du prix), de la tare, des limites de poids en plus et en moins.
- "PLU"; rappel des données PLU.
- "%"; indication du poids en plus ou en moins par rapport au poids de référence.
- "OVER"; détermination de la limite du poids en plus.
- "UNDER"; détermination de la limite du poids en moins.
- "REF WT"; détermination de la valeur du poids de référence.
- "*"; touche facultative

DESCRIPTION SOMMAIRE:

L'appareil approuvé est un indicateur pondéral électronique à affichage numérique piloté par microprocesseur qui est pourvu de poids cibles en plus et en moins et qui peut calculer des sous-totaux et des grands totaux.

Une fois relié à une plate-forme de pesage approuvée et compatible, le présent appareil devient un ensemble de pesage.

Le clavier à membrane de polycarbonate de l'opérateur est relié à l'indicateur au moyen d'un câble électrique et comprend les touches suivantes:

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

- "TARE (Platter)"; to set Platter Tare
- "TARE (Key in)"; to set Tare
- "MODE/CODE"; to modify and to enter a name
- "SUB TL"; to have sub total on print
- "GTL"; to have grand total on print
- "1-0"; numeric Keys
- "C"; to clear data
- ";" decimal point

Weight is displayed using seven (7) segment high intensity fluorescent digits. The display portion of the device is divided into three sections, the middle portion is for normal operation whereas the other two sections are for over and under target weights.

Annunciators are provided for Zero, Motion, Gross/Net, Filter On, Platform A/B, Under, Over Weight, lb, kg and Stable. The MS 7000 can be fitted with an optional RS-232C interface to communicate with a personal computer or printer.

The "A to D" (Analog to Digital) board is located within the housing of the MS 7000.

The enclosure is constructed from plastic and can be sealed externally, however the design is such that it cannot be sealed as per the requirements of SGM3/10.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

- "TARE (plateau)"; détermination de la tare au plateau.
- "TARE (clavier)"; détermination de la tare au clavier.
- "MODE/CODE"; modification et introduction d'un nom.
- "SUB TL"; impression d'un sous-total
- "GTL"; impression d'un grand total
- "1-0"; touches numériques.
- "C"; effacement des données
- ";" point décimal

L'affichage du poids est assuré par des chiffres fluorescents à haute intensité de sept (7) segments. La section affichage de l'appareil est divisée en trois parties, celle du centre est destinée aux opérations normales et les deux autres sont associées aux poids cibles en plus et en moins.

Des voyants sont prévus pour la mise à zéro, le mouvement, le poids brut/net, la mise en circuit du filtre, la plate-forme A/B, le poids en moins et en plus, le pesage en lb ou en kg et la stabilité. L'appareil MS 7000 peut être muni d'une interface facultative RS-232C qui permet la communication avec un ordinateur personnel ou une imprimante.

Le circuit A/N (Analogique/Numérique) est situé à l'intérieur du boîtier du MS 7000.

Le boîtier est fabriqué de plastique et peut être plombé de l'extérieur, mais il n'est toutefois pas conçu pour être plombé conformément à la directive ministérielle SGM3/10.

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du (des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Consommation et Corporations Canada.



W.R. Virtue

Chief,
Legal Metrology Laboratories

JAN 31 1990

Date

Chef,
Laboratoires de la Métrologie légale

FIGURE # 1

