



Consumer and
Corporate Affairs Canada
Legal Metrology

Consommation
et Corporations Canada
Métrieologie légale

APPROVAL NO — N° D'APPROBATION

S.WA-T4432

NOV 24 1989

NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Consumer and Corporate Affairs Canada for (category of device):

Electronic Combination Railway Vehicle Scale

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Émis en vertu du pouvoir statutaire du Ministre de Consommation et Corporations Canada, pour (catégorie d'appareil):

Pont bascule électronique ferroviaire et pour véhicule combiné

APPLICANT / REQUÉRANT:

Pacific Industrial Scale Co.
9111 River Drive
Richmond, British Columbia
V6X 1Z1

MANUFACTURER / FABRICANT:

Pacific Industrial Scale Co.
Richmond, British Columbia

MODEL(S) / MODÈLE(S):

ERRT-96-200

RATING / CLASSEMENT:

200 000 kg

Or avoirdupois equivalent / Ou l'équivalent en avoirdupoids

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

This device is an electronic combination railway/vehicle scale that when interfaced to an approved and compatible weight indicator becomes a weighing system.

The 96' long by 10' wide load receiving element is fabricated from 33" main I-beams and crossmembers. It is topped with concrete and supported by ten 200 000 lb compression type load cells.

Horizontal movement is restrained by check rods.

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(2) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

Cet appareil est un pont-bascule électronique ferroviaire et pour véhicule combiné qui lorsque relié à un indicateur pondéral approuvé et compatible devient un ensemble de pesage.

Le tablier de pesage de 96' de long par 10' de large est fabriqué de poutres maîtresses en I de 33" et de renforcement transversaux. Il est recouvert de béton et supporté par dix cellules de pesage de type à compression d'une capacité de 200 000 lb chacune.

Les mouvements horizontaux sont restreints par des tirants de stabilisations.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du (des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(2) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Consommation et Corporations Canada.

TERM AND CONDITIONS:

All devices installed under authority of this approval shall be modified as may be necessary to meet applicable regulations and specifications.

Prior to selling any device of the type(s) identified herein, the seller shall make known to the buyer in writing the following information:

- (1) that final approval is contingent on the results of inspections carried out on devices in service being satisfactory, and
- (2) that any non-compliance with regulations and specifications that govern approval will be corrected by the applicant.

The manager of the Mass Metrology Laboratory of the Department of Consumer and Corporate Affairs at Ottawa shall be notified in writing prior to installation of each device sold, leased or otherwise disposed of for use in trade and the total number of devices installed shall not exceed ten.

Unless its extension is authorized in writing by the undersigned, this approval shall expire two years from the date of issue.



W.R. Virtue

Chief,
Legal Metrology Laboratories

TERMES ET CONDITIONS:

Tout appareil installé en vertu de cette approbation doit être modifié comme il se doit afin de satisfaire à toutes les exigences pertinentes.

Avant de vendre tout appareil du (des) type(s) identifié(s) ci-dessus, le vendeur doit fournir à l'acheteur par écrit les renseignements suivants:

- (1) que l'approbation finale ne sera accordée que sous réserve de résultats satisfaisants obtenus lors d'inspections en service, et
- (2) que toute dérogation au Règlement et aux prescriptions régissant l'approbation devra être corrigée par le requérant.

Le gérant du Laboratoire des masses, Consommation et Corporations Canada, à Ottawa, doit être notifié, par écrit, à l'avance de l'installation de chaque appareil vendu, loué ou cédé de quelques autres façons pour utilisation dans le commerce, et le nombre total des installations ne doit pas dépasser dix.

La présente approbation expire deux ans après la date d'émission à moins que la prolongation soit autorisée par écrit par le soussigné.

NOV 24 1989

Date

Chef,
Laboratoires de la Métrologie légale



Consumer and
Corporate Affairs Canada
Legal Metrology

Consommation
et Corporations Canada
Métrologie légale

APPROVAL No — N° D'APPROBATION

S.WA-T4432

NOV 23 1983

NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

TECHNICAL SUPPLEMENT

SUPPLEMENT TECHNIQUE

PROTECTED -- LAW ENFORCEMENT

PROTÉGÉ -- RESPECT DES LOIS

DEVICE MODELS / MODÈLES D'APPAREILS:

| Model Number N° du modèle | Platform Size Dim. du tablier | Cap. / Cap. Device Appareil | Cap. / Cap. Load Cells Cel. de pes. | N° of / de Sections Sections |
|------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|---|------------------------------------|
| ERRT-96-200 | 96' x 10' | 200 000 kg | 200 000 lb | 5 |

LOAD RECEIVING ELEMENT / ÉLÉMENT RECEPTEUR DE CHARGE:

- Cement / Ciment
 Steel / Acier

LOAD TRANSMITTING ELEMENT / ÉLÉMENT DE PESAGE DE TRANSMISSION:

- Lever System / Système de leviers
 Electro-mechanical / Électro-mécanique
 Load Cells / Cellules de pesage

RESTRAINING SYSTEM / SYSTÈME DE RETENU:

- Bumper Bolts / Butées d'arrêt
 Check Rods / Tirants de stabilisation

LOAD CELL TYPE / TYPE DE CELLULE DE PESSAGE:

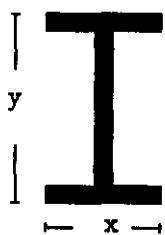
- Compression Cylinder / Cylindre à compression
 Single Ended Shear Beam / Travailant en simple déflection
 Double Ended Shear Beam / Travailant en double déflection

WEIGHBRIDGE CONSTRUCTION / CONSTRUCTION DE CHÂSSIS RÉCEPTEUR:

- [X] Main Beams & Cross Members / Poutres maitresses et transversales
[] Welded Grid Frame / Armature en grillage soudé

Main Beams / Poutres maitresses:

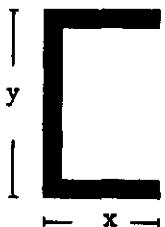
| <u>Model / Modèle</u> | <u>Lb/ft / lb/pi</u> | (x) | (y) |
|-----------------------|----------------------|-------|-------|
| ERRT-96-200 | 118 | 11.5" | 32.8" |



The diagram shows a top-down view of an I-beam cross-section. It consists of a central vertical flange (flange thickness) and two horizontal top and bottom flanges (flange width). A vertical line labeled 'y' is positioned to the left of the top flange, and a horizontal line labeled 'x' is at the bottom center, indicating the coordinate system for calculating the centroidal properties.

Cross Members / Poutres transversales:

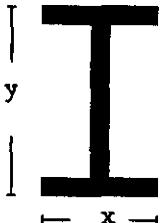
| <u>Model / Modèle</u> | <u>Lb/ft / lb/pi</u> | (x) | (y) |
|-----------------------|----------------------|------|-----|
| ERRT-96-200 | 15.3 | 2.6" | 10" |



The diagram shows a top-down view of a C-channel cross-section. It has a vertical flange on the left and a U-shaped profile on the right. A vertical line labeled 'y' is to the left of the vertical flange, and a horizontal line labeled 'x' is at the bottom center, defining the coordinate system.

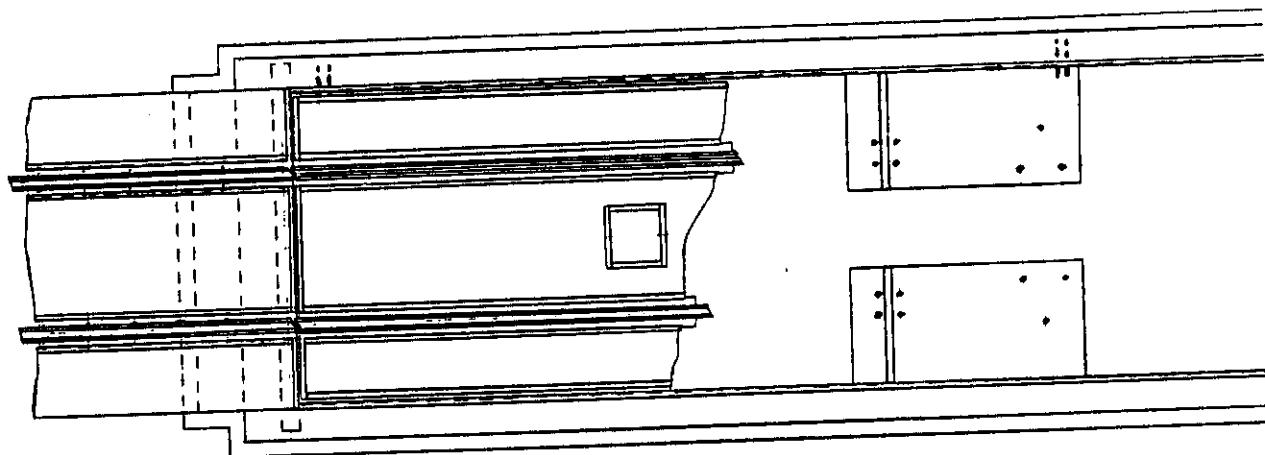
Outrigger / Outrigger:

| <u>Model / Modèle</u> | <u>Lb/ft / lb/pi</u> | (x) | (y) |
|-----------------------|----------------------|------|------|
| ERRT-96-200 | 24 | 6.5" | 7.9" |

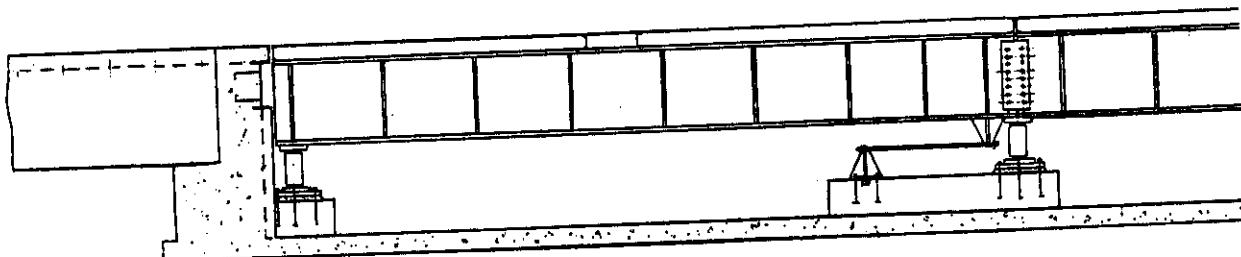


The diagram shows a top-down view of an I-beam cross-section, identical to the one in the Main Beams section. It features a central vertical flange and two horizontal top and bottom flanges. A vertical line labeled 'y' is to the left of the top flange, and a horizontal line labeled 'x' is at the bottom center, defining the coordinate system.

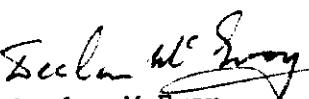
SUPPLEMENTARY INFORMATION / RENSEIGNEMENTS SUPPLEMENTAIRES:



Top view / Vue de dessus



Side view / Vue de profil


Declan McEvoy

Manager,
Mass Metrology Laboratory

Gérant,
Laboratoire des masses

Date

NOV 23 1989