



Consumer and  
Corporate Affairs Canada

Legal Metrology

Consommation  
et Corporations Canada

Métrologie légale

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

S.WA-4420

OCT 13 1989

### NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister  
of Consumer and Corporate Affairs Canada  
for (category of device):

Electronic Vehicle Scale

### AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du  
Ministre de Consommation et Corporations  
Canada, pour (catégorie d'appareil):

Balance électronique à camion

#### APPLICANT / REQUÉRANT:

Senstek Limited  
809-46th Street, East  
Saskatoon, Saskatchewan  
S7K 0X1

#### MANUFACTURER / FABRICANT:

Senstek Limited  
Saskatoon, Saskatchewan

#### MODEL(S) / MODÈLE(S):

T30L1024  
T30L1030

#### RATING / CLASSEMENT:

30 tonnes/tonnes x 10 kg  
or avoirdupois equivalent / Ou  
l'équivalent en avoirdupois

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

**SUMMARY DESCRIPTION:**

The approved device is a fully electronic motor truck scale that when interfaced to an approved and compatible electronic weight indicator becomes a weighing system

The weighbridge is comprised of two major components, the scale deck and the load bars. The scale deck which receives the load is supported by three load bars made from  $\frac{1}{4}'' \times 5'' \times 5''$  steel tubing. A 7500 kg cantilever type load cell is bolted rigidly at each end of a load bar. The free end of each cantilever load cell is supported by a pad through a load cell pin.

Longitudinal checking is achieved through two load pin spacers on the load cell pin between the load cell and the vertical stand of the pad. The dimensions of the spacers allow the deck to expand or contract freely and restrain the load bars from excessive longitudinal movement.

There are two kinds of pads, one is rigid and attached to the foundation along one side of the scale, the other side is free to slide in a transverse direction on a steel plate. The plate is attached to the foundation. A sheet of teflon is positioned between the sliding pad and the plate to minimize friction.

The deck is comprised of two sections linked together at intervals. Each section is comprised of a layer of square, steel tubing ( $\frac{1}{4}'' \times 6'' \times 6''$ ), solidly welded together.

**DESCRIPTION SOMMAIRE:**

Il s'agit d'un pont-bascule entièrement électronique qui, lorsqu'il est relié à un indicateur pondéral électronique approuvé et compatible, devient un ensemble de pesage.

Le châssis récepteur est constitué de deux éléments principaux, soit le tablier et les barres d'appui. Le tablier récepteur de charge est soutenu par trois barres d'appui fabriquées de tubes en acier mesurant  $\frac{1}{4} \times 5 \times 5$  po. Une cellule de pesage de flexion d'une capacité de 7500 kg est solidement boulonnée à chaque extrémité d'une barre d'appui. L'extrémité libre de chaque cellule de pesage repose sur une semelle par l'intermédiaire d'un goujon.

La stabilité longitudinale est assurée par deux tiges d'espacement liées au goujon de la cellule de pesage et placées entre celle-ci et le support vertical de la semelle. Ces tiges d'espacement permettent d'allonger ou de raccourcir librement le tablier et empêchent le mouvement longitudinal excessif des barres d'appui.

Il existe deux genres de semelles: une est rigide et solidement boulonnée au sol sur un côté du pont-bascule et l'autre côté est libre de glisser en sens transversal sur une plaque qui est solidement boulonnée au sol. Une feuille en teflon est placée entre la semelle coulissante et la plaque afin de minimiser le frottement.

Le tablier est composé de deux sections liées entre elles par intervalles. Chaque section comprend une strate de tubes carés en acier de  $\frac{1}{4} \times 6 \times 6$  po solidement soudés ensemble.

<u>MODEL NUMBER</u> <u>N° de modèle</u>	<u>SIZE</u> <u>Dimensions</u>	<u>RATED CAPACITY</u> <u>Capacité nominale</u>	<u>N° OF SECTIONS</u> <u>N° de Sections</u>	<u>LOAD CELL CAP.</u> <u>Capacités des</u> <u>cellules de</u> <u>pesage</u>
T30L1024	10 x 24	30	3	7500 kg
T30L1030	10 x 30	30	3	7500 kg

Model Number Coding:  
Example - T30L1024

T = Truck  
30 = Capacity in tonnes  
L = Legal for trade  
10 = width in feet  
24 = length in feet

Code du numéro de modèle:  
Exemple - T30L1024

T = pont-bascule routier  
30 = capacité en tonnes  
L = légal pour le commerce  
10 = largeur en pieds  
24 = longueur en pieds

The devices herein listed were previously listed on Notice of Temporary Approval S.WA-T472.

#### APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

Les appareils énumérés dans le présent avis figuraient préalablement sur l'avis d'approbation temporaire S.WA-T472.

#### APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du (des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.

Le marquage, l'installation et l'utilisation des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Consommation et Corporations Canada.



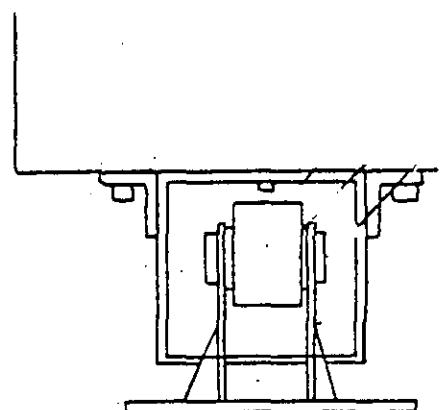
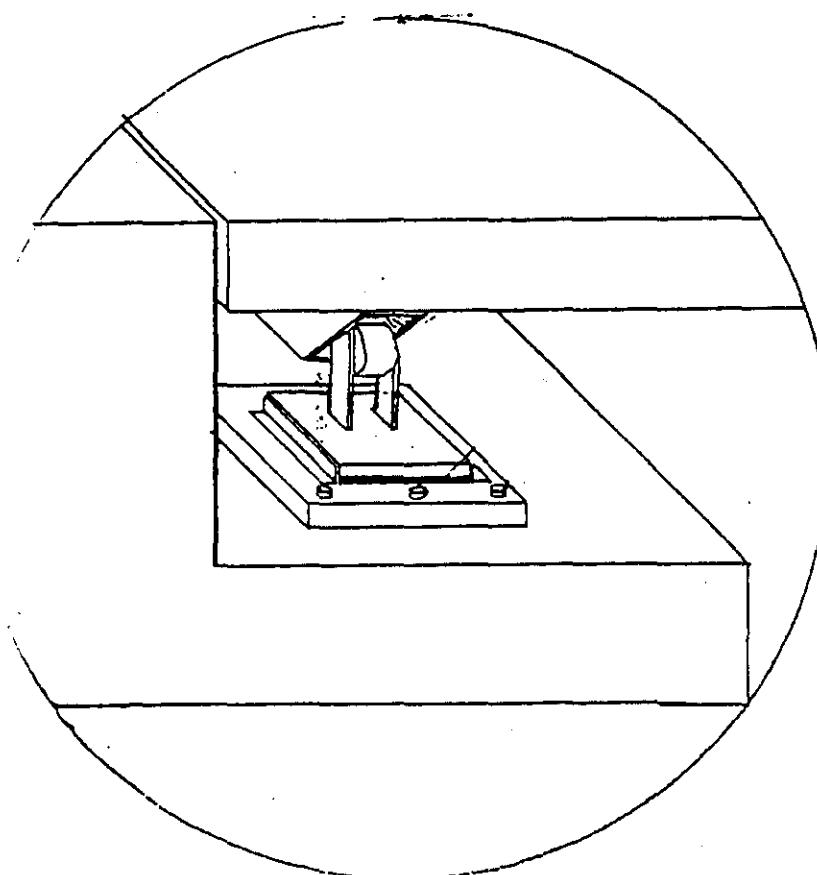
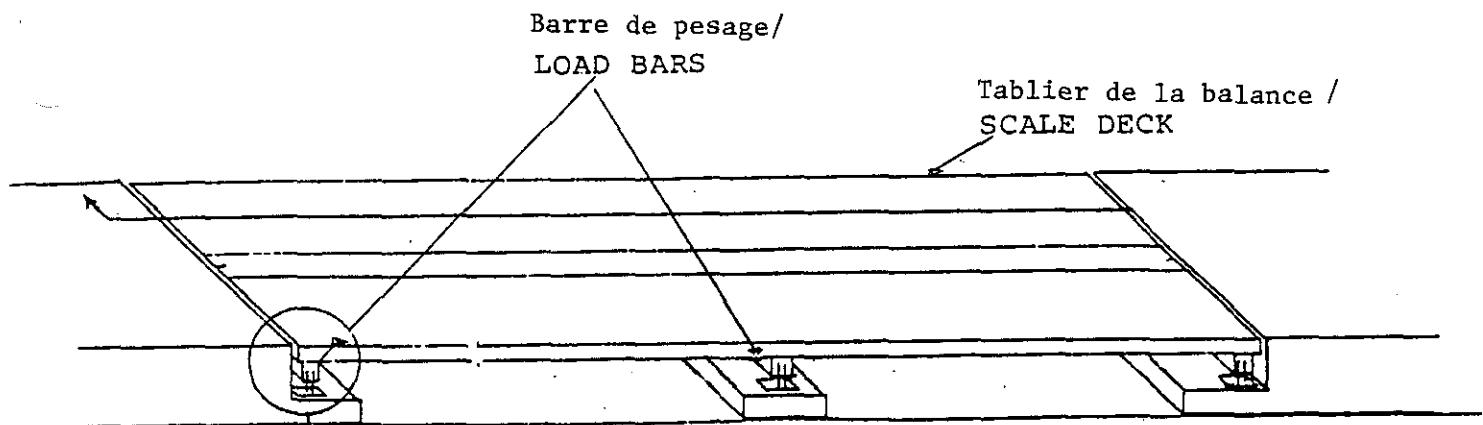
W.R. Virtue

Chief,  
Legal Metrology Laboratories

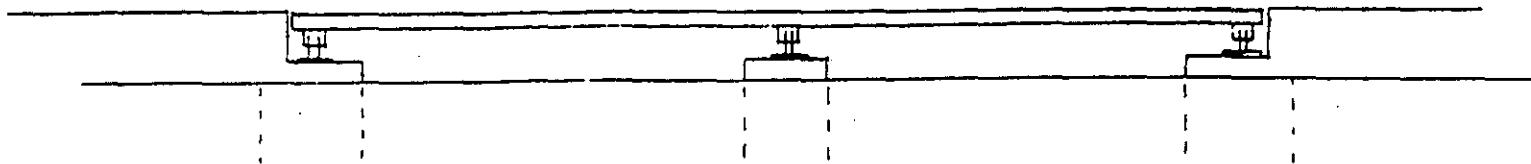
OCT 13 1989

Date

Chef,  
Laboratoires de la Métrologie légale



load cell mounting /  
Montage des cellules de  
pesage



side view of weigh bridge/  
vue de côté du tablier de pesage