



Consumer and  
Corporate Affairs Canada

Legal Metrology

Consommation  
et Corporations Canada

Métrieologie légale

APPROVAL NO. / N° D'APPROBATION

S.WA-4415

SEP 27 1989

#### NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Consumer and Corporate Affairs Canada for (category of device):

Portable Vehicle Scale

#### AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du Ministre de Consommation et Corporations Canada, pour (catégorie d'appareil):

Pont-bascule routier mobile

#### APPLICANT / REQUÉRANT:

Pacific Industrial Scale Co. Ltd.  
9111 River Drive  
Richmond, British Columbia  
V6X 1Z1

#### MANUFACTURER / FABRICANT:

Pacific Industrial Scale Co. Ltd.  
Richmond, British Columbia

#### MODEL(S) / MODÈLE(S):

SERIES/Série PV

#### RATING / CLASSEMENT:

40 TO/à 80 Tonnes/Tonnes

Or avoirdupois equivalent / Ou l'équivalent en avoirdupoids

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

**SUMMARY DESCRIPTION:**

The approved devices are portable vehicle scales.

The weighbridge is positioned on the fabricated levers which are supported by multiple stands within a steel subframe. The lever system mechanically sums the load on the platform through a transverse lever and applies it to a full capacity or type registering beam or to a load cell which is interfaced with an approved and compatible digital weight indicator.

When the lever system is interfaced to a digital weight indicator, a tension type load cell is used. For a capacity up to 60 tonnes the load cell has a 2000 lb capacity, between 60 tonnes and 80 tonnes the load cell has a 3000 lb capacity.

When two scales are used in tandem, one (1) load cell is used for each scale.

Excessive horizontal movement is restricted by bumper bolts.

**Model Number Coding -****PV - Code and Series**

First two digits - capacity in tonnes

Second two digits - length of platform in feet

Last two digits - width of platform, may be 10' or 12'

**DESCRIPTION SOMMAIRE:**

Il s'agit de ponts-bascules routiers mobiles.

Le châssis récepteur est placé sur des leviers en acier marchand qui reposent sur des supports multiples à l'intérieur d'une sous-structure en acier. Le système de leviers cumule mécaniquement la charge appliquée sur le tablier par l'entremise du communicateur et la transmet à un fléau à portée maximale ou à un fléau enregistreur ou encore à une cellule de pesage qui est reliée à un indicateur pondéral à affichage numérique compatible et approuvé.

Lorsque l'ensemble de leviers est relié à un indicateur pondéral à affichage numérique, une cellule de pesage de traction est utilisée. La cellule de pesage doit présenter une capacité de 2000 lb pour une portée de bascule de 60 tonnes ou moins et de 3000 lb pour une portée comprise entre 60 et 80 tonnes.

Quand les balances sont utilisées en tandem, chaque balance utilise une cellule de pesage.

Tout déplacement horizontal excessif est restreint par des boulons de butée.

**Code du numéro de modèle -****PV - code et série**

Les deux premiers chiffres - capacité en tonnes

Les deux chiffres suivants - longueur du tablier en pieds

Les deux derniers chiffres - largeur du tablier, peut être de 10 ou 12 pieds.

<u>MODEL NUMBER</u> <u>N° de modèle</u>	<u>TOTAL CAPACITY</u> <u>Capacité totale</u> <u>TONNES/Tonnes</u>	<u>SECTIONAL CAPACITY</u> <u>Capacité par sections</u> <u>TONNES/Tonnes</u>
<u>SINGLE UNIT, 2 SECTIONS/Pont-bascule simple, 2 sections</u>		
PV 4010	40	40
PV 4020	40	40
PV 4025	40	40
PV 4030	40	40
PV 4035	40	40
<u>SINGLE UNITS, 3 SECTIONS/Pont-bascule simple, 3 sections</u>		
PV 5035	50	40
PV 6035	60	40
PV 7035	70	40
PV 5040	50	40
PV 6040	60	40
PV 7040	70	40
<u>TANDEM UNITS, 4 SECTIONS/Ponts-bascules en série, 4 sections</u>		
PV 5060	50	40
PV 6060	60	40
PV 7060	70	40
PV 8060	80	40
PV 5070	50	40
PV 6070	60	40
PV 7070	70	40
PV 8070	80	40
<u>TANDEM UNITS, 6 SECTIONS/Ponts-bascules en série, 6 sections</u>		
PV 5070	50	40
PV 6070	60	40
PV 7070	70	40
PV 6080	60	40
PV 7080	70	40

The devices herein listed were previously listed on Notice of Temporary Approval S.WA-T379 Revision 1.

Les appareils énumérés dans le présent avis figuraient préalablement sur l'avis d'approbation temporaire S.WA-T379 Revision 1.

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du (des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.

Le marquage, l'installation et l'utilisation des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Consommation et Corporations Canada.



W.R. Virtue

Chief,  
Legal Metrology Laboratories

SEP 27 1989

Date

Chef,  
Laboratoires de la Métrologie légale