



Industry and Science
Canada
Legal Metrology

Industrie et Sciences
Canada
Métrie léale

APPROVAL No. — N° D'APPROBATION

S.WA-4409

OCT 28 1994

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry,
Science and Technology for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie, des Sciences et de la Technologie, pour:

CATEGORY OF DEVICE:

Electronic Weight Indicator

CATÉGORIE D'APPAREIL:

Indicateur de poids électronique

APPLICANT / REQUÉRANT:

Systems Associates Inc.
1932 Industrial Drive
Libertyville, Illinois, USA
60048

MANUFACTURER / FABRICANT:

Systems Associates Inc.
1932 Industrial Drive
Libertyville, Illinois, USA
60048

MODEL(S) / MODÈLE(S):

7400

RATING / CLASSEMENT:

Up to 40,000 graduations / Jusqu'à 40,000 échelons

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

This device is an electronic weight indicator that when interfaced to an approved and compatible electronic weighbridge becomes a system with dynamic weighing capability.

The indicator is housed in a table-top metal cabinet and consists of an inside (hidden) indicator, Analogic Model AN5322 (S.WA-1101), interfaced to an integrate time base circuit for dynamic weighing.

The observable weight display consists of a six (6) digit seven (7) segment LED with lighted annunciators to indicate motion (MD), center zero (CZ), lb, kg, standby, weigh, read, enter, center, axles (4, 6, 8), car, engine (ENG), time, speed (N, L, F), error, and direction. This display is driven by the AN5322 and the time base circuit.

The operator controls consist of one key lock switch and three push-button switches as follows:

"Reset/Zero"

to reset and re-zero the system (key lock switch),

"Dir"

to select the direction,

"Print"

to activate the printer

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

Cet appareil est un indicateur de poids électronique qui, lorsque relié à un châssis récepteur électronique approuvé et compatible, forme un ensemble de pesage pouvant peser en mode dynamique.

L'indicateur est logé dans un cabinet de métal de type comptoir et consiste en un indicateur Analogic modèle AN5322 (S.WA-1101), dissimulé à l'intérieur du cabinet, relié à un circuit de base de temps pour le pesage dynamique.

L'unité d'affichage observable du poids comprend six (6) afficheurs numériques à sept segments DÉL et des voyants lumineux indiquant le mouvement (MD), centre zéro (CZ), lb, kg, attente (standby), pesage (weigh), lire (read), introduire (enter), centre (center), essieux 4, 6 ou 8 (axles), voiture (car), locomotive (eng), temps (time), vitesse (speed), erreur (error) et direction. Cet affichage est contrôlé par le AN5322 et le circuit de base de temps.

Les commandes destinées à l'opérateur se composent d'un interrupteur à clé et de trois interrupteurs à bouton poussoir comme suit:

"Reset/Zero"

pour remettre le système à zéro (interrupteur à clé)

"Dir"

pour choisir la direction

"Print"

pour mettre l'imprimante en opération

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**"Weight"**

to initiate the "in motion weighing" mode.

Note:

All the control functions to operate the system can be done through a micro-computer keyboard using a menu driven display.

The zero and span adjustment dip-switches and potentiometers for static and dynamic weighing are located within the housing and they can be sealed with a lead and wire seal and/or a paper seal; however, the design is such that it does not meet requirement 10 of SGM-3.

When used in the dynamic mode, this device is exempted from Regulation 208 and requirement 4 of SGM-3.

The device herein listed was previously listed on Notice of Conditional Approval S.WA-T4409.

VERIFIED BY:

Michel Létourneau
Complex Approvals and Calibration
Technologist
Tel: (613) 952 0663

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**"Weight"**

pour amorcer le "pesage en mouvement"

Note:

Toutes les fonctions de contrôle pour opérer le système peuvent être faites à partir du clavier d'un micro-ordinateur utilisant un affichage à menu.

Les micros interrupteurs et les potentiomètres servant à l'ajustement du zéro et de la portée pour le pesage statique et dynamique sont situés à l'intérieur du cabinet et peuvent être sceller avec un plomb et un fil d'acier et/ou un sceau de papier; cependant, la conception est telle qu'elle ne rencontre pas la spécification ministérielle SGM-3/10.

Lorsqu' utilisé en mode dynamique, cet appareil est exempté du règlement 208 et de la spécification ministérielle SGM-3/4.

L'appareil énuméré dans le présent avis figurait préalablement sur l'avis d'approbation conditionnelle S.WA-T4409.

VÉRIFIÉ PAR:

Michel Létourneau
Technologue en approbations complexes
et étalonnage
Tél: (613) 952 0663

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.



D. W. Morgan

Manager,
Weights and Measures Laboratories

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

OCT 28 1984

Date:

Gérant,
Laboratoires des Poids et mesures