



JUN 21 1990

NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister
of Consumer and Corporate Affairs Canada
for (category of device):

Electronic Railroad Track Scale

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Émis en vertu du pouvoir statutaire du
Ministre de Consommation et Corporations
Canada, pour (catégorie d'appareil):

Pont-bascule ferrovière électronique

APPLICANT / REQUÉRANT:

Toledo Scale Canada Ltd.
5220 Creekbank Road
Mississauga, Ontario
L4W 1X1

MANUFACTURER / FABRICANT:

Toledo Scale Canada Ltd.
Mississauga, Ontario

MODEL(S) / MODÈLE(S):

7260 SERIES/Série

RATING / CLASSEMENT:

85 TONS/Tonnes
170 TONS/Tonnes
255 TONS/Tonnes
340 TONS/Tonnes

Avoirdupois or Metric / Avoirdupois ou
métrique.

NOTE: This approval applies only to
devices, the design, composition,
construction and performance of which are,
in every material respect, identical to that
described in the material submitted, and
that are typified by samples submitted by
the applicant for evaluation for approval in
accordance with sections 14 and 15 of the
Weights and Measures Regulations. The
following is a summary of principal features
only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que
les appareils dont la conception, la
composition, la construction et le
rendement sont identiques, en tout point, à
ceux qui sont décrits dans la documentation
reçue et pour lesquels des échantillons
représentatifs ont été fournis par le
requérant aux fins d'évaluation,
conformément aux articles 14 et 15 du
Règlement sur les poids et mesures. Ce qui
suit est une brève description de leurs
principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

These devices are electronic railroad scales that, when interfaced to an approved and compatible weight indicator, become weighing systems.

Two types of load cells can be used:

- 1) «PIN» Digital Load Cell: this is a strain gauge force transducer fitted with its own electronics (includes the A to D converter) and has a full scale output of 100 000 counts. An ASC II output is provided for communications with the indicator.
- 2) «CAP-CHECK» compression load cell; the A/D conversion is performed by the readout.

The weighbridges are assembled from standard modules 12.5 ft in length and 6 ft 1.5 in. in width and are identified as:

- a) a single unit: one module (12.5' long)
- b) a double unit: two modules (25' long)

To form a scale, two of these units may be arranged with a dead space between weighbridges; the size of this space as well as the length of the bridges are determined by the maximum and minimum lengths of the cars to be weighed. Arrangements are:

DESCRIPTION SOMMAIRE:

Il s'agit d'un pont-basculer ferroviaire électronique qui, lorsqu'il est relié à un indicateur pondéral approuvé et compatible, forme un ensemble de pesage.

Deux types de cellules de pesage peuvent être utilisés:

- 1) Les cellules de pesage à affichage numérique de type à gougeon de charge «PIN» qui sont des dynamomètres à jauges de contrainte munis de leurs propres circuits électroniques (y compris le convertisseur analogique-numérique) et qui présentent une sortie de 100 000 comptes correspondant à toute l'étendue de mesure. Une sortie ASC II est prévue afin d'assurer la communication avec l'indicateur;
- 2) Les cellules de pesage de compression de type à stabilisation intrinsèque «CAP-CHECK». La conversion analogique-numérique est effectuée par le dispositif d'affichage.

Les châssis récepteurs sont constitués de modules standard mesurant 12.5 pi de longueur et 6 pi 1.5 po de largeur et portent les désignations suivantes:

- a) modèle simple: un module (12.5' de longueur)
- b) modèle double: deux modules (25' de longueur).

Pour former un pont-basculer, deux de ces modules peuvent être montés de manière qu'un espace sépare les châssis récepteurs. Les dimensions de l'espace ainsi que la longueur des châssis récepteurs sont fonction des longueurs maximales et minimales des wagons à peser. Voici les montages disponibles:

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

<u>MODEL/modèle</u>	<u>CAPACITY/capacité TONS OR TONNES METRIC/ Tonnes ou tonnes métrique</u>	<u>N° OF LOAD CELLS AND CAPACITY / Nombre de cellules de pesage et capacité</u>
7260 Single Unit/ modèle simple	85 / 85	4 x 100 000 lb
7260 Double Unit/ modèle double	170 / 170	6 x 100 000 lb
7260 Single/Single Combination/ modèle combiné simple/simple	170 / 170	8 x 100 000 lb
7260 Single/Double Combination/ modèle combiné simple/double	255 / 255	10 x 100 000 lb
7260 Double/Double Combination/ modèle combiné double/double	340 / 340	12 x 100 000 lb

The weighbridge modules are fabricated from steel using longitudinal beams and cross beams. The load cells, each with a capacity of 100 000 lb, are mounted under the main longitudinal beams and are accessible through access covers in the deck. If the «PIN» type load cell is used, checking is provided by vertical cylindrical tubes contained by right angle stops adjacent to the load cells at either end of each unit. If the «CAP CHECK» load cell is used, checking is provided by the design of the load cell and mount.

Les modules des châssis récepteurs se composent de poutres longitudinales et de traverses en acier. Les cellules de pesage, qui présentent chacune une capacité de 100 000 lb, sont installées au-dessous des poutres longitudinales principales et sont accessibles par des couvercles situés sur le tablier. Dans le cas des cellules de pesage à gougeon de charge, la stabilisation est assurée par des tubes cylindriques verticaux assujettis par des butées coudées installées à côté des cellules de pesage à l'une ou l'autre des extrémités des châssis récepteurs. Dans le cas des cellules de pesage à stabilisation intrinsèque, la stabilisation est assurée par la conception des cellules de pesage et des dispositifs de montage.

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(2) of the said Act.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du (des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(2) de ladite Loi.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.

TERM AND CONDITIONS:

All devices installed under authority of this approval shall be modified as may be necessary to meet applicable regulations and specifications.

Prior to selling any device of the type(s) identified herein, the seller shall make known to the buyer in writing the following information:

- (1) that final approval is contingent on the results of inspections carried out on devices in service being satisfactory, and
- (2) that any non-compliance with regulations and specifications that govern approval will be corrected by the applicant.

The manager of the Mass Metrology Laboratory of the Department of Consumer and Corporate Affairs at Ottawa shall be notified in writing prior to installation of each device sold, leased or otherwise disposed of for use in trade and the total number of devices installed shall not exceed ten.

Le marquage, l'installation et l'utilisation des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Consommation et Corporations Canada.

TERMES ET CONDITIONS:

Tout appareil installé en vertu de cette approbation doit être modifié comme il se doit afin de satisfaire à toutes les exigences pertinentes.

Avant de vendre tout appareil du (des) type(s) identifié(s) ci-dessus, le vendeur doit fournir à l'acheteur par écrit les renseignements suivants:

- (1) que l'approbation finale ne sera accordée que sous réserve de résultats satisfaisants obtenus lors d'inspections en service, et
- (2) que toute dérogation au Règlement et aux prescriptions régissant l'approbation devra être corrigée par le requérant.

Le gérant du Laboratoire des masses, Consommation et Corporations Canada, à Ottawa, doit être notifié, par écrit, à l'avance de l'installation de chaque appareil vendu, loué ou cédé de quelques autres façons pour utilisation dans le commerce, et le nombre total des installations ne doit pas dépasser dix.

Unless its extension is authorized in writing by the undersigned, this approval shall expire September 28, 1991.

La présente approbation expire le 28 Septembre, 1991 à moins que la prolongation soit autorisée par écrit par le soussigné.



W.R. Virtue

Chief,
Legal Metrology Laboratories

JUN 21 1990

Date

Chef,
Laboratoires de la Métrologie légale