



Consumer and
Corporate Affairs Canada

Consommation
et Corporations Canada

Legal Metrology

Métrologie légale

APPROVAL No. — N° D'APPROBATION

S.WA-T4397

AUG 24 1989
AOUT

NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Issued by statutory authority of the Minister
of Consumer and Corporate Affairs Canada
for (category of device):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du
Ministre de Consommation et Corporations
Canada, pour (catégorie d'appareil):

Electro Mechanical Platform Scale

Bascule à tablier électro-mécanique

APPLICANT / REQUÉRANT:

MANUFACTURER / FABRICANT:

B.C. Sugar
PO Box 2150
Vancouver, B.C.
V6B 3V2

RE.LO.BO Engineering s.r.l.
Via Argini, 97/A Parma, Italia

MODEL(S) / MODÈLE(S):

RATING / CLASSEMENT:

2000

150 kg
or equivalent in avoirdupois

150 kg
ou l'équivalent en avoirdupois

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

The approved device is an electro mechanical weight platform on which a gated hopper has been mounted. When interfaced to an approved and compatible digital weight indicator a weighing system is formed.

The scale platform which measures 1400mm x 1400mm x 350mm in height, is constructed from rectangular steel tubing and sheet metal. Load is sensed by a lever system with flexures and a single bending beam load cell. To prevent impact damage to the scale when loading, it has been fitted with an air operated cylinder that operates a cam which lifts the lever system. The cylinder operation is synchronized with the system operation.

The system is a process line in a sugar beet processing plant and is referred to as a "central tare lab". Samples of the product are fed into the system, it is weighed as a gross weight on the first scale, the product is then washed and topped, it is then weighed on a second scale as a net weight.

This approval covers four scales located in two "central tare labs" located at the ALBERTA SUGAR COMPANY in Taber, Alberta. These two lines can each process up to 125 samples /hour.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

Il s'agit d'une bascule à tablier électro-mécanique surmontée d'une trémie comportant une porte de type vanne qui, une fois reliée à un indicateur de poids à affichage numérique approuvé et compatible, devient un ensemble de pesage.

Le tablier de la bascule qui mesure 1400 mm x 1400 mm x 350 mm de hauteur est constitué de tubes rectangulaires en acier et de tôle. Le poids est capté par un ensemble de leviers muni d'éléments de flexion et d'une seule cellule de pesage de flexion. La présente bascule comporte un vérin pneumatique qui actionne une came soulevant l'ensemble de leviers afin d'empêcher que la bascule ne subisse des dommages dus aux chocs lors du chargement. Le fonctionnement du vérin est synchronisé avec celui de l'ensemble de pesage.

L'ensemble constitue une chaîne utilisée dans une usine de transformation de betteraves et porte la désignation "lab. de tare central". Des produits échantillons sont introduits dans l'ensemble et pesés sur la première bascule pour obtenir le poids brut. Les produits sont ensuite lavés et décolletés, puis pesés sur une deuxième bascule pour obtenir le poids net.

Le présent avis d'approbation vise quatre bascules utilisées dans deux "lab. de tare centraux" de la société ALBERTA SUGAR COMPANY se trouvant à Taber, Alberta. Le traitement de 125 échantillons/heure au plus peut être assuré par ces deux chaînes.

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(2) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.

TERM AND CONDITIONS:

All devices installed under authority of this approval shall be modified as may be necessary to meet applicable regulations and specifications.

Prior to selling any device of the type(s) identified herein, the seller shall make known to the buyer in writing the following information:

- (1) that final approval is contingent on the results of inspections carried out on devices in service being satisfactory, and
- (2) that any non-compliance with regulations and specifications that govern approval will be corrected by the applicant.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du (des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(2) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Consommation et Corporations Canada.

TERMES ET CONDITIONS:

Tout appareil installé en vertu de cette approbation doit être modifié comme il se doit afin de satisfaire à toutes les exigences pertinentes.

Avant de vendre tout appareil du (des) type(s) identifié(s) ci-dessus, le vendeur doit fournir à l'acheteur par écrit les renseignements suivants:

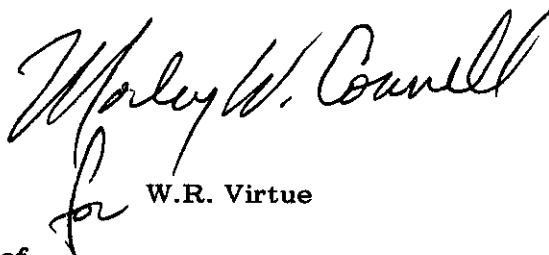
- (1) que l'approbation finale ne sera accordée que sous réserve de résultats satisfaisants obtenus lors d'inspections en service, et
- (2) que toute dérogation au Règlement et aux prescriptions régissant l'approbation devra être corrigée par le requérant.

The manager of the Mass Metrology Laboratory of the Department of Consumer and Corporate Affairs at Ottawa shall be notified in writing prior to installation of each device sold, leased or otherwise disposed of for use in trade and the total number of devices installed shall not exceed ten.

Unless its extension is authorized in writing by the undersigned, this approval shall expire on December 31, 1989.

Le gérant du Laboratoire des masses, Consommation et Corporations Canada, à Ottawa, doit être notifié, par écrit, à l'avance de l'installation de chaque appareil vendu, loué ou cédé de quelques autres façons pour utilisation dans le commerce, et le nombre total des installations ne doit pas dépasser dix.

La présente approbation expire 1989-12-31 à moins que la prolongation soit autorisée par écrit par le soussigné.



W.R. Virtue

Chief,
Legal Metrology Laboratories

Date **AUG 24 1989**
AOUT

Chef,
Laboratoires de la Métrologie légale