



Consumer and
Corporate Affairs Canada

Legal Metrology

Consommation
et Corporations Canada

Métrologie légale

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

S.WA-4335

JAN - 9 1989

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Consumer and Corporate Affairs Canada for (category of device):

Electronic Platform Scale

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du Ministre de Consommation et Corporations Canada, pour (catégorie d'appareil):

Balance plate-forme électronique

APPLICANT / REQUÉRANT:

Ancaster Scale Co.
46 Poplar Street, R.R. #1
Jerseyville, Ontario
L0R 1R0

MANUFACTURER / FABRICANT:

Ancaster Scale Co.
18 Tamara Place, Unit 3
Brantford, Ontario
N3P 1B8

MODEL(S) / MODÈLE(S):

LP-SB Series/Série

RATING / CLASSEMENT:

500 lb to/à 5000 lb

Or metric equivalent / Ou l'équivalent métrique

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

This device is an electronic platform scale that when interfaced to an approved and compatible indicator become a weighing system.

The platform consists of a frame holding one shear beam load cell in each corner, bolted to a reinforced part of the frame. On top of each load cell is a socket and ball bearing to ensure concentric loading and protect the load cell from side shocks.

The ball and cut assembly that sits on top of each load cell, supports the weighbridge.

The top plate is bolted to the weighbridge. It is split in two parts for scales larger than 48"x48".

The capacity of each load cell must not be less than 50% of total scale capacity.

The model number includes four numbers that represent the platform dimension as in the following example:

LP-SB 3648 - Where

LP - indicates Low Profile

SB - indicates Socket & Ball

3648 - indicates platform size 36"x48"

The platform may be any rectangular configuration up to a maximum size of 72"x72".

DESCRIPTION SOMMAIRE:

Il s'agit d'une bascule à tablier électronique qui, une fois reliée à un indicateur approuvé et compatible, forme un ensemble de pesage.

Le tablier consiste en un bâti qui comporte une cellule de pesage de cisaillement boulonnée à une partie renforcée du bâti dans chaque coin. Chaque cellule de pesage est surmontée d'un ensemble à rotule qui assure une mise en charge concentrique et une protection contre les chocs latéraux.

L'ensemble à rotule décrit ci-dessus soutient le châssis récepteur.

La plaque supérieure est boulonnée au châssis récepteur et est divisée en deux parties dans le cas des bascules qui mesurent plus de 48"x48".

La capacité de chaque cellule de pesage ne doit pas être inférieure à 50% de la capacité totale de la bascule.

Le numéro de modèle comporte quatre chiffres qui représentent les dimensions du tablier comme l'illustre l'exemple suivant:

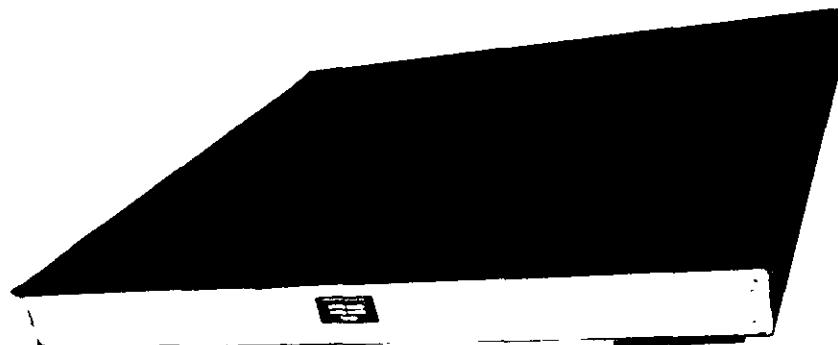
LP-SB 3648 - où

LP - indique qu'il s'agit d'un modèle surbaissé

SB - désigne l'ensemble à rotule

3648 - désigne les dimensions du tablier, 36"x48".

Le tablier peut être de n'importe quelle forme rectangulaire mesurant au plus 72"x72".



<u>PLATFORM SIZE</u>	<u>FRAME</u> <u>Bâti</u>	<u>WEIGHBRIDGE</u> <u>Châssis</u> <u>récepteur</u>	<u>CROSS HEADER</u> <u>Traverse</u> <u>(HSS) STEEL</u>	<u>TOP PLATE</u> <u>Plaque supérieure</u>
Dimension du tablier	<u>ANGLE IRON</u> <u>Cornière</u>	<u>ANGLE IRON</u> <u>Cornière</u>	<u>Profilé creux</u> <u>en acier</u>	<u>THICKNESS</u> <u>épaisseur</u>
UNDER/Moins de 42"	3" x 3" x $\frac{1}{4}$ "	3 $\frac{1}{2}$ " x 3 $\frac{1}{2}$ " x $\frac{1}{2}$ "	3" x 3" x $\frac{1}{2}$ "	$\frac{1}{4}$ "
OVER/Plus de 42" AND UNDER/ Jusqu'à moins de 60"	3 $\frac{1}{2}$ " x 3 $\frac{1}{2}$ " x $\frac{1}{4}$ "	4" x 4" x 5/8"	3" x 3" x $\frac{1}{4}$ "	$\frac{1}{4}$ "
60" AND OVER/ et plus	3 $\frac{1}{2}$ " x 3 $\frac{1}{2}$ " x $\frac{1}{4}$ "	5" x 5" x 3/4"	3" x 3" x $\frac{1}{4}$ " (2 used/utilisées)	$\frac{1}{4}$ "

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.



W.R. Virtue

Chief,
Legal Metrology Laboratories

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du (des) type(s) de appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Consommation et Corporations Canada.

JAN - 9 1989

Date

Chef,
Laboratoires de la Métrologie légale