



Consumer and  
Corporate Affairs Canada  
Legal Metrology

Consommation  
et Corporations Canada  
Métrologie légale

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

S.WA-4332

DEC 20 1988

## NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the  
Minister of Consumer and Corporate  
Affairs under application by:

Cardinal Scale Mfg. Co.  
203 East Daugherty Street  
Webb City, Missouri  
U.S.A. 64870

for the following device(s):

### DEVICE TYPE / TYPE D'APPAREIL:

Fully Electronic Pit Mounted  
Combination Railroad Track and Vehicle  
Scale/Pont Bascule Combine Ferroviaire  
Véhicule, entièrement Electronique,  
installé dans une fosse

### MODEL DESIGNATION(S) / DÉSIGNATIONS DU(DES) MODÈLE(S):

6050 RSC/A; 6060 RSC/A; 6070 RSC/A;  
6650 RSC/A; 6660 RSC/A; 7250 RSC/A;  
6080 RSC/A; 6670 RSC/A; 7260 RSC/A;  
7270 RSC/A; 6680 RSC/A; 7280 RSC/A.

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the information submitted; and are typified by the sample(s) submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of principal features only.

## AVIS D'APPROBATION

Accordée en vertu du pouvoir statutaire  
du Ministre de Consommation et Corporations à la demande de:

pour (les)l'appareil(s) suivant(s):

### MANUFACTURER / FABRICANT:

Cardinal Scale Mfg. Co.  
Webb City, Missouri, U.S.A.

### RATING-CAPACITY-RANGE(S) / CLASSEMENT-CAPACITÉ-ÉTENDUE(S):

See "Summary Description" / Voir  
"Description Sommaire".

**REMARQUE:** La présente approbation ne vise que (les)l'appareil(s) dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à celui (ceux) qui est(sont) décrit(s) dans la documentation reçue et pour lequel (lesquels) des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

Canada

## SUMMARY DESCRIPTION:

This is a fully electronic pit mounted combination railroad track and vehicle scale that when interfaced to an approved and compatible digital weight indicator becomes a weighing system. The scale consists of the following.

The load receiving element (weighbridge) consists of two main girders with various channel crossmembers, and a reinforced concrete deck (a steel plate deck can be furnished as an option).

The weighbridge is supported on eight fabricated steel load cell stands which contain a compression type load cell of appropriate capacity.

(1) Model "RSC" scales with a sectional capacity of 100 tons or less are fitted with 100,000 lb load cells, those over 100 tons are fitted with 200,000 lb load cells.

(2) Model "RS CA" scales with a sectional capacity of 85 tons are fitted with 100,000 lb load cells, those over 100 tons are fitted with 200,000/lb load cells.

Excessive movement of the weighbridge is restricted by means of a check rod system.

## DESCRIPTION SOMMAIRE:

Il s'agit d'un pont-bascule ferroviaire-routier, entièrement électronique, à installation dans une fosse, qui, une fois relié à un indicateur pondéral à affichage numérique, approuvé et compatible, forme un ensemble de pesage. Ce pont-bascule est composé des éléments qui suivent.

L'élément récepteur de charge (pont) comprend deux poutres principales ainsi que diverses traverses et un tablier en béton armé de 6" (un tablier en acier est offert en option).

Le pont-bascule repose en huit points sur un support de cellule de pesage en acier marchand qui renferme une cellule de pesage en compression de capacité appropriée.

(1) Les ponts-bascules de modèle RSC dont la capacité est de 100 tonnes par section ou moins sont munis de cellules de pesage de 100,000 lb et ceux de capacité supérieure sont munis de cellules de pesage de 200,000 lb.

(2) Les ponts-bascules de modèle RS CA dont la capacité est de 85 tonnes par section ou moins sont munis de cellules de pesage de 100,000 lb et ceux de capacité supérieure sont munis de cellules de pesage de 200,000 lb.

Des tirants de stabilisation empêchent tout déplacement excessif du pont.

## SUMMARY DESCRIPTION: Continued      DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

MODEL NUMBER N° de modèle	SIZE (ft.) Dimensions(pi)	MAX. RATED CAP. Cap. Nom. Max.		N° of SECTIONS N° de	SECT. CAP. Cap. par Sect. Tons/Tonnes	
		RSCA	Tonnes *		RSCA	RSC
6050 RSC/A	60 X 10	160	150	4	85	75
6060 RSC/A	60 X 10	160		4	85	
6070 RSC/A	60 X 10	200		4	180	
6650 RSC/A	66 X 10	170		4	85	
6660 RSC/A	66 X 10	200	200	4	180	100
7250 RSC/A	72 X 10	180	150	4	85	100
6080 RSC/A	60 X 10	200	200	4	180	125
6670 RSC/A	66 X 10	200		4	180	
7260 RSC/A	72 X 10	200	200	4	180	100
7270 RSC/A	72 X 10	200	200	4	180	125
6680 RSC/A	66 X 10	200	200	4	180	150
7280 RSC/A	72 X 10	200		4	180	

\* or avoirdupois equivalent / ou l'équivalent avoirdupoids

Note: Model numbers indicate the following:

First two digits - indicate length in feet.

Next two digits - indicate a Cooper Rating (a standardized loading assumption for the design of rail scale weighbridges).

Letters "RSC" - indicate an industrial design.

Letters "RSCA" - indicate A.R.E.A. design (American Railway Engineering Association).

The devices herein listed were previously listed on Notice of Temporary Approval S.WA-T292.

Remarque: Les numéros de modèles indiquent les renseignements suivants:

Les deux premiers chiffres - indiquent la longueur en pieds.

Les deux chiffres suivants - indiquent l'indice de Cooper (valeur hypothétique de mise en marche normalisée s'appliquent au châssis récepteur des ponts-bascules ferroviaires).

Les lettres "RSC" - indiquent qu'il s'agit d'un modèle industriel.

Les lettres "RSCA" - indiquent qu'il s'agit d'un modèle approuvé par l'A.R.E.A. (American Railway Engineering Association).

Les instruments énumérés dans le présent avis figuraient préalablement sur l'avis d'approbation temporaire S.WA-T292.

## APPROVAL:

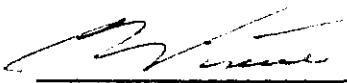
The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is granted accordingly, pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Verification of conformity is required in addition to this approval. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Requirements relating to installation, use and manner of use are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. Inquiries regarding inspection and certification of conformity should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.

## APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus a(ont) été évalué(s) conformément au Règlement et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur les poids et mesures. Par conséquent, une approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite loi.

Le marquage, l'installation, l'utilisation et le mode d'emploi des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur les poids et mesures. Outre la présente approbation, une vérification de conformité est requise. Les exigences de marquage sont définies dans les articles allant de 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences relatives à l'installation, à l'utilisation et au mode d'emploi sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Toute demande de renseignements sur l'inspection et la certification de conformité doit être adressée au bureau d'inspection local de Consommation et Corporations Canada.



W.R. Virtue

Chief  
Legal Metrology Laboratories

Chef  
Laboratoires de Métrologie légale

FILE/Dossier: 06922-C685  
PROJECT/Projet: AP-ML-83-9171

DEC 20 1988