



Consumer and
Corporate Affairs Canada

Legal Metrology

Consommation
et Corporations Canada

Métrieologie légale

APPROVAL No. / N° D'APPROBATION

S.WA-4325

NOV 25 1988

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Consumer and Corporate Affairs under application by:

Ancaster Scale Co.
18 Tamara Place Unit #3
Brantford, Ontario
N3P 1M8

for the following device(s):

DEVICE TYPE /
TYPE D'APPAREIL:

Electronic Platform Scale/Bascule à tablier électronique

MODEL DESIGNATION(S) /
DÉSIGNATION DU(DES) MODÈLE(S):

SP-XXXX

AVIS D'APPROBATION

Accordée en vertu du pouvoir statutaire du Ministre de Consommation et Corporations à la demande de:

pour (les) l'appareil(s) suivant(s):

MANUFACTURER /
FABRICANT:

Ancaster Scale Co.
Brantford, Ontario
Shelburne Scale
Comp Shelburne, N.S.

RATING-CAPACITY-RANGE(S) /
CLASSEMENT-CAPACITÉ-ÉTENDUE(S):

See "Summary Description" / Voir "Description Sommaire".

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the information submitted; and are typified by the sample(s) submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of principal features only.

REMARQUE: La présente approbation ne vise que (les) l'appareil(s) dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à celui (ceux) qui est(sont) décrit(s) dans la documentation reçue et pour lequel (lesquels) des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

Canada

SUMMARY DESCRIPTION:

The approved devices are electronic platform scales designed for use with approved and compatible electronic weight indicators to form complete weighing systems.

The base frames and load spiders of models SP-2424 and SP-2020 are constructed from $1\frac{1}{2}'' \times 1\frac{1}{2}''$ hollow structural steel (HSS).

Models SP-1818, SP-1616 and SP-1212 with capacities from 5 lb to 15 lb (base frames) are constructed from $1\frac{1}{2}'' \times 1\frac{1}{2}'' \times 1/8''$ angle iron with a $2'' \times \frac{1}{4}''$ flat steel bar supporting the load cell. The load spiders for these models are constructed from $1'' \times 1/8''$ flatsteel bar.

Models SP-1212, 1616, and 1818 with capacities from 20 lb to 200 lb are constructed from $1\frac{1}{2}'' \times 1\frac{1}{2}'' \times 1/8''$ angle iron.

These devices can be levelled by means of four adjustable locking feet and a bullseye level. A single cantilever load cell is attached to the base of each device and supports a load spider and a skirted steel or stainless steel platter. Overloading of these devices is prevented by adjustable stops on the base of each device directly over the levelling feet.

The load cell capacities vary in relation to the capacity of each device.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

Il s'agit de bascules à tablier électroniques conçues pour être utilisées de concert avec des indicateurs pondéraux électroniques approuvés et compatibles afin de former des ensembles de pesage complets.

Les socles et les araignées de chargement des modèles SP-2424 et SP-2020 sont constitués de profilés creux qui mesurent $1\frac{1}{2}'' \times 1\frac{1}{2}''$.

Les socles des modèles SP-1818, SP-1616 et SP-1212, qui présentent des capacités comprises entre 5 lb et 15 lb, sont constitués de cornières mesurant $1\frac{1}{2}'' \times 1\frac{1}{2}'' \times 1/8''$ et comportent une barre en acier plat de $2'' \times \frac{1}{4}''$ qui soutient la cellule de pesage. Les araignées de chargement de ces modèles sont constituées de barres en acier plat mesurant $1'' \times 1/8''$.

Les socles et les araignées des modèles SP-1212, 1616 et 1818, qui présentent de capacités comprises entre 20 lb et 200 lb, sont constitués de cornières mesurant $1\frac{1}{2}'' \times 1\frac{1}{2}'' \times 1/8''$.

Les présents appareils peuvent être mis de niveau à l'aide de quatre pieds de nivellement réglables et d'un niveau. Une seule cellule de pesage en porte-à-faux est raccordée au socle de chaque appareil et soutient une araignée de chargement et un plateau à rebord en acier ou en acier inoxydable. Des butées réglables installées sur le socle des présents appareils directement au-dessus des pieds de nivellement empêchent les surcharges.

Les capacités des cellules de pesage varient en fonction de la capacité de chaque appareil.

APPROVAL:

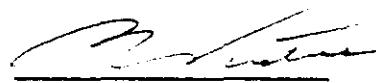
The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is granted accordingly, pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Verification of conformity is required in addition to this approval. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Requirements relating to installation, use and manner of use are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. Inquiries regarding inspection and certification of conformity should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus a(ont) été évalué(s) conformément au Règlement et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur les poids et mesures. Par conséquent, une approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite loi.

Le marquage, l'installation, l'utilisation et le mode d'emploi des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur les poids et mesures. Outre la présente approbation, une vérification de conformité est requise. Les exigences de marquage sont définies dans les articles allant de 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences relatives à l'installation, à l'utilisation et au mode d'emploi sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Toute demande de renseignements sur l'inspection et la certification de conformité doit être adressée au bureau d'inspection local de Consommation et Corporations Canada.



W.R. Virtue

Chief
Legal Metrology Laboratories

Chef
Laboratoires de Métrologie légale

FILE/Dossier: 06922-AP-ML-88-0034
PROJECT/Projet: AP-ML-88-0034

NOV 25 1988

S.WA-4325

