



Consumer and
Corporate Affairs Canada
Legal Metrology

Consommation
et Corporations Canada
Métrieologie légale

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

S.WA-4318

NOV 17 1988

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Consumer and Corporate Affairs under application by:

Weldotron Corporation
1532 South Washington Avenue
Piscataway, N.J.
USA 08854

for the following device(s):

DEVICE TYPE /
TYPE D'APPAREIL:

Electronic Packing Scale / Balance
électronique d'emballage

MODEL DESIGNATION(S) /
DÉSIGNATION DU(DES) MODÈLE(S):

9007A

AVIS D'APPROBATION

Accordée en vertu du pouvoir statutaire du Ministre de Consommation et Corporations à la demande de:

pour (les) l'appareil(s) suivant(s):

MANUFACTURER /
FABRICANT:

Teraoka Seikosho Co. Ltd.
Tokyo, Japan/Japon

RATING-CAPACITY-RANGE(S) /
CLASSEMENT-CAPACITÉ-ÉTENDUE(S):

15 lb x 0.01 lb

Or metric equivalent / Ou l'équivalent
métrique

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the information submitted; and are typified by the sample(s) submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of principal features only.

REMARQUE: La présente approbation ne vise que (les) l'appareil(s) dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à celui (ceux) qui est(sont) décrit(s) dans la documentation reçue et pour lequel (lesquels) des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

Canada

CCA-873 (4-82)

SUMMARY DESCRIPTION:

The approved device is a high speed electronic packing and labelling conveyor that incorporates a micro-computer/journal printer, scale and a main printer. This device has the capability of in motion weighing of up to 100 packages per minute. The commodity tray must not exceed 16" in length.

When weighing in-motion, the indicator may not return to zero between weighings.

This device is comprised of 3 modular components:

(1) The weight platform with a single load cell which supports the load spider and a conveyor (24" long). The load cell is protected from over loading by means of an adjustable stop.

(2) The microcomputer with an integral journal printer that provides managerial functions i.e., accumulated weight, price, package totals, time reports, operator reports and price change reports. The operator's display which is of the LCD type with a contrast adjustment capability is incorporated in the microcomputer. The operator's controls are incorporated in the polycarbonate membrane keyboard: 10 numeric buttons designated 0 through 9 used in conjunction with the appropriate buttons to perform various functions, i.e. unit price per lb or kg, preset tare, clear, commodity date, shelf life, unit price, price, pack count, auto/man and a PLU.

"SIGN" button used for setting quantity by lb or kg.

"PCS" button used for setting package quantity.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

L'appareil approuvé est un ensemble d'emballage et d'étiquetage grande vitesse à convoyeur incorporant le micro- ordinateur à imprimante sur journal, la balance et l'ordinateur principale à imprimante. Cet appareil est doté de fonction permettant le pesage en mouvement plus 100 paquets par minute. La dimension de la marchandise à peser ne doit pas excéder 16" de longueur.

Lors du pesage en mouvement, l'indicateur peut ne pas retourner à zéro entre chaque pesée.

Cet appareil est composé de 3 éléments modulaires:

(1) L'élément de pesage consiste en une seule cellule de pesage qui supporte une araignée de chargement et un convoyeur (24" de longueur). La cellule de pesage est protégée contre les surcharges par une butée réglable.

(2) Le micro-ordinateur comprend une imprimante sur journal intégrée qui remplit les fonctions de gestion, c-à-d. l'accumulation des totaux de poids, de prix, d'emballages, le rapport de temps, le rapport d'opérateur et le rapport des changements de prix. Le dispositif d'affichage de l'opérateur, à cristaux liquides et à réglage de contraste, est incorporé au micro-ordinateur. Les commandes de l'opérateur sont réunies sur un clavier à membrane de polycarbonate et consistent en 10 touches numérotées de 0 à 9 qui sont utilisées avec les touches appropriées pour remplir diverses fonctions, soit le prix unitaire par lb ou kg, la tare prédéterminée, la tare, l'effacement, la date de péremption du produit, la durée de vie en magasin, le prix unitaire, le prix, le compte des emballages, le fonctionnement automatique ou manuel (auto/man), le code de rappel du prix (PLU).

La touche "SIGN" est utilisée pour fixer la quantité, en lb ou en kg;

la touche "PCS" sert à fixer la quantité par emballage;

SUMMARY DESCRIPTION: Continued

"S.T." button, used to acquire the subtotal of package weights and dollar values.

"G.T." button, used to acquire the grand total of package weights and dollar values.

There are two "mode selection switches". In each mode, the operator is prompted through the operating sequence by the lighting of LED's. The two switches, and their functions are:

A) "OPERATOR" - In this mode, normal weighing and printing operation can be achieved.

"PGM" - Used for setting programs, i.e. PLU number, unit price, quantity, tare weight, sell by date, commodity name, commercial message and item code number.

"DATE" - Used for setting date for day, month, year.

"TOTAL" - used for acquiring daily total for weights and dollar values, itemized repack total and report numbers.

B) "ADD" - used to add data for weight and price into each categorized memory.

"NON-ADD" in this mode the weighing data is not accumulated into memory.

"SUB" - used to subtract contents of the scale from the grand total memory.

(3) The printer and the main computer have data transfer capabilities and a labelling method that prints and applies a label showing the date, commodity, weight, price and UPC bar code.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

la touche "S.T." permet d'obtenir le sous-total des poids et des prix des emballages;

la touche "G.T." permet d'obtenir le grand total des poids et des prix des emballages.

Il y a deux sélecteurs de mode. Pour chaque mode, l'opérateur est guidé par l'allumage de diodes pour effectuer la séquence d'exploitation. Les fonctions des deux interrupteurs sont les suivantes:

A) "OPERATOR" permet d'effectuer des opérations normales de pesage et d'impression;

"PCM" est réservé à la programmation, notamment du code PLU du prix unitaire, de la quantité, de la tare, de la date de péremption, du nom du produit, du message commercial et du numéro de code de l'article;

"DATE" sert à fixer la date, soit le jour, le mois et l'année;

"TOTAL" permet d'obtenir le total quotidien des poids et des montants, le total des articles emballés, par catégorie, et les numéros de rapport.

B) "ADD" permet d'ajouter des données de poids et de prix au contenu de chaque mémoire de catégorie;

"NON-ADD" empêche que les données pondérales soient accumulées en mémoire;

"SUB" sert à sous- traire le poids placé sur la balance du contenu de la mémoire de grand total.

(3) L'imprimante et l'ordinateur principal sont pourvus de fonctions de transfert de données et d'une fonction d'étiquetage qui permet l'impression et le collage d'une étiquette portant la date, le nom du produit, son poids, son prix et son code à barres C.U.P.

SUMMARY DESCRIPTION: Continued

The coarse zero and span adjustments are housed in the printer computer. The enclosure can be sealed externally, however, the design is such that it cannot be sealed as per the requirements of SGM1/12.

When used in dynamic mode, this device is exempt from regulation 208 and requirement 5 of the SGM1.

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is granted accordingly, pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Verification of conformity is required in addition to this approval. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Requirements relating to installation, use and manner of use are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. Inquiries regarding inspection and certification of conformity should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

Les dispositifs de réglage du zéro approximatif et de la portée se trouvent sous le boîtier de l'ordinateur à imprimante. Ce boîtier peut être plombé de l'extérieur, mais il n'est toutefois pas conçu pour être plombé conformément à la directive ministérielle SGM1/12.

Lorsqu'utilisé en mode dynamique, cet appareil est exempté du règlement 208 ainsi que de l'exigence des directives ministérielles SGM1/5.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus a(ont) été évalué(s) conformément au Règlement et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur les poids et mesures. Par conséquent, une approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite loi.

Le marquage, l'installation, l'utilisation et le mode d'emploi des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur les poids et mesures. Outre la présente approbation, une vérification de conformité est requise. Les exigences de marquage sont définies dans les articles allant de 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences relatives à l'installation, à l'utilisation et au mode d'emploi sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Toute demande de renseignements sur l'inspection et la certification de conformité doit être adressée au bureau d'inspection local de Consommation et Corporations Canada.



W.R. Virtue

Chief
Legal Metrology Laboratories

NOV 17 1988

Chef
Laboratoires de Métrologie légale

S.WA-4318

