



Consumer and
Corporate Affairs Canada
Legal Metrology

Consommation
et Corporations Canada
Métrologie légale

APPROVAL No - N° D'APPROBATION

S.WA-4231 Rev. 1

DEC 13 1991

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Consumer and Corporate Affairs Canada for (category of device):

Electronic Pit Truck Scale

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du Ministre de Consommation et Corporations Canada, pour (catégorie d'appareil):

Pont-bascule électronique, pour véhicule, avec fosse

APPLICANT / REQUÉRANT:

Mass Load
211B - 47th Street East
Saskatoon, Saskatchewan
S7K 5H1

MANUFACTURER / FABRICANT:

Mass Load
Saskatoon, Saskatchewan

MODEL(S) / MODÈLE(S):

PS Series/Série
(Side Rail/Série à poutres latérales)

RATING / CLASSEMENT:

20 TO/à 100 TONNES/Tonnes

Or avoirdupois equivalent / Ou l'équivalent en avoirdupoids.

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

This device is a fully electronic motor truck scale.

The weighbridge is suspended from 4 or more, double ended, center supported, shear beam load cells. The load is suspended from the ends of the load cells, by a double parallel link suspension system, with adjustable stands.

It is fabricated from 24" WF side rails connected by 6" WF beams mounted flush with the bottom of the side beams. Concrete is poured between the 6" beams to form the deck. Steel or wood may also be used.

The horizontal movement of the weighbridge is restricted by bumper bolts.

Weight is displayed on an approved nad compatible digital weight indicator.

The model number coding is as follows:

- First two letters (PS) identifies Prairie Systems.
- Next two or three digits indicate scale capacity in tonnes.
- Next two or three digits indicate platform length in feet.
- Next two digits indicate platform width in feet, may be 10' or 12'.
- Final digit indicates number of sections.
- The letter R indicates a side rail truck scale.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

Il s'agit d'un pont-bascule routier entièrement électronique.

Le châssis récepteur est suspendu à 4 (ou plus) cellules de pesage de cisaillement, à double extrémité, soutenues au centre. La charge est suspendue aux extrémités des cellules de pesage par un système de suspension en parallélogramme à double liaison. Des supports réglables sont également prévus.

Le châssis récepteur est fabriqué de rails latéraux de 24 po à ailes larges qui sont reliés à des poutres de 6 po à ailes larges également qui sont installées à égalité avec le bas des poutres latérales. Le tablier est fabriqué en versant du béton entre les poutres de 6 po. Le tablier peut également être en acier ou en bois.

Le mouvement horizontal du châssis récepteur est restreint par des boulons de butée.

Le poids est affiché par un indicateur pondéral à affichage numérique approuvé et compatible.

Le code du numéro de modèle s'explique ainsi:

- Les deux premières lettres (PS) signifient Prairie Systems.
- Les deux ou trois prochains chiffres indiquent la capacité du pont-bascule en tonnes.
- Les deux ou trois chiffres suivants indiquent la longueur du tablier en pieds.
- Les deux ou trois chiffres suivants indiquent la largeur du tablier en pieds.
- Le dernier chiffre indique le nombre de section.
- La lettre R indique un pont-bascule routier poutres latérales.

SUMMARY DESCRIPTION: (Continued)

The following suffixes indicate the load cell capacity:

Suffix -4W: capacity of 40 000 lb
Suffix -5W: capacity of 50 000 lb
Suffix -6W: capacity of 60 000 lb
Suffix -7.5W: capacity of 75 000 lb

DESCRIPTION SOMMAIRE: (Suite)

Les suffixes suivants indiquent la capacité des cellules de pesage:

Suffixe -4W: capacité de 40 000 lb
Suffixe -5W: capacité de 50 000 lb
Suffixe -6W: capacité de 60 000 lb
Suffixe -7.5W: capacité de 75 000 lb

<u>MODEL NUMBER</u> <u>N° de modèle</u>	<u>PLATFORM SIZE</u> <u>Dimensions du tablier</u>	<u>RATED CAP.</u> <u>Cap. nom.</u>	<u>N° OF SECTIONS</u> <u>N° de sections</u>
PS2025122R-4W OR/ou -5W OR/ou -6W OR/ou -7.5W	25 x 12	20	2
PS4025102R	25 x 10	40	2
PS4030102R	30 x 10	40	2
PS4035102R	35 x 10	40	2
PS4040102R	40 x 10	40	2
PS5045103R-5W OR/ou -6W OR/ou -7.5W	45 x 10	50	3
PS5050103R	50 x 10	50	3
PS5055103R	55 x 10	50	3
PS6060103R	60 x 10	60	3
PS6065103R	65 x 10	60	3
PS6070103R	70 x 10	60	3
PS6075103R	75 x 10	60	3
PS6080103R	80 x 10	60	3
PS7545103R-5W OR/ou -6W OR/ou -7.5W	45 x 10	75	3
PS7550103R	50 x 10	75	3
PS7555103R	55 x 10	75	3
PS7560103R	60 x 10	75	3
PS7565103R	65 x 10	75	3
PS7570103R	70 x 10	75	3
PS7575103R	75 x 10	75	3
PS7580103R	80 x 10	75	3
PS7585104R	85 x 10	75	4
PS7590104R	90 x 10	75	4
PS7595104R	95 x 10	75	4
PS75100104R	100 x 10	75	4
PS75105104R	105 x 10	75	4
PS75110104R	110 x 10	75	4
PS75115104R	115 x 10	75	4
PS75120104R	120 x 10	75	4
PS10080103R-7.5W	80 x 10	100	3
PS100100124R-7.5W	100 x 10	100	4

The devices herein listed were previously listed on Notice of Temporary Approval S.WA-T362 Rev. 1.

Les appareils énumérés dans le présent avis figuraient préalablement sur l'avis d'approbation temporaire S.WA-T362 Rev. 1.

APPROVAL:

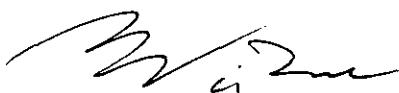
The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du (des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Consommation et Corporations Canada.



W.R. Virtue

Chief,
Legal Metrology Laboratories

FEB 13 1991

Date

Chef,
Laboratoires de la Métrologie légale