



Consumer and
Corporate Affairs Canada

Consommation
et Corporations Canada

Legal Metrology

Métrieologie légale

APPROVAL No. / N° D'APPROBATION

S.WA-4203

MAY 17 1988

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the
Minister of Consumer and Corporate
Affairs under application by:

Accordée en vertu du pouvoir statutaire
du Ministre de Consommation et Corpor-
ations à la demande de:

Pacific Industrial Scale Co. Ltd.
9111 River Drive
Richmond, B.C.
V6X 1Z1

for the following devices:

pour les appareils suivants:

DEVICE TYPE /
TYPE D'APPAREIL:

MANUFACTURER /
FABRICANT:

Fully Electronic Pitless Motor Truck
Scale / Pont-bascule routier entière-
ment électronique sans fosse

Pacific Industrial Scale Co. Ltd.
Richmond, B.C.

MODEL DESIGNATIONS /
DÉSIGNATIONS DES MODÈLES:

RATING-CAPACITY-RANGE(S) /
CLASSEMENT-CAPACITÉ-ÉTENDUE(S):

PGH Series/série

60 tons/tonnes to/à 80 tons/tonnes

Or metric equivalent / Ou l'équivalent
métrique

NOTE: This approval applies only to
devices, the design, composition,
construction and performance of which
are, in every material respect,
identical to that described in the
information submitted; and are typified
by the sample(s) submitted by the
applicant for evaluation for approval
in accordance with sections 14 and 15
of the Weights and Measures Regula-
tions. The following is a summary of
principal features only.

REMARQUE: La présente approbation ne
vise que les appareils dont la concep-
tion, la composition, la construction
et le rendement sont identiques, en
tout point, à ceux qui sont décrits
dans la documentation reçue et pour
lesquels des échantillons représenta-
tifs ont été fournis par le requérant
aux fins d'évaluation, conformément aux
articles 14 et 15 du Règlement sur les
poids et mesures. Ce qui suit est une
brève description de leurs principales
caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

This device is an above ground fully electronic motor truck scale having no side rails. The weighbridge is of a "Sandwich Construction" design, with the top surface being checker plate steel tubing and structural steel. The underside has a tension skin of steel plate.

The horizontal movement of the weighbridge is restricted by bumper bolts.

The 50 000 lbs capacity load cells are of the shear beam design, center load type, with full floating, self-centering mounts.

In an alternate arrangement, a "UNILINK" load cell mount assembly may be used.

Model Number Coding -

Example: PGH-7080

Where

- PGH designate the code and series
- first two digits designate the length of platform
- second two digits designate the capacity in tons.

The devices herein listed were previously listed on Notice of Temporary Approval S.WA-T316 Rev. 1.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

Il s'agit d'un pont-bascule routier entièrement électronique qui ne comporte aucune traverse latérale et qui est installé au-dessus du sol. Le châssis récepteur est du type sandwich; la face supérieure est en tôle d'acier quadrillée et repose sur des supports constitués de tubes en acier et de profilés en acier de construction. La face inférieure est en tôle sous tension.

Le déplacement horizontal du châssis récepteur est restreint par des boulons de butée.

Les cellules de pesage de 50 000 lbs chacunes travaillent en cisaillement, la charge étant appliquée au centre, et sont installées sur des supports flottants et autocentreurs.

En alternative on pourra aussi utilisé un support d'assemblage "UNILINK" des cellules de pesage.

Code du numéro de modèle -

Exemple: PGH-7080

Où

- les lettres PGH désignent le code et la série;
- les deux premiers chiffres indiquent la longueur du tablier;
- les deux derniers chiffres indiquent la capacité en tonnes.

Les instruments énumérés dans le présent avis figuraient préalablement sur l'avis d'approbation temporaire S.WA-T316 Rev. 1.

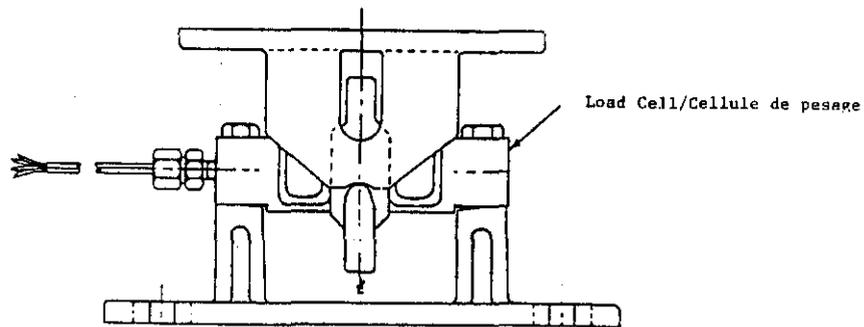
SUMMARY DESCRIPTION: Continued

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

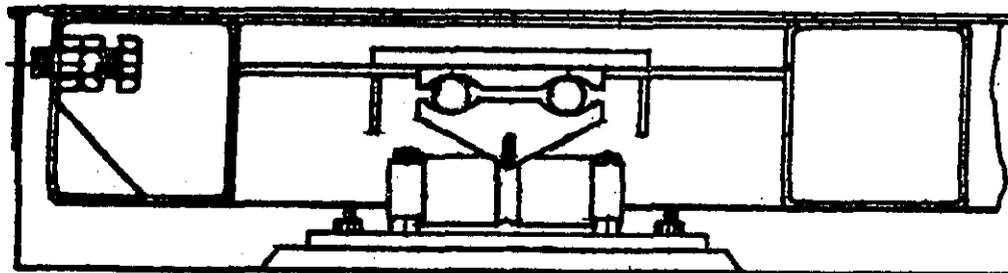
MODEL NUMBER N° de modèle	CAPACITY* Capacité* tons/tonnes	PLATFORM SIZE Dimensions du tablier	SECT. CAPACITY Cap. par sect.	CAP. OF LOAD CELLS / Cap. des cellules	N° OF LOAD CELLS / N° de cellule de pesage
PCH-3560	60	35' X 10'	40 T.P.S.	50 000 lb	6
PCH-4060	60	40' X 10'	40 T.P.S.	50 000 lb	6
PCH-6060	60	60' X 10'	40 T.P.S.	50 000 lb	8
PCH-7060	60	70' X 10'	40 T.P.S.	50 000 lb	10
PCH-7260	60	72' X 10'	40 T.P.S.	50 000 lb	10
PCH-7560	60	75' X 10'	40 T.P.S.	50 000 lb	10
PCH-8060	60	80' X 10'	40 T.P.S.	50 000 lb	10
PCH-10060	60	100' X 10'	40 T.P.S.	50 000 lb	12
PCH-7070	70	70' X 10'	50 T.P.S.	50 000 lb	10
PCH-7270	70	72' X 10'	50 T.P.S.	50 000 lb	10
PCH-7570	70	75' X 10'	50 T.P.S.	50 000 lb	10
PCH-8070	70	80' X 10'	50 T.P.S.	50 000 lb	10
PCH-10070	70	100' X 10'	50 T.P.S.	50 000 lb	12
PCH-7080	80	70' X 10'	50 T.P.S.	50 000 lb	10
PCH-7280	80	72' X 10'	50 T.P.S.	50 000 lb	10
PCH-7580	80	75' X 10'	50 T.P.S.	50 000 lb	10
PCH-8080	80	80' X 10'	50 T.P.S.	50 000 lb	10
PCH-10080	80	100' X 10'	50 T.P.S.	50 000 lb	12

*Or metric equivalent.

*Ou l'équivalent métrique.



"UNILINK" Load Cell Mount / Support de la cellule de pesage



APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is granted accordingly, pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

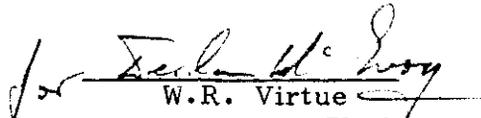
The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Certification of conformity is required in addition to this approval. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Requirements relating to installation, use and manner of use are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. Inquiries regarding inspection and certification of conformity should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement des types d'appareils identifiés ci-dessus ont été évalués conformément au Règlement et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur les poids et mesures. Par conséquent, une approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite loi.

Le marquage, l'installation, l'utilisation et le mode d'emploi des appareils sont soumis à l'inspection conformément aux Règlements et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur les poids et mesures. Ils doivent être certifiés conformes en sus d'être approuvés par les présentes. Les exigences de marquage sont définies dans les articles allant de 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences relatives à l'installation, à l'utilisation et au mode d'emploi sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Toute demande de renseignements sur l'inspection et la certification de conformité doit être adressée au bureau d'inspection local de Consommation et Corporations Canada.

Chief
Legal Metrology Laboratories


W.R. Virtue

Chief
Laboratoires de Métrologie légale

FILE/Dossier: 06922-P439-15
PROJECT/Projet: AP-ML-84-9027

MAR 1 / 1988