



Consumer and
Corporate Affairs Canada
Legal Metrology

Consommation
et Corporations Canada
Métrieologie légale

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

S.WA-4190

MAR - 4 1992

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Consumer and Corporate Affairs Canada for (category of device):

Electronic Conveyor Scale

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du Ministre de Consommation et Corporations Canada, pour (catégorie d'appareil):

Balance électronique à courroie transporteuse

APPLICANT / REQUÉRANT:

Milltronics
730 The Kingsway
Peterborough, Ontario
K9J 7B1

MANUFACTURER / FABRICANT:

Milltronics
Peterborough, Ontario

MODEL(S) / MODÈLE(S):

MSI
MMI-02
MMI-03

RATING / CLASSEMENT:

0.5 to 120 tons avoirdupois or metric per hours. / 0.5 à 120 tonnes avoirdupoids ou métrique par heure.

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

The approved device is an electronic belt conveyor scale that, when interfaced to an approved and compatible electronic digital belt conveyor integrator, forms a weighing system.

The model "MSI" is a single idler belt scale. The idler is supported on two bending beam load cells (one one each side) which in turn are supported on a base frame. The base frame is bolted to the conveyor frame.

The model "MMI-02" belt scale is a combination of two "MSI" belt scales in tandem. The "MMI-03" consists of three tandem connected "MSI" scales. Each scale has a single conveying idler as described above. The suspensions act as one as the load cell outputs are balanced in a sealable integrator. The Milltronics MD-1 or MD-36 speed sensor is also a part of the conveyor system. A model MD-2000 speed sensor is also available for systems with a low belt speed.

The cheap commodities verified on this device are not stationary when the weight is observed or recorded. Weights and Measures Regulation 208 allows for this method of weighing.

The device herein listed was previously listed on Notice of Conditional Approval S.WA-T4190 including revisions and addenda.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

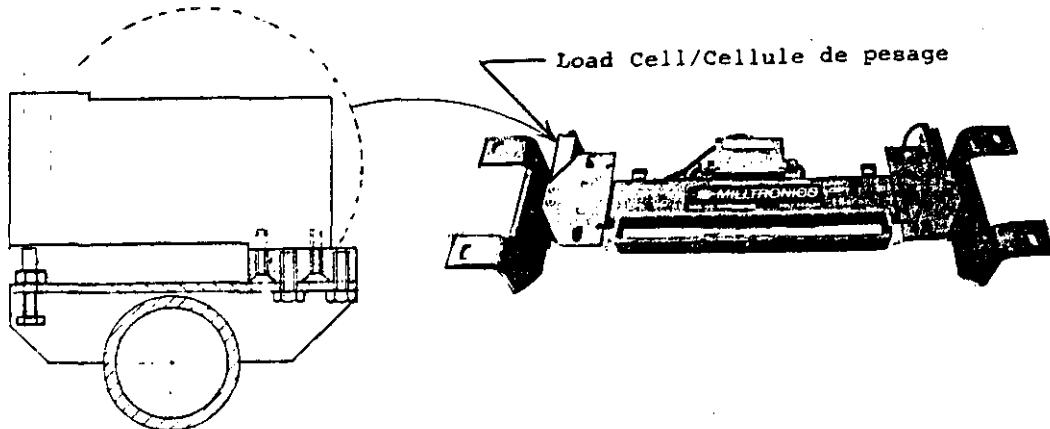
Il s'agit d'une balance électronique à courroie transporteuse qui, lorsque reliée à un intégrateur électronique à affichage numérique compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

Le modèle "MSI" est une balance à courroie transporteuse à un seul rouleau tendeur qui repose sur deux cellules de pesage de flexion (une de chaque côté) installées sur un cadre porteur boulonné au socle de la balance.

Le modèle "MMI-02" est une combinaison de deux balances "MSI" fonctionnant en tandem tandis que le modèle MMI-03 est une combinaison de trois balances "MSI" fonctionnant en tandem. Chaque balance comporte un seul rouleau tendeur comme indiqué ci-dessus. Les dispositifs de suspension agissent comme un seul, étant donné que les sorties des cellules de pesage sont équilibrées dans l'intégrateur plombable. Le capteur de vitesse MD-1 ou MD-36 Milltronics fait également partie de la balance à courroie transporteuse. Le capteur de vitesse MD-2000 est également disponible pour les systèmes fonctionnant à basse vitesse de courroie.

Les marchandises de peu de valeur pesées sur l'appareil ne sont pas stationnaires lorsque le poids est observé ou relevé. L'article 208 du règlement des poids et mesures admet cette méthode de pesage.

L'appareil énuméré dans le présent avis figurait préalablement sur l'avis d'approbation conditionnelle S.WA-T4190 incluant les revisions et addenda.

LOAD CELL MOUNTING/Montage des cellules de pesage

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du (des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Consommation et Corporations Canada.



W.R. Virtue

Chief,
Legal Metrology Laboratories

MAR - 4 1992

Date

Chef,
Laboratoires de la Métrologie légale