



Consumer and  
Corporate Affairs Canada  
Legal Metrology

Consommation  
et Corporations Canada  
Métrieologie légale

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

S.WA-4156

JAN 21 1992

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister  
of Consumer and Corporate Affairs Canada  
for (category of device):

Electronic Platform Scale

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du  
Ministre de Consommation et Corporations  
Canada, pour (catégorie d'appareil):

Bascule électronique à tablier

APPLICANT / REQUÉRANT:

Domtar Fine Papers  
P.O. Box 1010  
Windsor, Quebec  
J1S 2L9

MANUFACTURER / FABRICANT:

Cranston Machinery Co.

MODEL(S) / MODÈLE(S):

20D70

RATING / CLASSEMENT:

5 000 kg / 11 000 lb

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

**SUMMARY DESCRIPTION:**

The approved device is a fully electronic platform scale that, when interfaced to an approved and compatible digital weight indicator, becomes a weighing system.

The weighbridge is constructed from two (8"x4"x $\frac{1}{4}$ ) transversal hollow structural sections topped with five (8"x4"x $\frac{1}{4}$ ) longitudinal sections which are integrated with chains and pulleys to constitute a conveyor. This conveyor is driven by an electric motor attached to the side of the weighbridge. The weighing is done in the static mode.

The weighbridge is supported by four (4) 5 000 lb single ended shear beam load cells each within a self-checking assembly that eliminates the need for a checking system.

The device herein listed was previously listed on Notice of Conditional Approval S.WA-T4156.

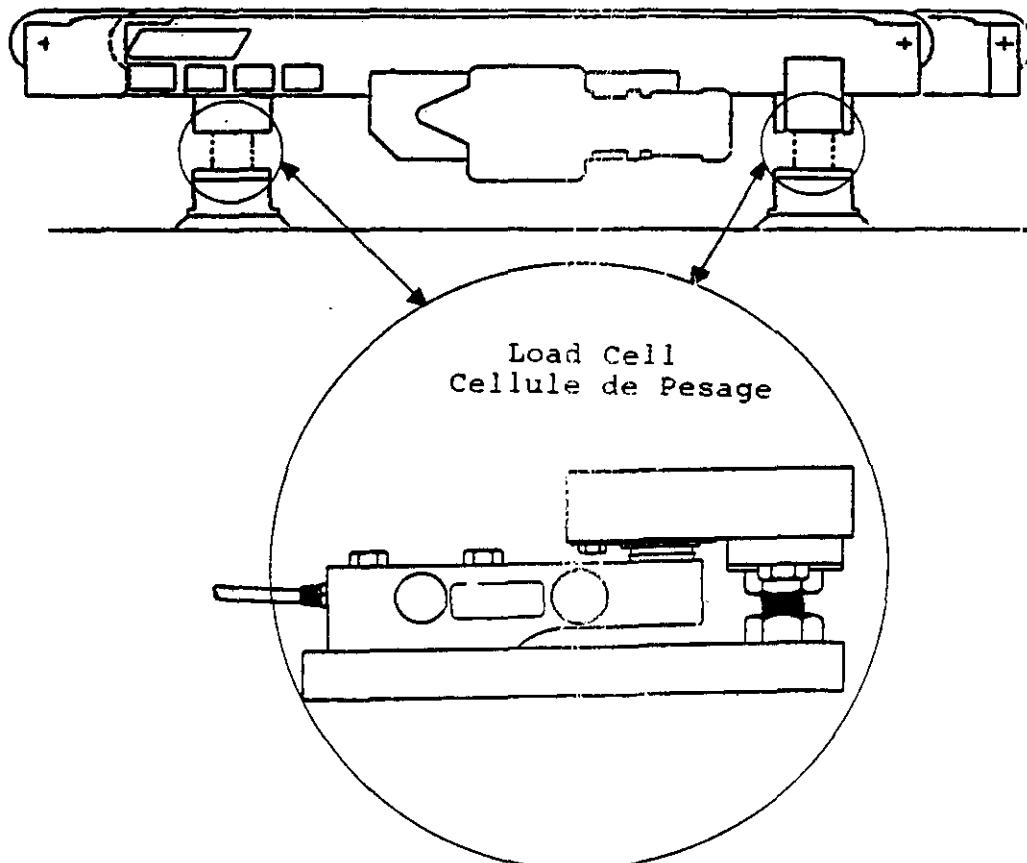
**DESCRIPTION SOMMAIRE:**

L'appareil approuvé est une bascule à tablier, entièrement électronique, qui une fois reliée à un indicateur de poids numérique, approuvé et compatible, forme un ensemble de pesage.

L'élément peseur est fabriqué de deux tubes d'acier transversaux (8"x4"x $\frac{1}{4}$ ) sur lesquels sont soudés cinq tubes d'acier longitudinaux (8"x4"x $\frac{1}{4}$ ). À ces cinq tubes longitudinaux est intégré un système de chaînes et poulies qui constituent un convoyeur. Ce convoyeur est actionné par un moteur électrique qui est fixé au côté de la plate-forme. Le pesage se fait dans le mode statique.

Cet élément peseur est supporté par quatre cellules de pesage de 5 000 lb travaillant en cisaillement, chacune est montée dans un ensemble à auto-centrage qui élimine la nécessité d'un système de retenu.

L'appareil énuméré dans le présent avis figurait préalablement sur l'avis d'approbation conditionnelle S.WA-T4156.

SIDE VIEW/Vue de profile

**APPROVAL:**

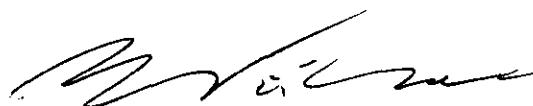
The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du (des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Consommation et Corporations Canada.



W.R. Virtue

Chief,  
Legal Metrology Laboratories

JAN 21 1992

Date

Chef,  
Laboratoires de la Métrologie légale



Consumer and  
Corporate Affairs Canada  
Legal Metrology

Consommation  
et Corporations Canada  
Métrieologie légale

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

S.WA-4157

DEC 12 1991

#### NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister  
of Consumer and Corporate Affairs Canada  
for (category of device):

Electronic Motor Truck Scale

#### AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du  
Ministre de Consommation et Corporations  
Canada, pour (catégorie d'appareil):

Pont-bascule routier entièrement  
électronique

#### APPLICANT / REQUÉRANT:

Pacific Industrial Scale Co. Ltd.  
9111 River Drive  
Richmond, British Columbia  
V6X 1Z1

#### MANUFACTURER / FABRICANT:

Pacific Industrial Scale Co. Ltd.  
Richmond, British Columbia

#### MODEL(S) / MODÈLE(S):

PGH 7080 SP

#### RATING / CLASSEMENT:

80 Tonnes

Avoirdupois or Metric / Avoirdupoids ou  
métrique.

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

#### SUMMARY DESCRIPTION:

This device is a fully electronic vehicle scale that, when interfaced to an approved and compatible digital weight indicator, becomes a weighing machine.

This above ground four (4) section scale is of modular construction.

The weighbridge is of a "sandwich" construction design, using rectangular steel tubing and I beam cross members, topped with a checkered steel plate. The underside has a tension skin steel plate.

The horizontal movement of the weighbridge is restricted by bumper bolts.

The eight (8) 50 000 lbs capacity load cells are of the shear beam design, center load type, with full floating, self-centering mounts.

Model Number Coding: PGH-7080-SP

Where:

PGH designate the code and series

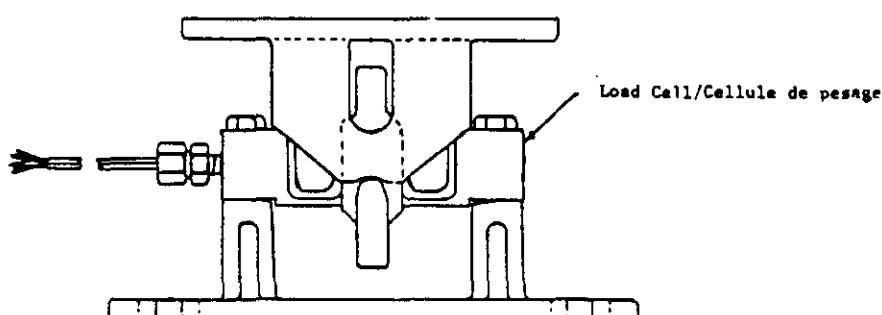
70 designates the length of the platform in feet

80 designates the capacity in tons (avoirdupois or metric)

SP indicates Special

The device herein listed was previously listed on Notice of Conditional Approval S.WA-T4157.

#### LOAD CELL MOUNTING/Montage des cellules de pesage:



#### DESCRIPTION SOMMAIRE:

Cet appareil est un pont-bascule entièrement électronique pour véhicule, qui lorsque relié à un dispositif d'affichage numérique du poids, approuvé et compatible, constitue un appareil de pesage.

Il s'agit d'un pont-bascule modulaire à quatre (4) sections, installé au-dessus du sol.

Le châssis récepteur est du type sandwich; la face supérieure est en tôle d'acier quadrillée et repose sur des supports constitués de tubes rectangulaires en acier et de profilés en "I". La face inférieure est en tôle sous tension.

Le déplacement horizontal du châssis récepteur est restreint par des boulons de butée.

Les huit (8) cellules de pesage de 50 000 lbs chacunes travaillent en cisaillement, la charge étant appliquée au centre, et sont installées sur des supports flottants et autocentreurs.

Code du numéro de modèle: PGH-7080-SP  
Où

PGH désigne le code et la série;

70 indique la longueur du tablier en pieds;

80 indique la capacité en tonnes (avoirdupois ou métrique);

SP désigne spéciale.

L'appareil énuméré dans le présent avis figurait préalablement sur l'avis d'approbation conditionnelle S.WA-T4157.

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du (des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Consommation et Corporations Canada.



W.R. Virtue  
Chief,  
Legal Metrology Laboratories

DEC 12 1991

Date  
Chef,  
Laboratoires de la Métrologie légale