



NOV - 8 1996

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Weight Integrator

Intégrateur pondéral électronique

APPLICANT

REQUÉRANT

Milltronics Ltd.
730 The Kingsway, P.O. Box 4225
Peterborough, Ontario
K9J 6W6

MANUFACTURER

FABRICANT

Milltronics Ltd.
730 The Kingsway, P.O. Box 4225
Peterborough, Ontario
K9J 6W6

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING / CLASSEMENT

Compuscale II
Compuscale IIA

0.5 - 10,000 tons per hours/tonnes par heure
or metric equivalent/ou l'équivalent métrique

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATEGORY

CATÉGORIE

The device is an electronic weight integrator that, when interfaced to an approved and compatible belt conveyor scale becomes a weighing system.

Il s'agit d'un intégrateur pondéral électronique qui, lorsqu'il est relié à une balance à courroie transporteuse, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

DESCRIPTION

The weight integrator comprises an alphanumeric 5x7 vacuum fluorescent dot matrix display with two lines of 20 characters, twenty four (24) embossed keys, sealed membrane, tactile feedback and annunciators for RUN, CALIBRATE, and PROGRAM.

L'intégrateur pondéral comprend un dispositif afficheur alphanumérique, à matrice par points, de 5x7 et de type fluorescent sous vide ayant deux lignes de 20 caractères, vingt-quatre (24) touches gaufrées, une membrane scellée, une rétroaction tactile et des voyants pour RUN, CALIBRATE et PROGRAM.

The device can be encased in steel or aluminum NEMA 4 enclosure.

L'appareil peut être abrité dans un boîtier NEMA 4 en acier ou en aluminium.

The device can be wall mounted, beam mounted, or mounted on other rigid support.

L'appareil peut être fixé au mur, à une poutre ou à tout autre support rigide.

Function Keys

Touches fonctions

The operator controls consists of:

Les commandes de l'opérateur sont les suivantes:

- 10 numeric buttons designated 0 through 9 used for entering numeric values during the programming and scroll mode.

- 10 touches numériques numérotées de 0 à 9 servent à introduire les valeurs numériques lors de la programmation et du mode défilement.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

- "START/STOP" for initiating or aborting a calibration function, or stopping and starting information on the display.
- "ENTER" for entering programmable values and advancing the scrolls.
- "INSTR" button. This button is used for displaying the description of operation for each function button.
- "MODE SELECT" button for selection of one of three modes: Program, Calibrate and Run.
- "RATE/TOTAL" for setting the display to read the actual rate and total material passing over the belt system.
- "LOAD/SPEED" for setting the display to read the actual belt load and speed.
- "AUXILIARY PARAMETERS" used for the setting of alarm system, damping values, totalizer dropout value and to reset the totalizer.
NOTE: The totalizer can only be reset if the #4 switch on the control board for the Compuscale II and #3 switch on the DADC-01 board for the Compuscale IIA is in the "OPEN POSITION". This switch in the closed position will inhibit access to all metrological setting with the exception of the fine zero adjustment.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

- La touche "START/STOP" (départ/arrêt) permet de lancer ou d'interrompre une fonction d'étalonnage ou d'arrêter et de faire avancer les données sur le dispositif d'affichage.
- La touche "ENTER" (entrée) sert à introduire les valeurs programmables et à faire défiler l'image sur l'écran.
- La touche "INSTR" (introduction) affiche la description du rôle de chaque touche de fonction.
- La touche "MODE SELECT" (sélecteur de mode) permet de choisir entre les trois modes suivants: programme, étalonnage et exécution.
- La touche "RATE/TOTAL" (débit/total) permet de régler l'afficheur pour obtenir le débit réel et le total du matériau défilant sur l'ensemble à courroie transporteuse.
- La touche "LOAD/SPEED" (charge/vitesse) permet de régler l'afficheur pour obtenir la charge se trouvant sur la courroie et la vitesse à laquelle elle défile.
- La touche «AUXILIARY PARAMETERS» sert à établir le système d'alarme, les valeurs d'amortissement et les valeurs prédéterminées au totalisateur et à réinitialiser le totalisateur.
NOTA: Le totalisateur ne peut être réinitialisé que si le commutateur n° 4 de la carte de commande du Compuscale II et le commutateur n° 3 de la carte DADC-01 du Compuscale IIA sont en «POSITION D'OUVERTURE». Ces commutateurs en position fermée interdisent tout accès au réglage métrologique, sauf le réglage de précision du zéro.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

- "DESIGN/PARAMETERS" for entering the following:
 - (a) design rate value;
 - (b) design speed value;
 - (c) design load value;
 - (d) design belt length value;
 - (e) design speed constant value;
 - (f) main and remote totalizer registration values; and
 - (g) test load values: chain, weight or electronic.
- "UNITS" for the selection of units of measurement.
- "INITIAL CALIBRATE" for accessing coarse zero and span calibrations, factoring to material tests, adjusting of the analog output, and the monitoring of calibration reference voltage adjustments.
- "FINE CALIBRATE" for accessing the fine zero and fine span calibrations.
- "ENTER" for the entry of programmable values (non-metrological values).
- "CLEAR" for clearing previously entered values.

SPECIAL USE PROVISION

The minimum quantity of material delivered during any transaction shall be no less than 1000 times the size of the totalization interval of the primary indicator.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

- La touche "DESIGN/PARAMETERS" (conception/paramètres) permet d'introduire les valeurs suivantes:
 - (a) le débit nominal;
 - (b) la vitesse nominale;
 - (c) la charge nominale;
 - (d) la longueur nominale de la courroie;
 - (e) la constante de la vitesse nominale;
 - (f) les valeurs d'enregistrement du totalisateur principal et du totalisateur à distance; et
 - (g) les charges d'essai - chaîne, poids ou charges électroniques.
- La touche "UNITS" (unités) permet d'échoisir les unités de mesures.
- La touche "INITIAL CALIBRATE" (étalonnage initial) permet l'accès aux organes du réglage approximatif du zéro et de la portée, établit le facteur pour l'essai matière, règle la sortie analogique et surveille les réglages d'étalonnage apportés à la tension de référence.
- La touche "FINE CALIBRATE" (étalonnage précis) permet l'accès aux organes de réglage précis du zéro et de la portée.
- La touche "ENTER" (entrée) permet l'introduction des valeurs programmables (valeurs non métrologiques)
- La touche "CLEAR" (effacer) permet d'effacer les valeurs introduites au préalable.

EXIGENCE SPÉCIALE D'UTILISATION

La quantité minimale de matériau livrée lors de toute transaction ne doit pas être inférieure à 1000 fois l'intervalle de totalisation de l'indicateur primaire.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**SEALING**

Calibration and zero adjustment are located within the housing on the main circuit board. Metrological adjustments can only be performed if the lock-out switch is set to the calibrate position. The enclosure can be sealed with lead seal and wire or with a tamper proof paper seal.

The design is exempt from providing ready access to all other componetns or adjustments without having to break a seal as specified in SGM3/10.

REVISION

The purpose of Revision 2 is to edit the section under "Auxiliary parameters" and to reformat the approval.

EVALUATED BY

Milton G. Smith
Approval Examiner
Tel: (613) 952-0656

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**SCELLEMENT**

Les dispositifs d'étalonnage et de réglage du zéro se trouvent sur la carte principale de circuits imprimés dans le boîtier. Les réglages métrologiques ne sont possibles que si le commutateur de verrouillage est en position d'étalonnage. Le boîtier peut être scellé avec un plomb et un fil métallique ou avec un scellé de papier infraudable.

L'appareil n'est pas tenu d'assurer un accès facile aux autres composants ou dispositifs de réglage sans bris de scellé, suivant la norme SGM3/10.

RÉVISION

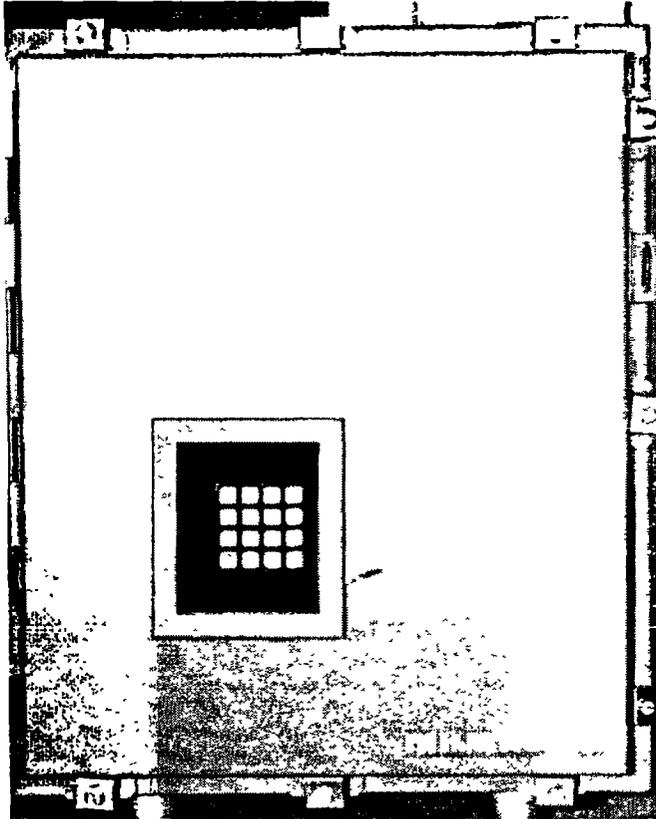
La révision 2 vise à ajouter la section visant les paramètres auxiliaires et à reformater l'avis d'approbation.

ÉVALUÉ PAR:

Milton G. Smith
Examinateur d'approbation
Tel: (613) 952-0656

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite



APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.



Claude R. Bertrand, P.Eng.
Manager
Approval Services Laboratory

for/pour:

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Claude R. Bertrand, ing.
Gérant
Laboratoire des services d'approbation

Date: NOV - 8 1996