



Government
of Canada

Gouvernement
du Canada

MEMORANDUM

NOTE DE SERVICE

A → Approval Distribution List (W&M)
Liste de distribution d'approbation (P&M)

FROM
DE Manager, Mass Laboratory
Gérant, Laboratoire de masse
Ottawa, Ontario

SUBJECT
OBJET Notice of Approval S.WA-4131

Please discard your copy of Notice of Approval S.WA-4031 dated January 25, 1988 issued to Consolidated Controls Corp. as it was incorrectly numbered. The correct approval number is S.WA-4131 and we attach a copy for your records.

SECURITY - CLASSIFICATION - DE SÉCURITÉ

OUR FILE/NOTRE RÉFÉRENCE

AP-ML-87-0030

YOUR FILE/VOTRE RÉFÉRENCE

DATE

February/Février 1988

Avis d'approbation S.WA-4131

Veuillez ignorer l'avis d'approbation S.WA-4031 en date du 25 janvier 1988 émis à Consolidated Controls Corp. dû à une erreur dans le numéro d'approbation. Le numéro d'approbation corrigé est le S.WA-4131, vous trouverez une copie de l'approbation ci-jointe.


Declan McEvoy



Consumer and
Corporate Affairs Canada

Legal Metrology

Consommation
et Corporations Canada

Métrologie légale

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

S.WA-4131

JAN 25 1988

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Consumer and Corporate Affairs under application by:

Consolidated Controls Corp.
15 Durant Avenue
Bethel, Connecticut
USA 06801

for the following devices:

DEVICE TYPE /
TYPE D'APPAREIL:

Electronic Weight Indicator /
Indicateur pondéral électronique

MODEL DESIGNATIONS /
DÉSIGNATIONS DES MODÈLES:

UMC 600

AVIS D'APPROBATION

Accordée en vertu du pouvoir statutaire du Ministre de Consommation et Corporations à la demande de:

pour les appareils suivants:

MANUFACTURER /
FABRICANT:

Consolidated Controls Corp.
Bethel, Connecticut, USA

RATING-CAPACITY-RANGE(S) /
CLASSEMENT-CAPACITÉ-ÉTENDUE(S):

Up to 10,000 divisions with programmable graduation size from .0001 to 10. / Jusqu'à 10,000 divisions dont la valeur est programmable entre .0001 et 10.

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the information submitted; and are typified by the sample(s) submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of principal features only.

REMARQUE: La présente approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

The approved device is a fully electronic digital weight indicator that when interfaced to an approved and compatible weighing element forms a weighing machine.

The weight display consists of 6 active 7 segment LEDs or LCDs with decimal points. There are annunciators to indicate zero, net, gross, motion, lb and kg.

The operator controls consist of pressure sensitive switches and they are marked as follows:

"ZERO" to reset the weight indication to zero.

"NET/GROSS" switches the unit between the gross and net weighing modes.

"TARE" used in conjunction with the numeric keys for keyboard tare or by directly taring-off a weight on the weighing element.

"PRINT" activates an external printer.

"0-9" enters a tare and other numeric data with the "ENTER" and "CE" keys.

"1 SET POINT" and "2 SET POINT" to set predetermined points.

"lb/kg CONV" selects weight units.

"TARE RECALL" recalls and displays an existing tare value from scale's memory.

The initial set up and calibration of this device are enabled through internal switches.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

L'appareil est un indicateur pondéral électronique à affichage numérique qui, une fois relié à un élément peseur approuvé et compatible, forme un appareil de pesage.

Le dispositif d'affichage se compose de 6 DEL ou DCL à 7 segments avec des points décimaux. Il comprend également des voyants pour le zéro, le poids net (Net), le poids brut (Gross), le mouvement (Motion), les livres (lb) et les kilogrammes (kg).

Les commandes de l'opérateur prennent la forme de touches à effleurement et sont indiquées comme suit:

"ZERO" pour la remise à zéro de l'affichage du poids;

"NET/GROSS" permet de passer du mode de détermination du poids brut au mode de détermination du poids net;

"TARE" introduit à l'aide du clavier numérique ou directement via l'élément peseur une tare en mémoire;

"PRINT" actionne une imprimante externe;

"0-9" intoduit une tare ou d'autres données numérique avec les touches "ENTER" et "CE";

"1 SET POINT" et "2 SET POINT" déterminent des points de prédétermination;

"lb/kg CONV" choisi les unitées de pesage;

"TARE RECALL" rappel et affiche la tare présente dans la mémoire de l'appareil;

Le réglage initiale et l'étalonnage de cet appareil sont des fonctions validés au moyen d'interrupteurs internes.

SUMMARY DESCRIPTION: Continued

The enclosure is sealed externally with lead seal and wire on the front cover securing screws and with a tamperproof paper seal. However, the design is such that it cannot be sealed as per the requirements of SGM3/10.

The model designation includes the following suffixes:

UMC 600

Casing/boîtier

A= Stainless Steel/Acier inoxydable

B= Painted Stainless Steel/Acier
inoxidable peinte

INPUT VOLTAGE / Voltage d'entrée

A= 117 VAC

B= 217 VAC

DISPLAY/Affichage

A= LED/DEL

B= LCD/DCL

LOAD CELL CONNECTIONS / Connexions de la cellule de pesage

A= RFI - Shielded 6 - Pin MS Connector/Connecteur MS à 6 fiches avec blindage IFR.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

Le boîtier est plombé de l'extérieur au moyen d'un plomb et d'un fil métallique traversant des vis de fixation du panneau avant et d'un sceau inviolable en papier. Toutefois, à cause de sa conception, l'indicateur ne peut être scellé selon les exigences de la directive ministérielle SGM3/10.

La désignation de modèle comprend les suffixes suivants:

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act.. Approval is granted accordingly, pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement des types d'appareils identifiés ci-dessus ont été évalués conformément au Règlement et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur les poids et mesures. Par conséquent, une approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite loi.

APPROVAL: Continued

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Certification of conformity is required in addition to this approval. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Requirements relating to installation, use and manner of use are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. Inquiries regarding inspection and certification of conformity should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.

APPROBATION: Suite

Le marquage, l'installation, l'utilisation et le mode d'emploi des appareils sont soumis à l'inspection conformément aux Règlements et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur les poids et mesures. Ils doivent être certifiés conformes en sus d'être approuvés par les présentes. Les exigences de marquage sont définies dans les articles allant de 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences relatives à l'installation, à l'utilisation et au mode d'emploi sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Toute demande de renseignements sur l'inspection et la certification de conformité doit être adressée au bureau d'inspection local de Consommation et Corporations Canada.


W.R. Virtue
JAN 25 1988

Chief
Legal Metrology Laboratories

Chef
Laboratoires de Métrologie légale

FILE/Dossier: 06922-C1604
PROJECT/Projet: AP-ML-87-0030

