



Consumer and  
Corporate Affairs Canada  
Legal Metrology

Consommation  
et Corporations Canada  
Métrieologie légale

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION  
S.WA-4053 Rev. 1

AUD - 9 1990

**NOTICE OF APPROVAL**

Issued by statutory authority of the Minister of Consumer and Corporate Affairs Canada for (category of device):

Electronic Weight Indicator

**AVIS D'APPROBATION**

Émis en vertu du pouvoir statutaire du Ministre de Consommation et Corporations Canada, pour (catégorie d'appareil):

Indicateur pondéral électronique

**APPLICANT / REQUÉRANT:**

Consolidated Controls Corp.  
15 Durant Avenue  
Bethel, Connecticut  
USA 06801

**MANUFACTURER / FABRICANT:**

Consolidated Controls Corp.  
Bethel, Connecticut  
USA

**MODEL(S) / MODÈLE(S):**

UMC 1000\*\*-\*\*

**RATING / CLASSEMENT:**

Up to 10 000 divisions with programmable graduation size from 0.0001 to 100.

Jusqu'à 10 000 divisions dont la valeur est programmable entre 0.0001 et 100.

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of principal features only.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

**SUMMARY DESCRIPTION:**

This approved device is a fully electronic digital weight indicator that when interfaced to an approved and compatible weighing element forms a weighing machine.

The weight display consists of six active 7 segment LEDs with decimal point. There are annunciators to indicate Zero, Net Wt., Motion, lb and kg.

The operator controls consist of pressure sensitive switches and, depending on the option chosen, will have different cosmetic configurations. (See page 6)

The controls are marked as follows:

«ZERO» to reset the weight indication to zero.

«NET/GROSS» to switch between gross and net weighing modes.

«TARE» to tare a weight on the weighing element or, used in conjunction with the numeric keys, to keyboard tare.

«AUTO TARE» to tare a weight on the weighing element.

«PRINT» and «\*» to activate an external printer.

«0-9» to enter a tare or other numeric data with the «ENTER» and «CE» keys.

The model with a keyboard tare has a row of four programmable keys on the right side which can assume any of the following functions:

«SET POINT» to fix one or two set points.

**DESCRIPTION SOMMAIRE:**

L'appareil est un indicateur pondéral électronique à affichage numérique qui, une fois relié à un élément peseur approuvé et compatible, forme un appareil de pesage.

Le dispositif d'affichage se compose de six DEL à 7 segments et du point décimal. Il comprend également des voyants pour le zéro, le poids net (Net Wt.), le mouvement (Motion), les livres (lb) et les kilogrammes (kg).

Les commandes de l'opérateur prennent la forme de touches à effleurement qui, suivant les options choisies, peuvent avoir différentes configurations. (Voir page 6)

Les commandes sont indiquées comme suit:

«ZERO» pour la remise à zéro de l'affichage du poids.

«NET/GROSS» permet de passer du mode de détermination du poids brut au mode de détermination du poids net et vice versa.

«TARE» introduit à l'aide du clavier numérique ou directement via l'élément peseur une tare en mémoire.

«AUTO TARE» introduit une tare en mémoire directement via l'élément peseur.

«PRINT» et «\*» actionne une imprimante externe.

«0-9» introduit une tare ou d'autres données numériques avec les touches «ENTER» et «CE».

Le modèle possédant un clavier de tarage a une rangée de quatre touches programmables situées à la droite qui peuvent prendre n'importe quelles des fonctions suivantes:

«SET POINT» détermine un ou deux points de consigne.

**SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**

«ACCUM/ACQUIRE» to add displayed weight to accumulator.

«ACCUM/RECALL» to recall accumulated total on display.

«ACCUM/RESET» to reset accumulated total to 0.

«lb/kg» to select weight units.

«TARE/RECALL» to recall and display an existing tare value from memory.

«DISPLAY CHECK» to check display and annunciators.

An optional thumbwheel tare is available for the basic model.

The initial set up and calibration of this device are enabled through internal switches.

The enclosure is sealed externally with lead seal and wire on the front cover securing screws. However, the design is such that it cannot be sealed as per the requirements of SGM3/10.

Note that Rice Lake Weighing Systems, Rice Lake, Wisconsin, USA, lists models UMC 1000-AAAA and UMC 1000-AACA as their models UMC 1000-28 and UMC 1000-29 respectively.

**DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**

«ACCUM/ACQUIRE» ajoute le poids affiché à un accumulateur.

«ACCUM/RECALL» rappelle l'affichage du poids accumulé.

«ACCUM/RESET» remet le contenu de l'accumulateur à zéro.

«lb/kg» choisi les unités de pesage.

«TARE/RECALL» rappel et affiche la tare présente dans la mémoire de l'appareil.

«DISPLAY CHECK» vérifie l'affichage et les voyants.

Une molette de tarage offerte en option peut être ajoutée au modèle de base.

Le réglage initiale et l'étalonnage de cet appareil sont des fonctions validées au moyen d'interrupteurs internes.

Le boîtier est plombé de l'extérieur au moyen d'un plomb et d'un fil métallique traversant des vis de fixation du panneau avant. Toutefois, en raison de sa conception, l'indicateur ne peut pas être scellé selon les exigences de la directive ministérielle SGM3/10.

Veuillez noter que les modèles UMC 1000-AAAA et UMC 1000-AACA portent les désignations UMC 1000-28 et UMC 1000-29 respectivement de Rice Lake Weighing Systems, Rice Lake, Wisconsin, USA.

## SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

The model designation includes the following suffixes:

## DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

La désignation de modèle comprend les suffixes suivants:

UMC 1000

CASE STYLE/Modèle du boîtier \_\_\_\_\_

- A= CASED/Boîtier
- B= CASED WITH THUMBWHEEL TARE ASSY / Boîtier avec molette de tarage.

INPUT VOLTAGE/Voltage d'entrée \_\_\_\_\_

- A= 117 V (ac)
- B= 237 V (ac)

CPU CONFIGURATION/Configuration CPU \_\_\_\_\_

- A= STANDARD/Standard
- B= AUTO CALIBRATION/Auto-étalonnage
- C= KEYBOARD TARE WITH 2 SETPOINTS/ Clavier de tarage avec 2 points de consigne

LOAD CELL CONNECTIONS/Connexions de la cellule de pesage \_\_\_\_\_

- A= STANDARD MS CONNECTOR/Connecteur MS standard
- B= TERMINAL STRIP ONLY (NO CONNECTOR)/Bornes de raccordement (pas de connecteur)
- C= SHIELDED 6-WIRE MS CONNECTOR/Connecteur MS à six fils avec blindage.

## APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

## APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du (des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.

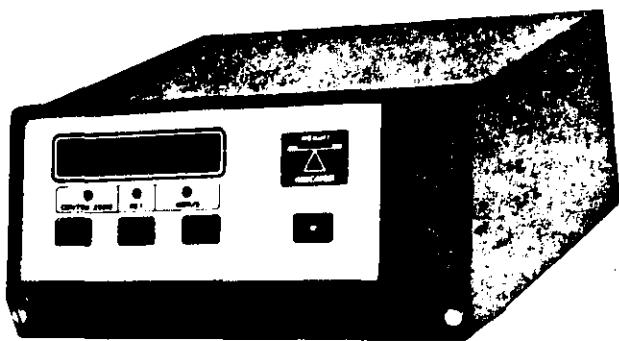
Le marquage, l'installation et l'utilisation des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Consommation et Corporations Canada.

*for* *W.R. Virtue*  
W.R. Virtue  
Chief,  
Legal Metrology Laboratories

Date *Aug - 9 1990*  
Chef,  
Laboratoires de la Métrologie légale

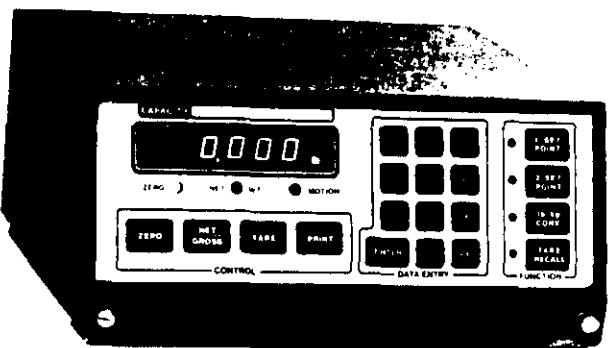
UMC 1000-AAAA

BASIC MODEL/Modèle de base



UMC 1000-AACC

MODEL WITH KEYBOARD TARE AND TWO SET POINTS/Modèle avec clavier de tarage et deux points de consigne.



UMC 1000 FRONT PANEL CONFIGURATIONS/Configurations avant du modèle UMC 1000

