



Consumer and
Corporate Affairs Canada
Legal Metrology

Consommation
et Corporations Canada
Métrieologie légale

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

S.WA-4053

NOV - 6 1987

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Consumer and Corporate Affairs under application by:

Consolidated Controls Corp.
15 Durant Avenue
Bethel, Connecticut
USA 06801

for the following devices:

DEVICE TYPE /
TYPE D'APPAREIL:

Electronic Weight Indicator /
Indicateur pondéral électronique

MODEL DESIGNATIONS /
DÉSIGNATIONS DES MODÈLES:

UMC 1000

AVIS D'APPROBATION

Accordée en vertu du pouvoir statutaire du Ministre de Consommation et Corporations à la demande de:

pour les appareils suivants:

MANUFACTURER /
FABRICANT:

Consolidated Controls Corp.
Bethel, Connecticut, USA

RATING-CAPACITY-RANGE(S) /
CLASSEMENT-CAPACITÉ-ÉTENDUE(S):

Up to 10,000 divisions with programmable graduation size from .0001 to 100. / Jusqu'à 10,000 divisions dont la valeur est programmable entre .0001 et 100.

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the information submitted; and are typified by the sample(s) submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of principal features only.

REMARQUE: La présente approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

The approved device is a fully electronic digital weight indicator that when interfaced to an approved and compatible weighing element forms a weighing machine.

The weight display consists of 6 active 7 segment LEDs with decimal point. There are annunciators to indicate zero, net wt., motion, lb and kg.

The operator controls consist of pressure sensitive switches and depending on the option chosen will have different cosmetic configurations. (See page 6).

The controls are marked as follows:

"ZERO" to reset the weight indication to zero.

"NET/GROSS" switches the unit between the gross and net weighing modes.

"TARE" uses in conjunction with the numeric keys for keyboard tare or by directly taring-off a weight on the weighing element.

"AUTO TARE" tare-off a weight on the weighing element.

"PRINT" and "*" activates an external printer.

"0-9" enters a tare and other numeric data with the "ENTER" and "CE" keys.

The model with a keyboard tare has a row of four programmable keys on the right side which can take any of the following functions:

DESCRIPTION SOMMAIRE:

L'appareil est un indicateur pondéral électronique à affichage numérique qui, une fois relié à un élément peseur approuvé et compatible, forme un appareil de pesage.

Le dispositif d'affichage se compose de 6 DEL à 7 segments avec des points décimaux. Il comprend également des voyants pour le zéro, le poids net (net wt.), le mouvement (motion), les livres (lb) et les kilogrammes (kg).

Les commandes de l'opérateur prennent la forme de touches à effleurement qui, suivant les options choisies, peuvent avoir différentes configuration. (Voir page 6).

Les commandes sont indiquées comme suit:

"ZERO" pour la remise à zéro de l'affichage du poids;

"NET/GROSS" permet de passer du mode de détermination du poids brut au mode de détermination du poids net;

"TARE" introduit à l'aide du clavier numérique ou directement via l'élément peseur une tare en mémoire;

"AUTO TARE" introduit une tare en mémoire directement via l'élément peseur;

"PRINT" et "*" actionne une imprimante externe;

"0-9" intoduit une tare ou d'autres données numérique avec les touches "ENTER" et "CE";

Le modèle possédant un clavier de tarage a une rangée de quatre touches programmables situées à la droite qui peuvent prendre n'importe quelles des fonctions suivantes:

SUMMARY DESCRIPTION: Continued

"SET POINT" fixes one or two set points.

"ACCUM ACQUIRE" adds displayed weight to accumulator.

"ACCUM RECAL" recalls accumulated total on display.

"ACCUM RESET" resets accumulated total to 0.

"LB/KG" selects weight units.

"TARE RECALL" recalls and displays an existing tare value from scale's memory.

"DISPLAY CHECK" checks display and annunciators.

An optional thumbwheel tare is available for the basic model.

The initial set up and calibration of this device are enabled through internal switches.

The enclosure is sealed externally with lead seal and wire on the front cover securing screws. However, the design is such that it cannot be sealed as per the requirements of SGM3/10.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

"SET POINT" détermine un ou deux points de prédétermination;

"ACCUM ACQUIRE" ajoute le poids affiché à un accumulateur;

"ACCUM RECAL" affiche le contenu de l'accumulateur;

"ACCUM RESET" remet le contenu de l'accumulateur à zéro;

"LB/KG" choisi les unitées de pesage;

"TARE RECALL" rappel et affiche la tare présente dans la mémoire de l'appareil;

"DISPLAY CHECK" vérifie l'affichage et les voyants.

Une molette de tarage offerte en option peut être ajoutée au modèle de base.

Le réglage initiale et l'étalonnage de cet appareil sont des fonctions validés au moyen d'interrupteurs internes.

Le boîtier est plombé de l'extérieur au moyen d'un plomb et d'un fil métallique traversant des vis de fixation du panneau avant. Toutefois, à cause de sa conception, l'indicateur ne peut être scellé selon les exigences de la directive ministérielle SGM3/10.

SUMMARY DESCRIPTION: Continued

The model designation includes the following suffixes:

UMC 1000

CASE STYLE / Modèle du boîtier
 A= cased/boîtier
 B= cased with Thumbwheel Tare Assy/
 boîtier avec molette de tarage

INPUT VOLTAGE / Voltage d'entrée

A= 117 VAC
 B= 237 VAC

CPU CONFIGURATION / Configuration CPU

A= Standard/Standard
 B= Auto Calibration/Auto-étalonnage
 C= Keyboard Tare with 2 Setpoints/Clavier de
 tarage avec 2 points de prédétermination
 LOAD CELL CONNECTIONS / Connexions de la cellule de pesage

A= Standard MS Connector / Connecteur MS standard
 B= Terminal Strip Only - No Connector / Bornes de raccordement - pas de connecteur
 C= Shielded 6-wire MS Connector / Connecteur MS à 6 fils avec blindage.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

La désignation de modèle comprend le suffixes suivants:

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is granted accordingly, pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement des types d'appareils identifiés ci-dessus ont été évalués conformément au Règlement et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur les poids et mesures. Par conséquent, une approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite loi.

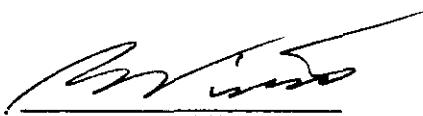
- 5 -

APPROVAL: Continued

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Certification of conformity is required in addition to this approval. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Requirements relating to installation, use and manner of use are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. Inquiries regarding inspection and certification of conformity should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.

APPROBATION: Suite

Le marquage, l'installation, l'utilisation et le mode d'emploi des appareils sont soumis à l'inspection conformément aux Règlements et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur les poids et mesures. Ils doivent être certifiés conformes en sus d'être approuvés par les présentes. Les exigences de marquage sont définies dans les articles allant de 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences relatives à l'installation, à l'utilisation et au mode d'emploi sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Toute demande de renseignements sur l'inspection et la certification de conformité doit être adressée au bureau d'inspection local de Consommation et Corporations Canada.



W.R. Virtue

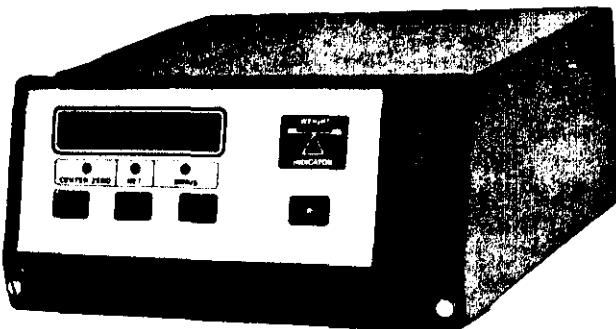
Chief
Legal Metrology Laboratories

Chef
Laboratoires de Métrologie légale

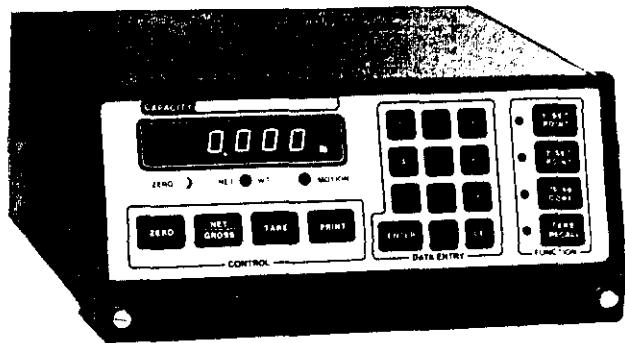
FILE/Dossier: 06922-C1604
PROJECT/Projet: AP-ML-87-0029

NOV - 6 1987

UMC 1000 AAAA
BASIC MODEL/Modèle de base



UMC 1000 AACC
MODEL WITH KEYBOARD TARE AND TWO SET POINTS / Modèle avec clavier de tarage et deux points de prédétermination.



UMC 1000 FRONT PANEL CONFIGURATIONS / Configurations avant du modèle UMC 1000

