



Consumer and  
Corporate Affairs Canada  
Legal Metrology

Consommation  
et Corporations Canada  
Métrieologie légale

APPROVAL No. / N° D'APPROBATION  
S.WA-3188 Rev. 2

Sept 16 1992

### NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Consumer and Corporate Affairs Canada for (category of device):

Electro-Mechanical Wall Mounted Scales

### APPLICANT / REQUÉRANT:

Bizerba Canada Inc.  
2385 Matheson Blvd., E.  
Mississauga, Ontario  
L4W 5B3

### MODEL(S) / MODÈLE(S):

W-H 15/MCT  
W-H 15 MCW  
W-H 15 M  
W-H 15/MCW

MCW 200

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of principal features only.

### AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du Ministre de Consommation et Corporations Canada, pour (catégorie d'appareil):

Balances électro-mécaniques de type mural

### MANUFACTURER / FABRICANT:

Bizerba Werke Wilhelm  
GmbH and Co. Kg.  
Republic of Germany

### RATING / CLASSEMENT:

150 kg x 0.05 kg  
OR/ou  
300 lb x 0.1 lb

Either Single Range/simple portée  
0-200 x 0.05 kg

Or Triple Range/ou triple portée  
0-30 kg x 0.01 kg  
30 kg to/à 60 kg x 0.02 kg  
60 kg to/à 150 kg x 0.05 kg

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

**SUMMARY DESCRIPTION:**

The approved devices are electro-mechanical wall mounted scales that, when interfaced to an approved and compatible electronic weight indicator, form a weighing system.

The lever system is fabricated from square steel tubing and flat steel bars, it is arranged in a vertical position with a hinged stainless steel platter that folds down to a horizontal position when it is to be used as the weight platform. A secondary weight sensor is the cantilever meat hook attached to the upper part of the lever system, it will normally be used only with the hinged platter raised.

Five (5) steel flexures are used in lieu of pivots and bearings with the lever system terminating at a single bending beam load cell where the weight is sensed.

The wall mounted base is fitted with a levelling bullseye and a lever locking latch.

The model number coding, prefixes and load receptor configuration are as follows:

- «W» Wall-mounted scale with hinged platform.
- «W-H» Wall-mounted scale with hinged platform and meat hook.
- «W-R» Wall-mounted scale with hinged platform and tube rail.
- «W-O» Wall-mounted scale with hinged platform and overhead track connection.
- «W-HO» wall-mounted scale with hinged platform, and an overhead track connection.

**DESCRIPTION SOMMAIRE:**

Les appareils approuvés sont des balances électro-mécaniques de type mural qui, lorsqu'ils sont reliés à un indicateur pondéral électronique compatible et approuvé, constituent des ensembles de pesage.

Le système de levier est fabriqué avec des tubes carrés en acier et des barres plates également en acier et est monté à la verticale et comporte un plateau articulé en acier inoxydable qui se replie en position horizontale lorsqu'il sert de plate-forme de pesage. Le crochet à viande en porte-à-faux fixé à la partie supérieure du système de levier constitue le deuxième capteur de poids et n'est utilisé que lorsque le plateau articulé est en position relevée.

Cinq (5) lames de flexion sont utilisées au lieu des pivots et des paliers et le système de levier aboutit à une seule cellule de pesage de flexion qui capte de poids.

Le socle de type mural est muni d'une bulle de mise au niveau et d'un crochet de verrouillage du levier.

Le numéro de modèle, les préfixes et la configuration du récepteur de charge se décodent ainsi:

- "W" Balance murale avec plate-forme articulée.
- "W-H" Balance murale avec plate-forme articulée et crochet à viande.
- "W-R" Balance murale avec plate-forme articulée et rail tubulaire.
- "W-O" Balance murale avec plate-forme articulée et raccord de rail aérien.
- "W-HO" Balance murale avec plate-forme articulée, crochet à viande et raccord de rail aérien.

**SUMMARY DESCRIPTION: (Continued)**

- «W-H-15/MCW» MC micro-computer controlled (indicator).
- «MCW-200» is a single or triple range device.

Note: When these devices are fitted with two load receptors, they are integral parts of each other and as such comply with the intent of Regulation 170.

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.



W.R. Virtue

Chief,  
Legal Metrology Laboratories

**DESCRIPTION SOMMAIRE: (Suite)**

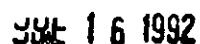
- "W-H-15/MCW" Indicateur piloté par microcoordinateur.
- "MCW-200" est un appareil à portée simple ou à triple portée.

Note: Lorsque ces appareils sont munis de deux récepteurs de charge, ceux-ci font partie intégrante l'un de l'autre et sont donc conformes à l'article 70 du Règlement.

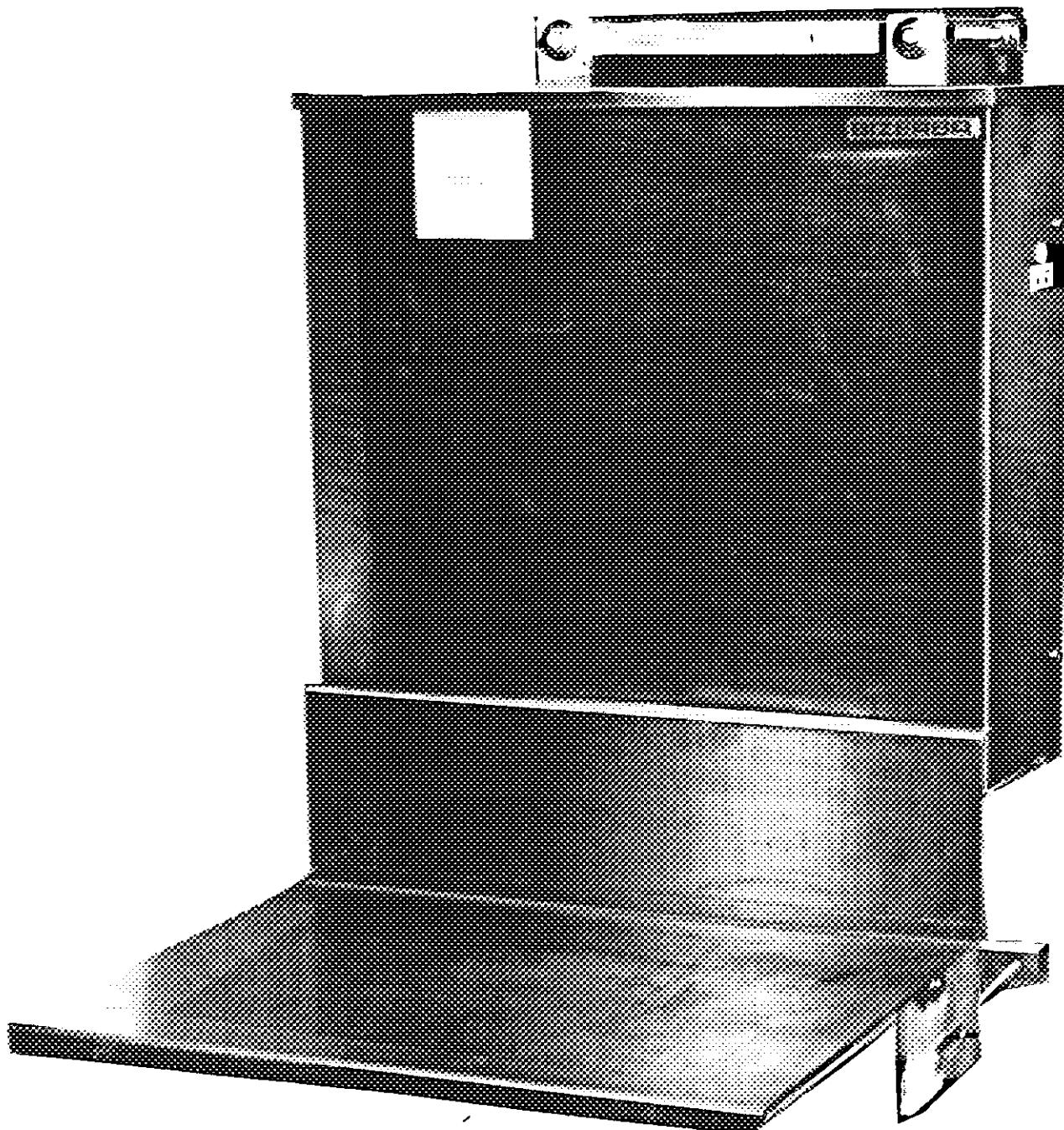
**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du (des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

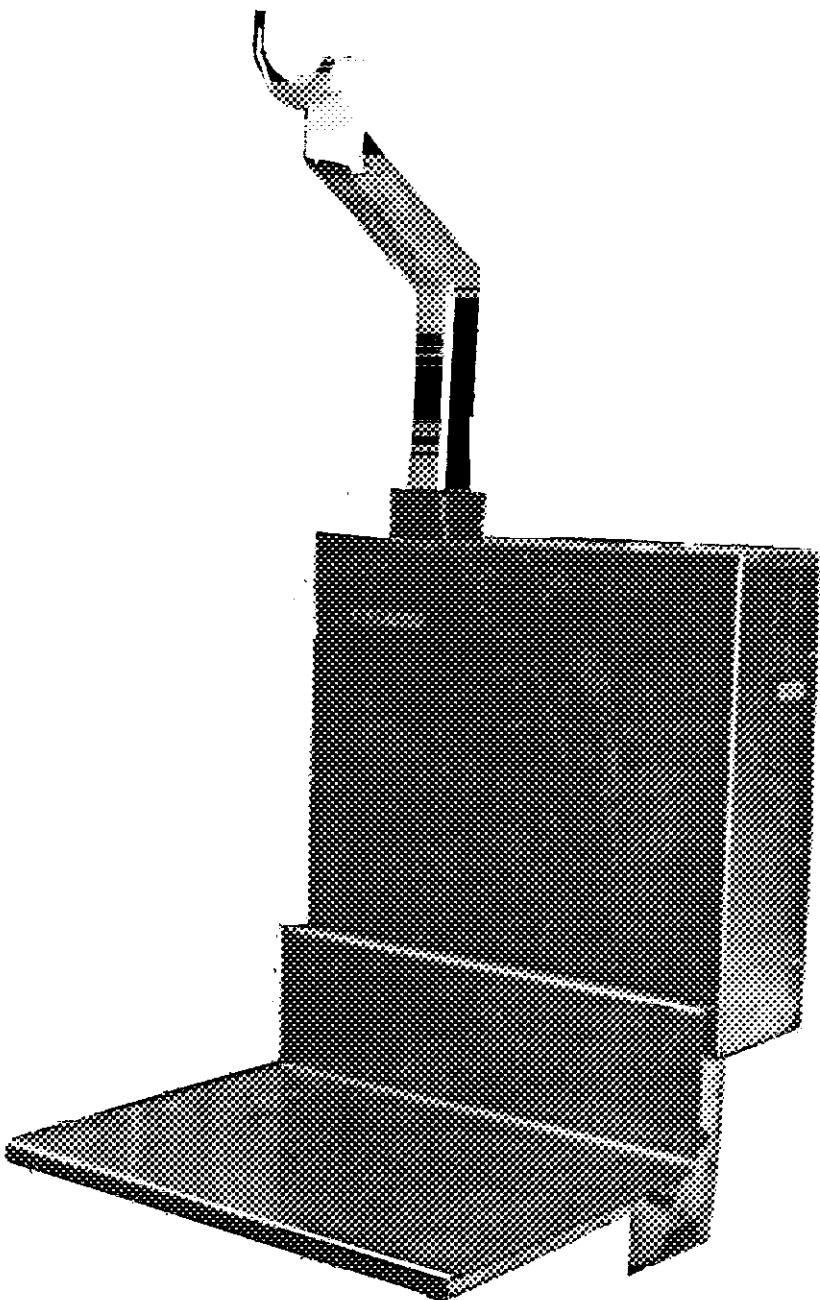
Le marquage, l'installation et l'utilisation des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Consommation et Corporations Canada.


**Date**

Chef,  
Laboratoires de la Métrologie légale



MODEL / modèle MCW 200



MODEL / modèle WH-15