



FEB
FEV 20 1984

NOTICE OF APPROVAL

Company: Scales Canada Incorporated
Unit 27, 877 Alness Street
Downsview, Ontario
M3J 2X4

Manufacturer: Teraoka Seiko Co. Ltd.,
13-12 Kugahara
5 Chome, Ohta-Ku
Tokyo, Japan

Type of Device: Fully electronic prepack
weighing and labelling scale system.

Model Number: 1L-10

Capacity: 15 kg x .005 kg or
6 kg x .002 kg

Accessories: Compatible accessories that
meet the requirements and perform in
accordance with the *Weights and Measures*
Act, Regulations and Specifications may
be used.

Options: An auxiliary weight sensing
platform that can be used to manually
weigh articles. It is the same as the
platform built into the conveyor system.
It is selected from the control panel as
scale 2.

Description: This is a fully electronic
prepackaging weighing and labelling
system. It has been designed to upgrade
a wrapping system. The printer has the
capability for two types of normal labels
as well as three types of UPC scanning
labels.

The system is arranged so that a wrapped
commodity is fed onto a roller conveyor
where it is fed to the scale and the
weight determined. It then moves off the
scale and a label is automatically
applied.

AVIS D'APPROBATION

Société: Scales Canada Incorporated
Unit 27, 877 Alness Street
Downsview, Ontario
M3J 2X4

Fabricant: Teraoka Seiko Co. Ltd.,
13-12 Kugahara
5 Chome, Ohta-ku
Tokyo, Japan

Appareil: Ensemble de pesage de pré-
emballage et d'étiquetage entièrement
électronique.

N° de modèle: 1L-10

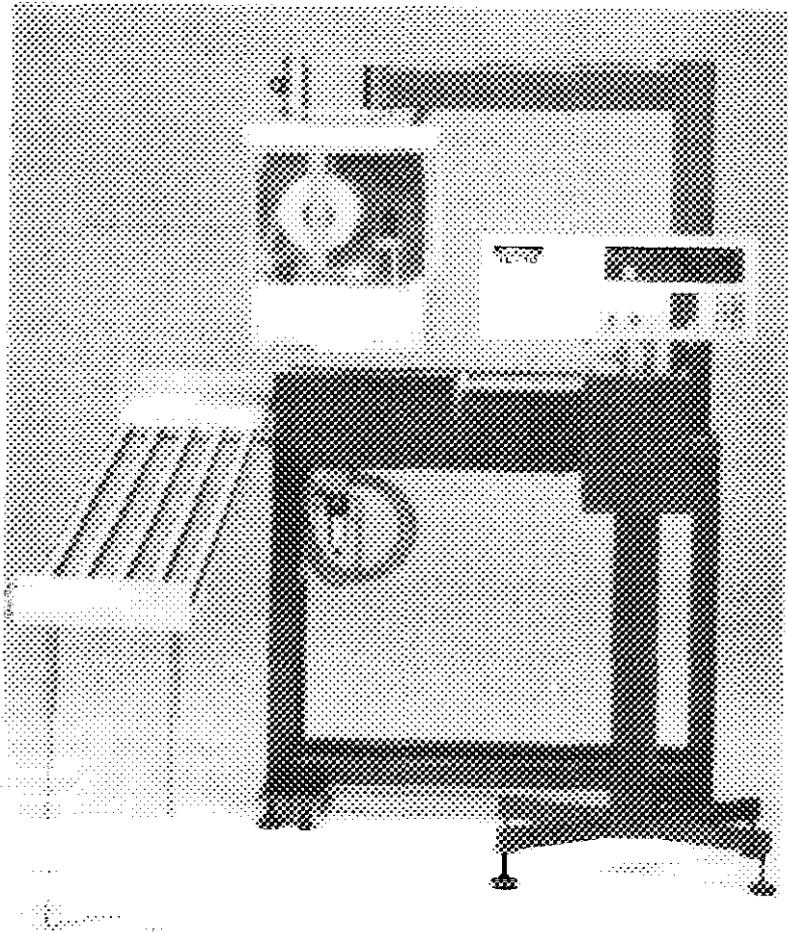
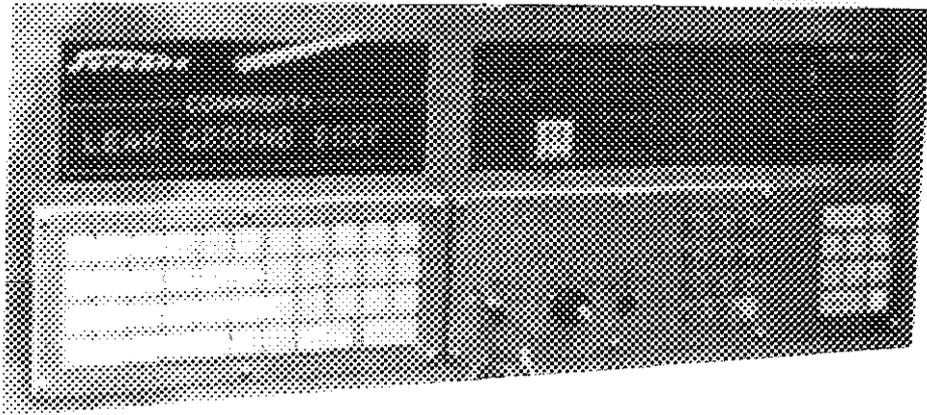
Capacité: 15 kg x .005 kg ou
6 kg x .002 kg

Accessoires: Peuvent être utilisés les
accessoires compatibles qui satisfont
aux exigences de la Loi, du Règlement et
des prescriptions ministérielles
régissant les poids et mesures.

Options: Une plate-forme de pesage
identique à celle incorporée au trans-
formateur peut être utilisée pour peser
les articles manuellement. Cette plate-
forme est la balance N° 2 commandée par
l'interrupteur correspondant du tableau
de commande.

Description: Il s'agit d'un ensemble de
pesage de pré-emballage et d'étiquetage
entièrement électronique qui a été conçu
aux fins d'amélioration d'un ensemble
d'emballage. L'imprimante assure
l'impression de deux types de tickets
ordinaires et de trois types de tickets
C.P.U. nécessaires pour l'exploration.

Le présent ensemble est monté de manière
qu'un produit emballé soit placé sur un
transformateur à rouleaux, pesé à l'aide
d'une balance, puis retiré de la
balance. Un ticket est ensuite
automatiquement imprimé.



Description: Continued

The operators control panel and displays consist of:

- a) a commodity window where the commodity name is displayed.
- b) an alpha keyboard - used for entering commodity names into memory.
- c) a three digit tare window.
- d) a five digit weight window with Zero and Net annunciators.
- e) a five digit Unit Price window.
- f) a five digit Total Price window.
- g) two numbered wheels - used to add 1 or 2 additional numbers when used with keyboard entered code Number.
- h) a code window where the selected code number (PLU) is displayed.
- i) a date display window
- j) a count window where the number of packages processed is displayed in either the count UP or count DOWN mode.
- k) Scale 1 or 2 selector switch with annunciator.
- l) a print selector switch for: Non-Label, Regular or Weight only.

Description: Suite

Le tableau de commande et d'affichage de l'opérateur comprend:

- a) une fenêtre pour l'affichage du nom du produit;
- b) un clavier à caractères alpha-numériques pour l'introduction des noms de produits dans la mémoire;
- c) une fenêtre pour l'affichage de la tare (trois chiffres);
- d) une fenêtre pour l'affichage du poids (cinq chiffres) et des annonceurs pour la remise à zéro et le poids net;
- e) une fenêtre pour l'affichage du prix unitaire (cinq chiffres);
- f) une fenêtre pour l'affichage du prix total (cinq chiffres);
- g) deux roues numérotées pour l'addition de 1 ou 2 chiffres au numéro de code introduit à l'aide du clavier;
- h) une fenêtre pour l'affichage de numéro de code sélectionné (rappel du prix);
- i) une fenêtre pour l'affichage de la date;
- j) une fenêtre de comptage où le nombre d'emballages traités est affiché dans le mode de comptage EN PLUS ou EN MOINS;
- k) un sélecteur de balane (1 ou 2) comportant des annonceurs;
- l) un sélecteur pour la non-impression de tickets, l'impression de tickets ordinaires ou l'impression de tickets affichant le poids seulement;

Description: Continued

m) a numeric keypad 0 to 9 plus a "C" key - used for entering Unit Price, Tare or other numeric data. The "C" key is used to clear erroneous entries.

n) a mode keypad containing the following keys that are used in conjunction with the keylock mode switch:

- 1) CODE key - used to call up or pre-set PLU numbers.
- 2) DATE key - used to set a date.
- 3) NR key - used to pre-set the number of packages to be processed.
- 4) # key - used to set the system for "by-count" commodities.
- 5) T key - used for entering numeric tare data.
- 6) $\frac{V}{P}$ DATE - used to set sell by date.
- 7) UNIT PRICE key - used to pre-set a PLU price in keylock mode PCR or to read in the OPR mode.
- 8) D key - used for setting price on a non-weight commodity.
- 9) COMMODITY key - used with the alpha keyboard to enter a commodity name.

o) a four position keylock switch with the following positions:

- 1) OPR - for normal weighing and printing.

Description: Suite

m) un clavier numérique comprenant des touches numérotées de 0 à 9 et une touche "C (effacement)" pour l'introduction du prix unitaire, de la tare ou d'autres données numériques. La touche "C (effacement)" sert à supprimer les entrées erronées;

n) un clavier pour l'introduction des modes comprenant les touches suivantes utilisées de concert avec l'interrupteur de mode à verrou de sécurité:

- 1) la touche CODE utilisée pour rappeler ou prédéterminer les numéros de rappel des prix;
- 2) la touche DATE utilisée pour introduire la date;
- 3) la touche NR utilisée pour prédéterminer le nombre d'emballages à traiter;
- 4) la touche # utilisée pour régler l'ensemble en mode de comptage à l'unité;
- 5) la touche "T" utilisée pour introduire la tare numérique;
- 6) une touche $\frac{V}{P}$ DATE utilisée pour introduire la date de vente;
- 7) la touche "UNIT PRICE (prix unitaire)" utilisée pour prédéterminer le rappel des prix dans le mode PCR commandé par un interrupteur à verrou de sécurité ou pour faire une lecture dans le mode OPR;
- 8) une touche D utilisée pour établir le prix d'un produit non pesé;
- 9) une touche "COMMODITY (produit)" utilisée de concert avec le clavier à caractères alphanumériques pour introduire le nom des produits;

o) un interrupteur à verrou de sécurité pouvant être placé dans les quatre positions suivantes:

- 1) OPR pour le pesage et l'impression ordinaires;

- 5 -

Description: Continued

- o) Continued
- 2) PGM - for programming pre-set information.
- 3) DATE - used for setting or changing the date.
- 4) X - used to recall stored and accumulated information - manager position.
- p) a three position rotary switch marked:
- 1) kg - for selecting metric mode.
- 2) PCS - for selecting counting mode (prices)
- 3) FOR - used to set a split price.
- q) a three position rotary switch marked (may be keylocked):
- 1) ADD - calls for data to be accumulated in memory.
- 2) SUB - calls for data to be subtracted from memory.
- 3) NON-ADD - calls for NO data accumulation.
- r) a journal tape is also available for the printer.

Special Conditions: The weight signal for label printing will occur when the weight is greater than 20 weight increments.

Description: Suite

- o) Suite
- 2) PGM pour la programmation de données prédéfinies;
- 3) DATE pour l'introduction ou la modification de la date; et
- 4) X pour le rappel des données mises en mémoire et cumulées (gérant);
- p) un interrupteur rotatif pouvant être placé dans les trois positions suivantes:
- 1) kg pour la sélection du mode métrique;
- 2) PCS pour la sélection du mode de comptage (prix); et
- 3) FOR pour la fixation d'un prix fractionnaire;
- q) un interrupteur rotatif pouvant comporter un verrou de sécurité et être placé dans les trois positions suivantes:
- 1) "ADD (addition)" pour la totalisation des données mises en mémoire;
- 2) "SUB (soustraction)" pour la soustraction des données mises en mémoire;
- 3) "NON-ADD (non-addition)" pour la NON-totalisation des données;
- r) une bande-journal pouvant être intégrée à l'imprimante.

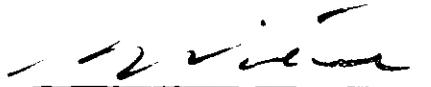
Conditions particulières: Le signal pondéral pour l'impression des tickets est émis lorsque le poids dépasse 20 tranches d'augmentation.

Condition of Approval: Approval is granted under the Weights and Measures Act, S.C. 1970-71-72, chapter 36, and the Weights and Measures Regulations C.R.C.c., 1605 for use in Canada under the general conditions of the said Regulations, and under any special conditions lited above.

Reference No.: G6922-T192

Condition d'approbation: L'approbation est accordée conformément à la Loi sur les poids et mesures S.R.C. 1970-71-72, chapitre 36, et au règlement d'application C.R.C.c., 1605. L'emploi est autorisé au Canada sous réserve des conditions générales dudit règlement, et de toutes les conditions particulières formulées dans le présent avis.

N° de référence: G6922-T192



W.R. Virtue

Chief
Legal Metrology Laboratories

Chef
Laboratoires de la Métrologie légale

FEB
FEV 20 1984