



MAY 22 1984

NOTICE OF APPROVAL

This Notice of Approval supersedes Notice of Approval S.WA-3127 dated March 23, 1983.

Company: Weldotron Corporation
1532 South Washington Avenue
Piscataway, N.J.
USA 08854

Manufacturer: Teraoka Seikosh Co. Ltd.
5-13-12 Kugahara
OHTA KU, Tokyo, Japan
T146

Device: Electronic pre-packing weighing and labelling system with universal product code capabilities which consists of the following:

- (i) 5050 scale
- (ii) 5060 micro computer

Model Number: 5050

Capacity: 30 x .01 lb or metric equivalent.

Model 5000 Components or DPS 2000 consisting of modular model numbers:

- 5010 - Computer console controller
- 5020 - Dual load cell scale
- 5055 - conveyor scale
- 5050 - Auxillary scale
- 5051 - Auxillary scale
- 5030 - printer

Model 5000E Components or DPS 1000 consisting of modular model numbers:

- 5050 - Auxillary scale
- 5051 - Auxillary scale
- 5060 - Computer printer

AVIS D'APPROBATION

Le présent avis d'approbation remplace l'avis S.Wa3127 en date du 23 mars 1983.

Société: Weldotron Corporation
1532 South Washington Avenue
Piscataway, N.J.
USA 08854

Fabricant: Teraoka Seikosh Company Ltd
5-13-12-Kugahara
OHTA KU, Tokyo, Japan
T146

Appareil: Ensemble électronique de pré-emballage, de pesage et d'étiquetage comportant des fonctions de code de produit universel et composé des éléments suivants:

- i) balance 5050
- ii) micro-processeur 5060

Capacité: 30 x .01 lb ou l'équivalent métrique.

Composants du modèle 500 ou modèle DPS 2000, soit le modèle modulaire #s:

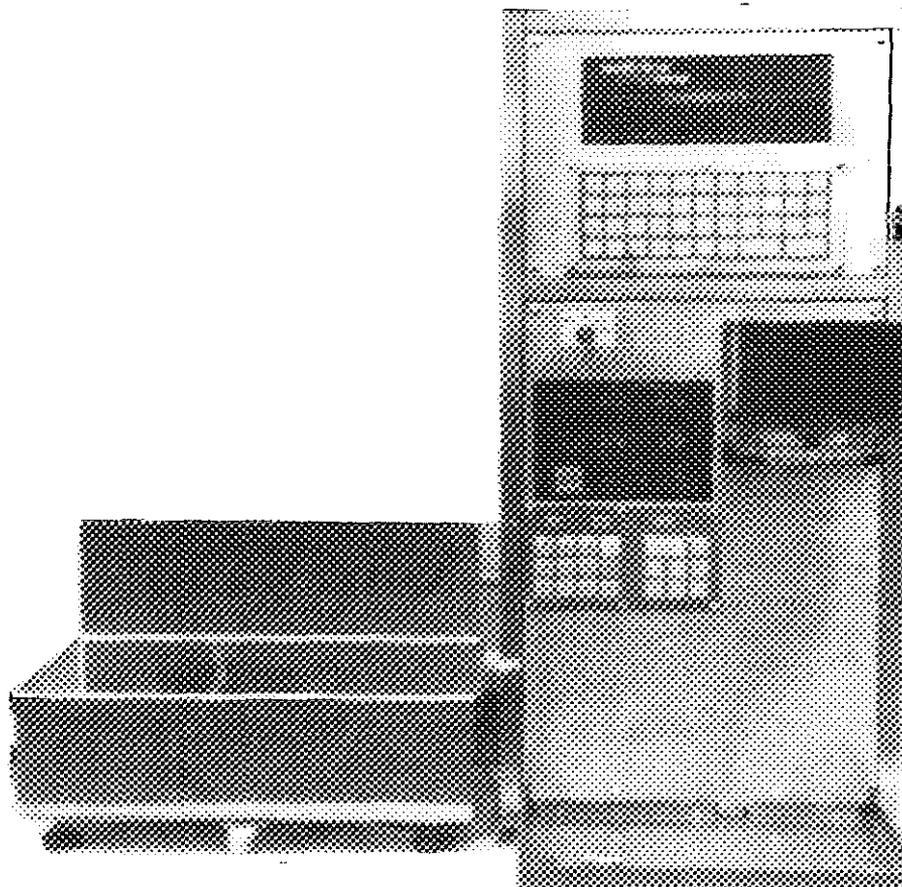
- 5010 - Pupître controleur-ordinateur
- 5020 - balance à deux dynamomètres
- 5055 - balance à courroie transporteuse
- 5050 - balance auxiliaire
- 5060 - balance auxiliaire
- 5030 - imprimante

Composants du modèle 5000E ou modèle DPS 1000, soit le modèle modulaire #s:

- 5050 - balance auxiliaire
- 5051 - balance auxiliaire
- 5060 - ordinateur à imprimante

.../2

- 2 -



NOTE: Model 5000 components, consisting of a model 5010 a computer console controller, 5030 printer and either a 5020 dual load cell scale or a 5050 auxiliary scale, complete the components for a computing, weighing and printing system.

Model 5000E components, consisting of a model 5050 auxiliary scale and 5060 computer printer, the components necessary for a computing, weighing and printing system.

REMARQUE: Les composants du modèle 5000 consistent en un pupitre contrôleur/ordinateur 5010, une imprimante à dispositif d'étiquetage 5030 et une balance à deux dynamomètres 5020 ou une balance auxiliaire 5050, de même que tous les composants nécessaires à un système de calcul, de pesage et d'impression.

Les composants du modèle 5000E consistent en une balance auxiliaire 5050 et un ordinateur à imprimante 5060 renfermant tous les dispositifs nécessaires à un système de calcul, de pesage et d'impression.

- 3 -

Accessories: Compatible accessories that meet the requirements and perform in accordance with the Weights and Measures Act, Regulations and Specifications may be used.

Description: This is a fully electronic prepacking weighing and labelling system with 2 main components:

Weight Platform that consists of a single load cell supporting a load spider and platter.

Micro Computer section consisting of 7 display panels for weight, tare, count, code, date, total price and commodity.

The following can also be found on the micro computer:

(A) 10 numeric buttons designated 0 through 9 which are used to achieve various functions i.e. unit price per lb. or kg, preset tare and other numeric data.

(B) "CLEAR" button used for clearing previous information i.e. unit price, commodity and memory.

(C) "TR" Tare button used to enter or change tare weight.

(D) "CODE" button used for entering and recalling code numbers.

Accessoires: Peuvent être utilisés les accessoires compatibles qui satisfont aux exigences de la Loi sur les poids et mesures, du règlement et des spécifications y afférents.

Description: Il s'agit d'un ensemble de pré-emballage, de pesage et d'étiquetage à 2 composants principaux:

Une plate-forme de pesage composée d'un dynamomètre supportant une araignée de chargement et un plateau.

Une section micro-ordinateur réunissant 7 tableaux destinés à l'affichage du poids, de la tare, du compte, du code, de la date, du prix total et du produit.

Le micro-ordinateur peut également comporter les touches suivantes:

(A) 10 touches numérotées de 0 à 9 utilisées pour l'exécution de diverses fonctions, soit l'introduction du prix unitaire par lb ou par kg, la prédétermination de la tare ou d'autres données numériques;

(B) Une touches d'effacement, "CLEAR", servant à effacer des données préalablement introduites, soit le prix unitaire, le produit et les données en mémoire;

(C) Une touche de tare "TR", qui permet d'introduire ou de modifier la tare;

(D) Une touche de code, "CODE", utilisée pour l'introduction et le rappel des numéros de code;

Description: Continued

(E) "PACK" button used to preset number of packages to be processed. In order to release this function, depress pack key again. Number will read out and count down is displayed.

(F) "FOR" button used for by-count sales commodity, the number of commodities can be set by depressing the button after setting that number by the numeric buttons. Then the price can be set. It is also used to print out totals on the journal printer in totalization mode.

(G) "COMMODITY NAME" button. Commodity name setting can be done by depressing the button, entering a desired commodity name in alphabet, and finally depressing this key again. A visual exclamation mark will appear on the commodity display on the right side to indicate the commodity mode.

(H) "SELL BY" button used for setting a sell-by date.

(I) "UNIT PRICE" button. After the unit price entry by numeric button, depress the button in order to preset that unit price in (PGM) mode or, read out that price in (OPR) mode.

Description: Suite

(E) Une touche emballage, "PACK", qui sert à la prédétermination du nombre d'emballages à être conditionnés. Au moment du conditionnement, abaisser la touche de nouveau. Le nombre prédéterminé sera affiché et réduit à mesure que les emballages sont conditionnés;

(F) Une touche "FOR" utilisée pour les produits vendus à l'unité, le nombre d'articles peut être fixé en abaissant cette touche après avoir introduit le nombre à l'aide des touches numériques, après quoi le prix peut être déterminé. Cette touche sert également à l'impression des totaux par l'imprimante sur journal lorsque le système est réglé en mode de totalisation;

(G) Une touche désignation du produit, "COMMODITY NAME". La désignation du produit s'effectue en abaissant cette touche, puis en introduisant le nom du produit, en lettres, et enfin en abaissant la touche de nouveau. Un point d'exclamation apparaîtra dans la fenêtre d'affichage du produit, sur le côté droit, pour indiquer le mode produit;

(H) Une touche date d'échéance, "SELL BY", utilisée pour la prédétermination de la date d'échéance;

(I) Une touche du prix unitaire, "UNIT PRICE". Après avoir introduit le prix unitaire sur le clavier numérique, enfoncer la touche "UNIT PRICE" pour déterminer le prix unitaire en mode PGM (programme) ou par l'afficher en mode OPR (exploitation);

Description: Continued

J) "DIRECT PRICE" \$ button. For non-weighed commodities, a fixed price can be entered in OPR mode, or can be preset in PGM mode, both by depressing the key after price entry. The unit will automatically divide this price by the number of pieces and print and display unit price when in operate mode.

(K) "Print Position Switch, No Label, Regular, Weight Only" - Regular Position - In this mode, label is automatically printed out and issued when scale is stabilized.

NOTE: The device has a selector switch for scale 1 or 2 with annunciator that will indicate which scale is in operation.

(L) "Data Mode Switch (ADD, NON-ADD, SUB)

- i) Add position - Data on weight and price are accumulated into each categorized memory area.
- ii) SUB position - the contents of scale is subtracted from the grand total memory.
- iii) NON-ADD position - In NON-ADD position, the weighing data is not accumulated into memory.

(M) "Print Selection Switch (NORMAL, WEIGHT ONLY)"

- i) REGULAR position - When the switch is set at this position, all information for weight, unit price and total price are printed out.
- ii) WEIGHT ONLY position - When the switch is set at this position, only weight data is printed out.

(N) "DIGITAL SWITCH" - A two digit digital switch is provided to enter one or two more digits for code numbers.

Description: Suite

(J) Une touche prix direct, "DIRECT PRICE". Il est possible de fixer le prix des produits qui ne doivent pas être pesés en mode OPR ou de la prédéterminer en mode PGM en abaissant la touche, une fois que le prix est introduit. Le système divisera automatiquement le prix par le nombre d'articles et imprimera et affichera le prix unitaire en mode d'exploitation;

(K) Présélecteur d'impression à trois positions, soit normal(REGULAR), pas d'étiquettes(No LABEL) et poids uniquement(WEIGHT ONLY). En position normale, une étiquette est automatiquement imprimée et produite une fois que la balance s'est stabilisée;

REMARQUE: L'instrument est muni d'un sélecteur de balance (1 ou 2) comportant des annonceurs indiquant laquelle est en opération.

(L) Un commutateur de mode de traitement des données (ADD, NON-ADD, SUB):

- i) en position ADD, les données de poids et de prix sont accumulées dans la zone de mémoire pertinente.
- ii) en position SUB, le poids placé sur la balance est soustrait de la mémoire du grand total.
- iii) en position NON-ADD, les données pondérales ne sont pas accumulées dans la mémoire.

(M) sélecteur des données à imprimer (NORMAL, WEIGHT ONLY):

- i) en position NORMAL(normale), toutes les données relatives au poids, au prix unitaire et au prix total sont imprimées.
- ii) en position WEIGHT ONLY(poids seulement), seules les données pondérales sont imprimées.

(N) un sélecteur numérique à deux chiffres qui permet d'introduire un ou deux chiffres supplémentaires pour les numéros de code;

Description: Continued

(O) "Mode Selection Switch" - Each operational mode is selected by placing the switch to an appropriate position.

- i) OPR mode - normal weighing and printing operation.
- ii) PGM mode - preset mode
- iii) DATE mode - date setting or changing.
- iv) X mode - accumulated data checking or printing.

(P) "CP" CLEAR PACKAGE button used to cancel previous operations.

(Q) "OPERATION" buttons: 16 buttons are provided for the operator. By inserting a key, operator's ID will be printed. A special key is also provided to cancel this function.

(R) "Alphabetic" buttons are provided for commodity name programming.

(S) "Counter Display"

- i) DOWN Counting - If the number of packages to be processed is designated, this is done by entering the number and depressing PACK key,
- ii) UP Counting - If the number of packages to be processed is not designated, the counter will advance for each label issued.

(T) "NET" lamp - When a net weight exists on the platter after taring operation, this lamp is lit.

Description: Suite

(O) Un sélecteur de mode qui permet de choisir le mode de fonctionnement voulu en réglant le sélecteur dans la position appropriée:

- i) mode OPR (exploitation) - opération de pesage et d'impression normale.
- ii) mode PGM (programme) - mode de prédétermination.
- iii) mode DATE - permet de fixer ou de modifier la date.
- ix) mode X - vérification ou impression des données cumulées.

(P) Une touche "CP" (CLEAR PACKAGE) d'effacement en bloc utilisée pour annuler des opérations antérieures;

(Q) Des touches d'exploitation, soit 16 touches destinées à l'opérateur. L'introduction d'une clé provoque l'impression du code d'identification de l'opérateur. Une clé spéciale est également fournie pour permettre d'annuler cette fonction;

(R) Des touches alphabétiques destinées à la programmation du nom des produits;

(S) Affichage du compteur

- i) Décomptage - si un nombre déterminé d'emballages doivent être conditionnés, on peut obtenir l'affichage du décompte en introduisant le nombre et en abaissant la touche PACK (emballage).
- ii) Comptage - si le nombre d'emballage à être traités n'est pas fixé, le compteur avance d'une unité pour chaque étiquette émise.

(T) Un voyant "NET" qui s'allume lorsqu'il y a un poids net sur le plateau après l'opération de tarage;

- 7 -

Description: Continued

(U) "ZERO" lamp - When scale position is within plus/minus quarter division of the true zero, this lamp is lit.

(V) "COMMODITY NAME" display - In OPR mode, commodity name corresponding to a code number is displayed in the window.

In PGM mode, characters key-entered can be checked in the window and changed if necessary.

Price, Tare, Date, Sell-By Date, can be overridden in operate mode if price is overridden, an "M" is printed on label to signify manually priced item.

Provision for Sealing: The zero and span controls are located on the left side of the computer. This panel will be sealed independently with a drilled head screw, lead seal and wire or tamper proof paper seal.

Special Condition: The scale is exempt from SGMI/12.

Condition of Approval: Approval is granted under the Weights and Measures Act, S.C. 1970-71-72, chapter 36, and the Weights and Measures Regulations C.R.C.c., 1605 for use in Canada under the general conditions of the said Regulations, and under any special conditions listed above.

Reference No.: G6922-W477

Description: Suite

(U) Un voyant zéro, "ZERO", qui s'allume lorsque la position de la balance est en deçà de plus ou moins un quart du zéro véritable;

(V) Une fenêtre d'affichage du produit (COMMODITY NAME) qui, en mode OPR, donne le nom du produit correspondant au numéro de code.

En mode PGM, les caractères introduits au clavier peuvent être vérifiés à l'aide de la fenêtre et modifiées au besoin.

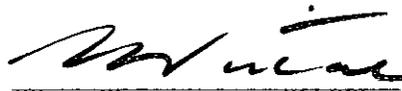
Le prix, la tare, la date de conditionnement, la date d'échéance peuvent être annulés en mode d'exploitation. Si le prix est annulé, un "M" apparaît sur l'étiquette signifiant que le prix a été fixé manuellement.

Plombage: Les commandes du zéro et de la portée se trouvent sur le panneau gauche de l'ordinateur, qui doit être plombé séparément au moyen d'une vis à tête perforée, d'un plomb et de fil ou au moyen d'un scellé en papier inviolable.

Condition particulière: La balance n'est pas tenue de satisfaire aux exigences de la directive ministérielle SGMI/12.

Condition d'approbation: L'approbation est accordée conformément à la Loi sur les poids et mesures S.R.C. 1970-71-72, chapitre 36, et au règlement d'application C.R.C.c., 1605. L'emploi est autorisé au Canada sous réserve des conditions générales dudit règlement, et de toutes les conditions particulières formulées dans le présent avis.

No. de référence: G6922-W477



W.R. Virtue

Chief
Legal Metrology Laboratories

MAY 22 1984

Chef
Laboratoires de la Métrologie légale