



Consumer and  
Corporate Affairs Canada  
Legal Metrology

Consommation  
et Corporations Canada  
Métrieologie légale

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

S.WA-3094 Rev. 1

MAR - 6 1991

**NOTICE OF APPROVAL**

Issued by statutory authority of the Minister of Consumer and Corporate Affairs Canada for (category of device):

Electronic Vehicle Scale

**AVIS D'APPROBATION**

Émis en vertu du pouvoir statutaire du Ministre de Consommation et Corporations Canada, pour (catégorie d'appareil):

Pont-bascule routier électronique

**APPLICANT / REQUÉRANT:**

Pacific Industrial Scale Co. Ltd.  
9111 River Drive  
Richmond, B.C.  
V6X 1Z1

**MANUFACTURER / FABRICANT:**

Pacific Industrial Scale Co. Ltd.  
Richmond, B.C.

**MODEL(S) / MODÈLE(S):**

PSL Series/Série

**RATING / CLASSEMENT:**

30 TO/à 100 tons/tonnes

Avoirdupois or Metric/Avoirdupoids ou métrique

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of principal features only.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

Canada

SUMMARY DESCRIPTION:

This device is an electronic pitless vehicle scale that when interfaced to an approved and compatible weight indicator, becomes a weighing machine.

The weighbridge is designed with two (2) sets of cross members, upper and lower. The concrete reinforced deck is poured on the top of the main beams and upper cross members.

Centre loaded shear beam load cells with full floating mounting assemblies are utilized. Movement is restricted by adjustable bumper bolts.

Model Number Coding:

Example: PSL80104-50

Where:

PSL code and series

80 indicates length of platform in feet

10 indicates width of platform in feet

4 indicates number of sections

50 indicates capacity in tons avoirdupois or metric.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

Il s'agit d'un pont-bascule routier électronique pour installation hors fosse qui, lorsqu'il est relié à une indicateur pondéral à affichage numérique compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

Le châssis récepteur comporte deux (2) ensembles de traverses, soit un ensemble supérieur et un ensemble inférieur. Le tablier renforcé de béton est coulé sur les poutres principales et les traverses supérieures.

Des cellules de pesage de cisaillement à chargement central qui reposent sur des dispositifs de montage entièrement flottants sont utilisées. Des boulons de butée réglables limitent tout mouvement.

Code du numéro de modèle:

Exemple: PSL80104-50

Où:

PSL indiquent le code et la série

80 désigne la longueur de la plate-forme en pieds

10 indique la largeur de la plate-forme en pieds

4 désigne le nombre de sections

50 indique la capacité en tonnes avoirdupois ou métriques.

MODEL NUMBER N° de modèle	CAPACITY* Capacité*	SIZE Dimension	N° OF SECTIONS N° de sections	SECTIONAL CAPACITY Capacité par section Tons per section/tonnes par sections
PSL25102-30	30	25' x 10'	2	50
PSL25102-40	40	25' x 10'	2	50
PSL30102-30	30	30' x 10'	2	50
PSL40102-30	30	40' x 10'	2	50
PSL50103-50	50	50' x 10'	3	50
PSL60103-50	50	60' x 10'	3	50
PSL60103-60	60	60' x 10'	3	50
PSL60123-50	50	60' x 12'	3	50
PSL60123-60	60	60' x 12'	3	50
PSL70103-50	50	70' x 10'	3	50
PSL70103-60	60	70' x 10'	3	50
PSL70123-50	50	70' x 12'	3	50
PSL70123-60	60	70' x 12'	3	50
PSL72103-60	60	72' x 10'	3	50
PSL72123-60	60	72' x 12'	3	50
PSL80104-70	70	80' x 10'	4	50
PSL80104-100	100	80' x 10'	4	50

\* Avoirdupois or metric/Avoirdupoids ou métrique

**SUMMARY DESCRIPTION: (Continued)**

The devices herein listed were previously listed on Notices of Temporary Approval S.WA-T186, and S.WA-T301.

**APPROVAL:**

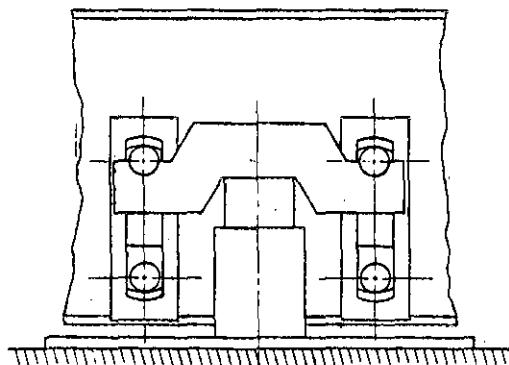
The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.



W.R. Virtue

Chief,  
Legal Metrology Laboratories

**LOAD CELL MOUNTING/Montage des cellules de pesage:****DESCRIPTION SOMMAIRE: (Suite)**

Les appareils décrits dans le présent avis faisaient l'objet des avis d'approbation provisoires S.WA-T186 et S.WA-T301.

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du (des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Consommation et Corporations Canada.

MAR - 6 1991

Date

Chef,  
Laboratoires de la Métrologie légale

