



Consumer and
Corporate Affairs
Canada

Legal Metrology

Consommation
et Corporations
Canada

Métrologie Légale

S.WA-3021 Rev. 2

Approval No. d'approbation

Ottawa

AUG 23 1982

NOTICE OF APPROVAL – AVIS D'APPROBATION

THIS NOTICE OF APPROVAL SUPERSEDES NOTICE
OF APPROVAL S.WA-3021 revision 1 DATED
May 12, 1981.

Consolidated Controls - Model UMC 2000
Digital Weight Indicator

Company: Consolidated Controls Corp.
15 Durant Avenue
Bethel, Connecticut
USA 06801

Manufacturer: Consolidated Controls Corp.

Type of Device: A digital electronic weight indicator that when interfaced to an approved compatible weight platform that utilizes load cells becomes a weighing system. This indicator provides either 10 or 15 VDC excitation voltage and can handle a load current not greater than 175ma maximum (sufficient for 4 - 350 ohm load cells connected in parallel at 15 VDC).

MODEL NUMBER
No. de modèle

UMC 2000

UMC 2004

LE PRESENT AVIS D'APPROBATION REMPLACE
L'AVIS D'APPROBATION S.WA-3021 revision 1
EN DATE DU 12 mai 1981.

Indicateur pondéral Consolidated Controls
à affichage numérique - modèle UMC 2000

Société: Consolidated Controls Corp.
15 Durant Avenue
Bethel, Connecticut
USA 06801

Fabricant: Consolidated Controls Corp.

Appareil: Indicateur pondéral électrique à affichage numérique qui, relié à une plate-forme de pesage compatible approuvée utilisant des dynamomètres, devient un ensemble de pesage. Cet indicateur fournit une tension d'excitation de 10 ou de 15V c.c. et est conçu pour une charge d'intensité maximale de 175ma (suffisante pour alimenter 4 dynamomètres de 350 ohms reliés en parallèle à 15 V cc.).

CAPACITY
Capacité

This indicator has 5½ active display digits, and can be set internally to display x1, x2, x5 or x10 with selectable decimal points.

Cet indicateur comporte 5½ chiffres actifs d'affichage et de points décimaux amovibles et peut, par réglage interne, afficher par multiplicateurs de x1, x2, x5 ou x10.

Electronically identical to the UMC 2000, but enclosed in a stainless steel NEMA enclosure for use in hostile environments.

Ce modèle est électroniquement identique au modèle UMC 2000, mais il comporte un boîtier NEMA en acier inoxydable lui permettant d'être utilisé dans des endroits où les conditions sont plus rigoureuses.

.../2

- 2 -

Note: This indicator approval also applies to the following companies who market it under their own model numbers with minor cosmetic changes:

<u>COMPANY</u> <u>Société</u>	<u>MODEL NUMBER</u> <u>No. de modèle</u>
D.S.C. Weighing Systems R.R. No. 1 Brantford, Ontario N3T 5L4	UMC 2000 UMC 2004
Howe-Richardson Scale Co. of Canada Ltd. 217 Brunswick Blvd., Pointe Claire, Quebec	UMC 2000 UMC 2004
Aurora Scale Mfg., Co. 230 Edwards Street Aurora, Ontario	UMC 2000 UMC 2004
BLH Electronics 42 Fourth Avenue Waltham, Mass. USA	4310 4315
Metro Equipment Corporation P.O. Box 60037 Sunnyvale, California USA 94088	MQ 12K (ACCU WEIGH) SMQ 12K (UMC 2000)

Approved Accessories:

- A) A NEMA stainless steel enclosure (identified as model 2004).
- B) The following options are available:
 - 1) parallel BCD output;
 - 2) auto zero tracking (AZT);
 - 3) set point or digital tare (remote thumbwheel only);
 - 4) external lb/kg switch;
 - 5) set point or digital tare plus BCD output and AZT;

Remarque: Le présent avis d'approbation vise également les indicateurs fabriqués par les sociétés suivantes qui leur ont attribué leur propre numéro de modèle et apporté des petits changements:

Accessoires approuvés:

- A) Un boîtier NEMA en acier inoxydable (modèle 2004).
- B) Les options suivantes sont offertes:
 - 1) sortie DCB en parallèle;
 - 2) repérage automatique du zéro;
 - 3) point de prédétermination ou tare numérique (molette téléguidée seulement);
 - 4) touche externe lb/kg;
 - 5) point de prédétermination ou tare numérique en plus de la sortie DCB et repérage automatique du zéro;

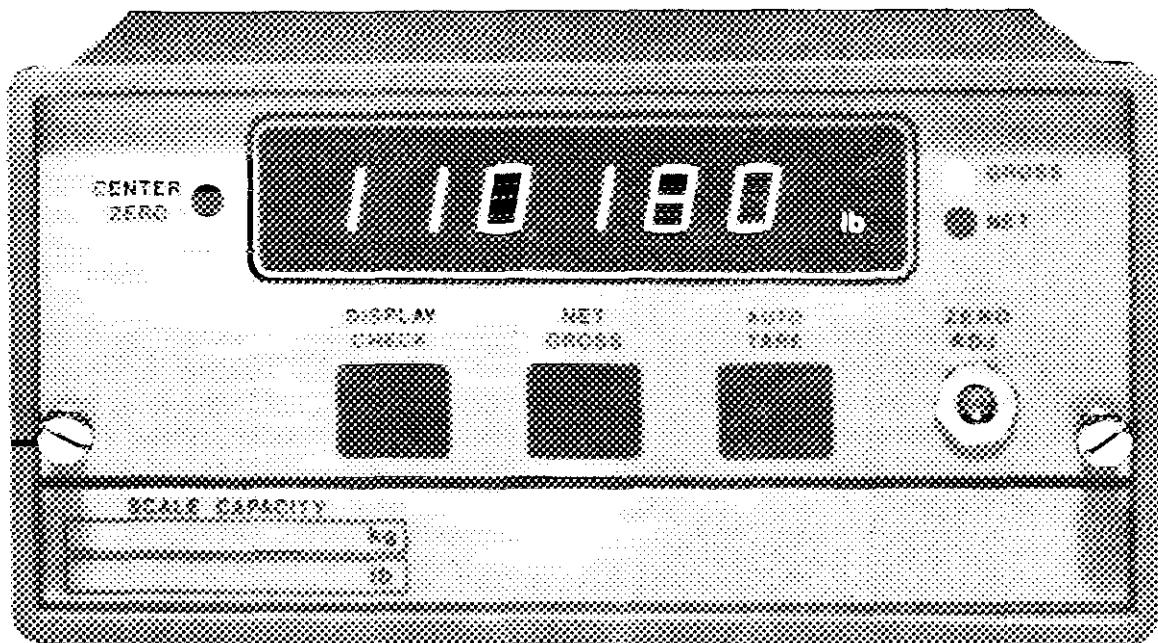


FIGURE 1

Approved accessories: Continued

6) AZT with push to zero switch.

Note : If the parallel BCD output option is part of the instrument, the three front panel switches and the lb/kg switch can be operated remotely. These switches are not to be located more than 6 feet or 2 metres from the instrument.

Description: This is a microprocessor based digital indicator. The following describes the main features and controls, some of which are options.

Accessoires approuvés: Suite

6) repérage automatique du zéro et bouton-poussoir de remise à zéro.

Remarques: Si l'instrument comporte une sortie DCB en parallèle, les trois touches se trouvant sur le panneau avant et la touche lb/kg peuvent être téléguidées; ces commutateurs ne doivent pas être installés à plus de six pieds ou deux mètres de l'indicateur.

Description: Cet indicateur à affichage numérique est commandé par un micro-processeur. Les indications suivantes décrivent les caractéristiques et les commandes principales de l'appareil ainsi que certaines options.

Description: Continued

Display - There are $5\frac{1}{2}$ high intensity light emitting diodes .43 of an inch high that consist of 7 segments and a negative indicator.

Indicators - There are LED indicators that indicate lb, kg, centre of zero, Gross and Net.

Display Check Switch - Pressing this switch will blank the display for 2 seconds, then illuminate all LED's and display segments for 2 seconds, then display a 4 digit diagnostic number, then return to the weighing mode.

Gross/Net Switch: Pushing this switch will change the weighing mode and the mode selected will be indicated on the LED's.

Auto Tare Switch - Pressing of this switch with the NET mode selected will tare off any weight on the scale.

Zero Adj. - A 20 turn potentiometer, screwdriver operated or a pushbutton may be used. The UMC 2004 has a pushbutton zero.

Description: Suite

Affichage - Le dispositif d'affichage est constitué de $5\frac{1}{2}$ chiffres à diodes électroluminescentes d'intensité élevée de .43 pouce de hauteur, à 7 segments, et d'un signe négatif (-).

Voyants - Des voyants à diodes électroluminescentes indiquent les modes de fonctionnement suivants: lb, kg, centre du zéro, poids brut et poids net.

Touche de vérification de l'affichage - Une fois cette touche enfoncée, les dispositifs d'affichage n'indiquent rien pendant 2 secondes, puis toutes les diodes électroluminescentes et les segments d'affichage s'allument pendant 2 autres secondes, puis, enfin, un numéro diagnostic à 4 chiffres est affiché avant que l'instrument ne retourne au mode de pesage.

Touche Gross/Net (brut/net) - En appuyant sur cette touche, on change le mode de pesage et la diode électroluminescente associée au mode choisi s'allumera.

Touche Auto Tare(tare automatique) - Lorsque cette touche est enfoncée et que l'appareil fonctionne en mode de pesage de poids net, tout poids se trouvant sur la balance sera introduit comme tare.

Zero adj.(réglage du zéro) - Un potentiomètre à 20 tours réglable par tournevis ou un bouton pressoir. Le model UMC 2004 s'ajuste avec un bouton pressoir.

Description: Continued

The display has been programmed to display the following when the conditions indicated occur.

<u>DISPLAY</u>	<u>CAUSE</u>
	scale overload
-----	loss of AZT or zero value
--	loss of tare value

The rear of the indicator can have the following connectors mounted on it depending on the options available:

<u>CONNECTORS</u>	<u>FUNCTION</u>
J1 ?	Load Cell Set point/Fixed tare
-u3	Parallel BCD output connector (BCD - binary - code - Decimal)

This indicator can be converted from lb to kg indication by changing the setting of internal dip switches.

Sealing of the unit is from the LH drilled head case retaining screw on the front of the instrument to the case.

Special Conditions: The sealing means is exempt from providing ready access to other components or adjustments as per SGM3/10.

Description: Suite

Les dispositifs d'affichage ont été programmés de façon à indiquer les signes suivants lorsque la condition mentionnée correspondante se produit.

<u>AFFICHAGE</u>	<u>CONDITION</u>
	surcharge de la balance
-----	perte du repérage automatique du zéro ou de la valeur zéro

Le panneau arrière de l'indicateur peut comporter les connecteurs suivants dont l'utilisation est fonction des options disponibles:

<u>CONNECTEURS</u>	<u>FONCTION</u>
J1	Dynamomètre
J2	Point de prédétermination tare prédéterminée
J3	Sortie DCB en parallèle (DCB - décimal codé binaire)

L'affichage de cet indicateur peut être converti de lb en kg en changeant le réglage des commutateurs internes de la boîte DIL.

Le plombage de l'indicateur est assuré par un vis à tête perforée située à la gauche du panneau avant de l'instrument et reliant ce dernier au boîtier.

Conditions particulières: Le plombage n'est pas tenu de permettre l'accès facile aux autres composants et dispositifs de réglage, conformément à la directive ministérielle SGM3/10.

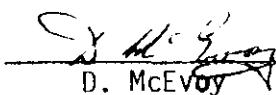
Condition of Approval: Approval is granted under the Weights and Measures Act, S.C. 1970-71-72, chapter 36, and the Weights and Measures Regulations, C.R.C.c., 1605 for use in Canada under the general conditions of the said Regulations, and under any special conditions listed above.

Reference NO: G6922-C1604

Acting Chief
Legal Metrology Laboratories

Condition d'approbation: L'approbation est accordée conformément à la Loi sur les poids et mesures S.R.C. 1970-71-72, chapitre 36, et au règlement d'applicatio C.R.C.c., 1605. L'emploi est autorisé au Canada sous réserve des conditions générales dudit règlement, et de toutes les conditions particulières formulées dans le présent avis.

No. de référence: G6922-C1604


D. McEvoy

Chef intérimaire
Laboratoires de la Métrologie légale

AUG 25 1975