



Ottawa , le 24 avril 1980

NOTICE OF APPROVAL - AVIS D'APPROBATION

CONVERTISSEUR ANALOGIQUE/NUMERIQUE INDUSTRIEL ANALOGIC AN5315
A DYNAMOMETRE COMMANDE PAR MICRO-ORDINATEUR

Fabricant: Analogic Corporation
Audubon Road
Wakefield, Massachusetts
U.S.A. 01880

Appareil: Indicateur numérique électronique

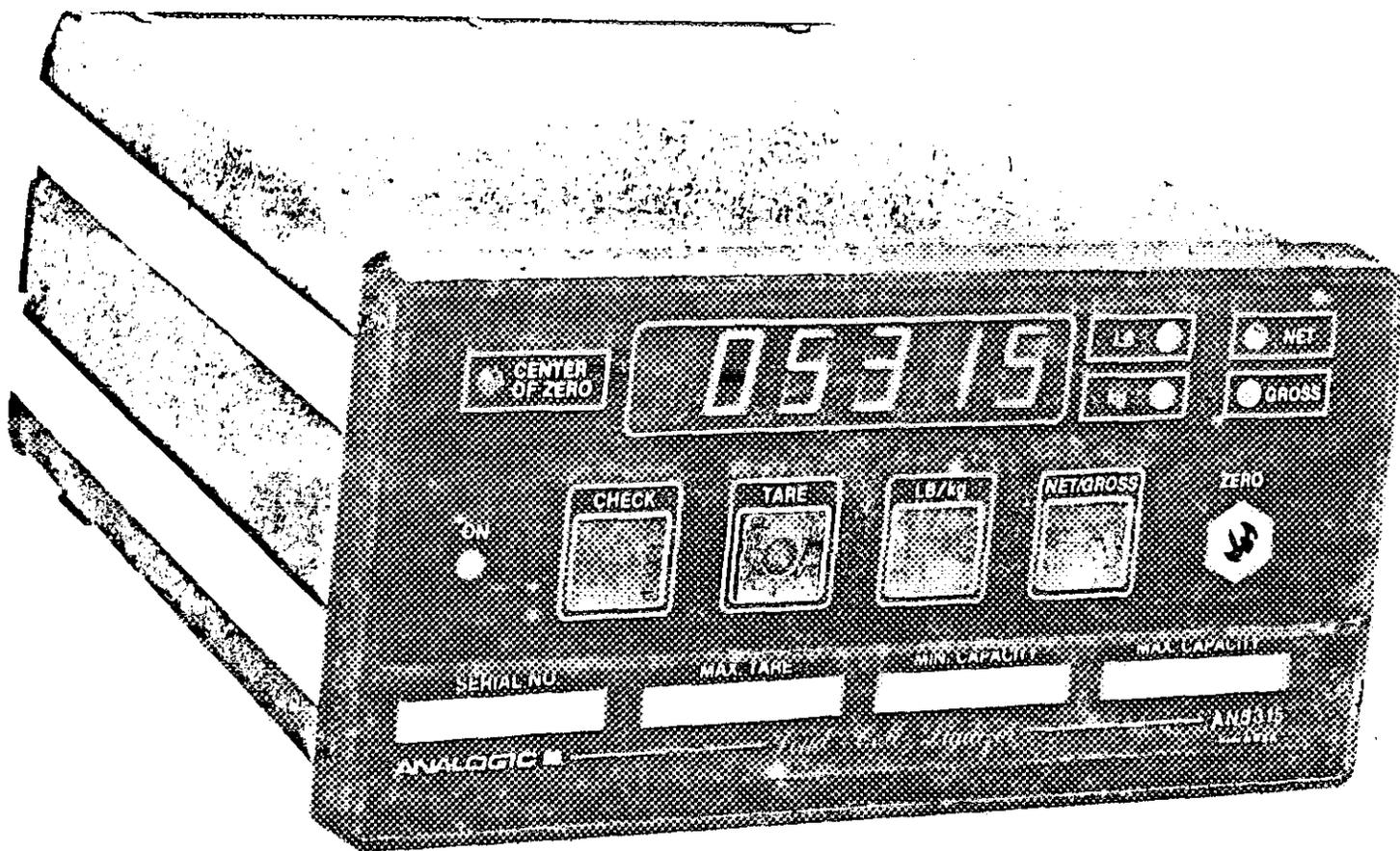
Utilisation: Industrielle

Numéro de modèle: Modèle AN5315 - capacité de 9000 x 1.0 lb ou de
4000 x 1.0 kg présentement un affichage à 5 chiffres avec compte
par 1, 2, 5, ou 10.

Remarque: Le présent avis vise également les modèles vendus par les
sociétés suivantes qui leur ont attribué leur propre numéro et
apporté des modifications physiques minimales:

<u>Société</u>	<u>No. de Modèle</u>	<u>Modifications</u>
Metro Equipement Corp.	MC 10K	Boîtier vert avec plaque signalétique "Accuweigh"
Howe-Richardson Scale Co.	SSD-600	Boîtier brun-doré avec: A) positionnement des interrupteurs différent sur le panneau avant; B) les interrupteurs sont de type bouton-poussoir; C) le panneau avant porte le marquage "Howe- Richardson" + "X-ACTRON II".

Accessoire approuvé: Toute imprimante compatible approuvée.



Description: L'appareil est un convertisseur analogique/numérique à dynamomètre commandé par micro-ordinateur dont la résolution atteint 10 000 comptes d'affichage.

Les commandes de fonctionnement sont:

- A) "Fine Zero" (Zéro précis)
- B) "Net/Gross" (poids net/brut)
- C) "Tare"
- D) "LB/kg"
- E) "Check" - pour vérifier chaque segment de l'affichage.

Ses caractéristiques sont: indication de mise en service, indication du centre du zéro à moins de 1/4 du compte zéro, panneau avant imperméable à l'eau, sortie en DCB, source d'excitation du dynamomètre de 10 ou de 15v avec une sortie de 175 mA et protection contre les courts-circuits. Elle comporte également un point décimal interne pouvant être déplacé à volonté.

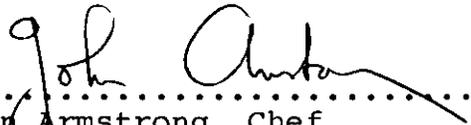
- Options:
- A) repérage automatique du zéro,
 - B) affichage à 5 chiffres en décimal codé binaire,
 - C) imprimante faisant interface avec détecteur de mouvement à portée variable.

Mise à l'essai des segments: Enfoncer la touche "CHECK" sur le panneau avant.

Conditions particulières: Le scellage n'est pas tenu de permettre un accès facile aux autres composants et dispositifs de réglage conformément à la prescription SGM3/10.

L'approbation est accordée conformément à la Loi sur les poids et mesures, S.R.C. 1970-71-72, Chapitre 36, et au règlement d'application C.R.C.c., 1605. L'emploi est autorisé au Canada sous réserve des conditions générales dudit règlement et de toutes les conditions particulières formulées dans le présent avis.

No. de référence: G6922-A261

.....

John Armstrong, Chef
Division des poids et mesures
Direction de la Métrologie légale

