

Consumer and
Corporate Affairs

Legal Metrology

Consommation et
corporations

Métrieologie Légale

S.WA-1113 Rev 2

Approval No. d'approbation

Ottawa , November/novembre
27, 1981**NOTICE OF APPROVAL – AVIS D'APPROBATION**

SUPERSEDES RECORD OF APPROVAL S.WA-1113
DATED NOVEMBER 15, 1978, AND REV. 1
DATED FEBRUARY 27, 1979

Metro-Accu-lever Scale Bases Model
AL-2013 and AL-3020

Company: Metro Equipment Corporation
P.O. Box 60037
Sunnyvale, California
U.S.A. 94088

Manufacturer: Yamota Scale Co. Ltd.
No. 5-22 Chaemba-Cho
Akashi, Hyogo-Pref.
673 Japan

Type of Device: A mechanical scale base
that utilizes a fabricated lever system
and a single load cell for sensing weight.

Application: The weighing of commodities
other than precious metals or commodities
of comparable value.

REPLACE L'AVIS PRECEDENT EN DATE
DU 15 NOVEMBRE 1978 ET SA PREMIERE
REVISION EN DATE DU 27 FEVRIER 1979

Socles de balance Metro-Accu-Lever
modèles AL-2013 et AL-3020

Société: Metro Equipment Corporation
P.O. Box 60037
Sunnyvale, California
U.S.A. 94088

Fabricant: Yamota Scale Co. Ltd.
No. 5-22 Chaemba-Cho
Akashi, Hyogo-Pref.
673 Japan

Appareil: Socle mécanique pour balance
comportant un ensemble de leviers en
acier marchand ainsi qu'un dynamomètre
simple pour la détection du poids.

Utilisation: Pesage de marchandises
autre que le pesage des métaux précieux
et autres marchandises de valeur compa-
rable.

<u>MODEL NUMBER</u> <u>No. de modèle</u>	<u>SIZE</u> <u>Dimensions</u>	<u>CAPACITY</u> <u>Portée(1b-kg)</u>	<u>LOAD CELL</u> <u>Dynamomètres</u>
AL-2013	20½" x 13½"	200 400	100 200
AL-3020	30" x 20"	500 1000	250 500

Note: The model No. designations
have been changed from those previously
issued.

FORMER MODEL
Modèle antérieurs

AL-400
AL-1000

PRESENT MODEL
Nouveaux modèles

AL-2013
AL-3020

Remarque: Les numéros d'identification
des modèles ont été modifiés comme suit:

Approved Accessories: Any approved and compatible digital weight indicator. The following columns for mounting digital indicators are approved for use with both scales bases:

<u>ACCESSORY CODE</u> <u>Code de l'accessoire</u>	<u>HEIGHT</u> <u>Hauteur</u>
A-148	15 1/8"
A-149	19 1/8"
A-150	25 1/4"
A-151	36"
A-152	60 3/4"

Description: These are mechanical scale bases that have a fabricated lever system and use a single cantilever type of load cell for sensing weight.

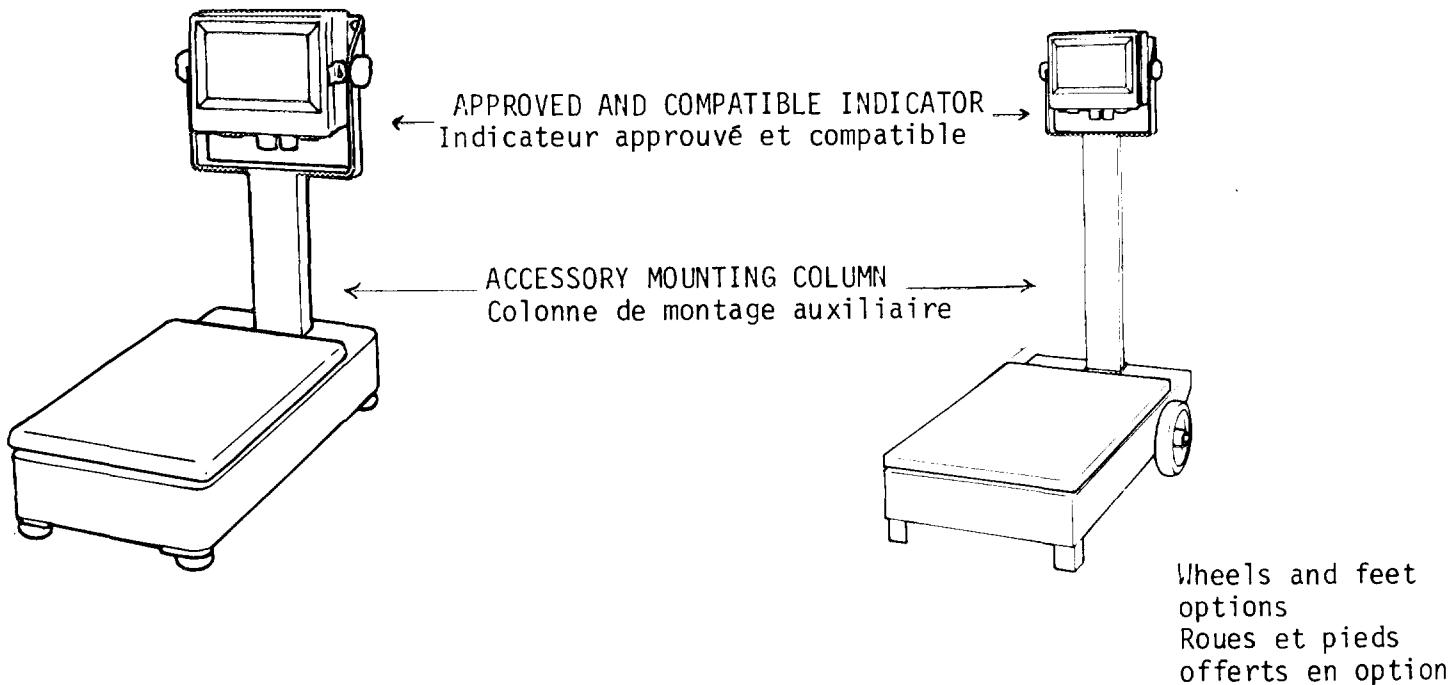
Accessoires approuvés: Tout indicateur pondéral numérique approuvé et compatible. Les colonnes suivantes peuvent être utilisées pour supporter les indicateurs numériques. Leur utilisation de concert avec l'un ou l'autre des socles est approuvée.

NOTE
Remarque

La hauteur de la colonne est mesurée à partir du dessus du plateau jusqu'au pivot du support.

Column height is measured from top of scale platform to swivel point on bracket.

Description: Ces socles mécaniques de balance sont pourvus d'un ensemble de leviers en acier marchand et comportent un dynamomètre de flexion simple pour la détection du poids.



MODEL/modèle AL-2013
formerly/antérieurement AL-400

MODEL/modèle AL-3020
formerly/antérieurement AL-1000

S.WA-1113
November/novembre 27, 1981

Condition of Approval: Approval is granted under the Weights and Measures Act, S.C. 1970-71-72, chapter 36, and the Weights and Measures Regulations, C.R.C.c., 1605 for use in Canada under the general conditions of the said Regulations, and under any special conditions listed above.

Reference No.: G6922-M506

Condition d'approbation: L'approbation est accordée conformément à la Loi sur les poids et mesures S.R.C. 1970-71-72 chapitre 36, et au règlement d'application C.R.C.c., 1605. L'emploi est autorisé au Canada sous réserve des conditions générales dudit règlement et de toutes les conditions particulières formulées dans le présent avis.

No. de référence: G6922-M506

Richard G. Knapp
Director
Legal Metrology Branch

Directeur
Direction de la Métrologie légale

