



Consumer and
Corporate Affairs

Consommation et
corporations

Legal Metrology

Métrie Légale

S.WA-941

Approval No. d'approbation

3 1981

Ottawa

10-2-81

NOTICE OF APPROVAL – AVIS D'APPROBATION

THIS NOTICE OF APPROVAL REPLACES RECORD OF APPROVAL ISSUED May 3, 1976

LE PRESENT AVIS D'APPROBATION REMPLACE L'AVIS EN DATE DU 3 mai 1976

Company: Toledo Scale Co.
Division of Reliance
Electric
Windsor, Ontario

Société: Toledo Scale Co.
Division of Reliance
Electric
Windsor, Ontario

Manufacturer: Toledo Scales

Fabricant: Toledo Scales

Type of Device: Full electronic
motor truck scale "Bridgemaster".

Appareil: Pont-bascule routier
"Bridgemaster" entièrement
électronique.

<u>NUMERO DE MODELE</u> <u>MODEL NUMBER</u>	<u>CAPACITE MAXIMALE*</u> <u>MAXIMUM CAPACITY*</u>	<u>DIMENSION</u> <u>SIZES</u>	<u>DYNAMOMETRE</u> <u>LOAD CELLS</u>
7500	80 tons/tonnes	12' x 10' 30' x 10' 40' x 10' 60' x 10' 70' x 10' 80' x 10' 110' x 10'	B.L.H. Compression/ B.L.H. de/ Compression

*ou l'équivalent métrique
*or metric equivalent

Approved Accessories: This
device may be interfaced to any
of the following:

- Printweigh Series 500;
- Hecon Printer;

Accessoires approuvés: Cet
appareil peut être relié avec
n'importe lequel des dispositifs
suivants:

- Imprimante Printweigh de la
série 500;
- Imprimante Hecon;

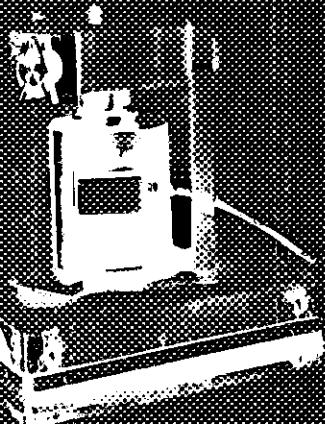
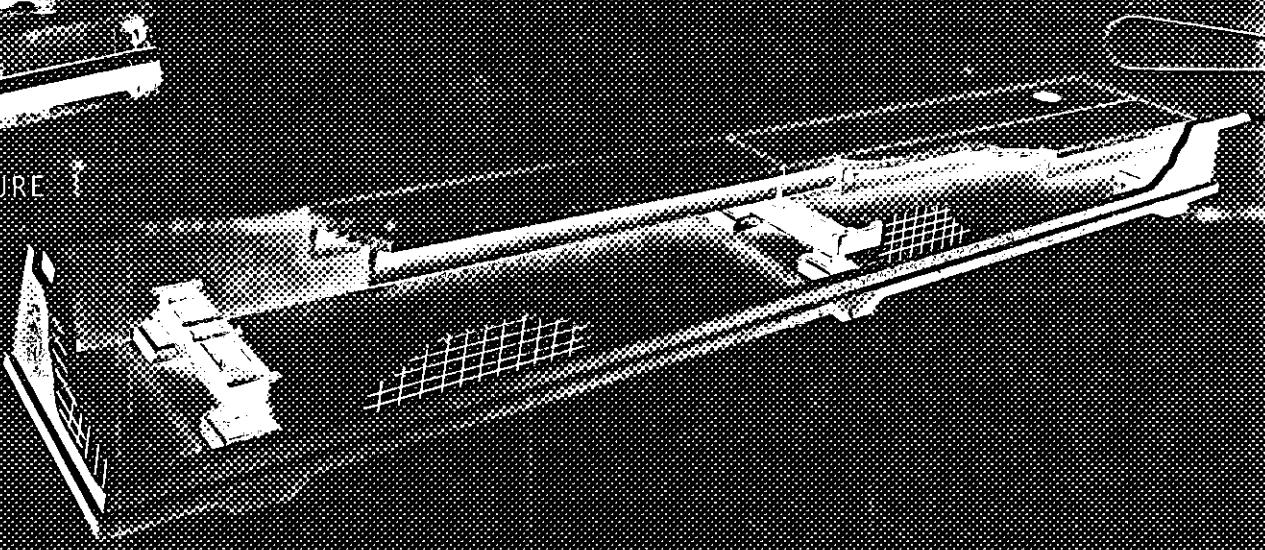


FIGURE 1



Approved Accessories: (Cont'd)

- Digital Tare Module Model 131;
- Remote Display;
- Scoreboard Display;
- Traffic Control Lights.

or any other approved compatible accessory.

Application: Single draft, static weighing of motor trucks in trade.

Accessoire approuvés: (suite)

- Module de tarage numérique, modèle 131;
- Affichage téléguidés;
- Affichage géant;
- Feux de circulation.

ou tout autre accessoire compatible approuvé.

Utilisation: Pesée statique simples des véhicules dans le commerce.

Description: This device is a pit mounted full load cell electronic truck scale. The weighbridge and load receiving platform are manufactured in sections from pre-stressed concrete, and combinations of these sections determines the scale length to a maximum of 110 ft.

The weighbridge is supported by fabricated steel load sensing cross members. Each cross member is a self contained unit incorporating two (2) load cells in a "Cellink 360" mounting (Fig. 1). The "Cellink 360" design eliminates the need for bumper bolts and check rods.

Weight indication is by means of an approved compatible electronic indicator.

Condition of Approval: Approval is granted under the Weights and Measures Act, S.C. 1970-71-72, chapter 36, and the Weights and Measures Regulations C.R.C.c., 1605 for use in Canada under the general conditions of the said Regulations, and under any special conditions listed above.

Reference No.: G6922-T170-15


John Armstrong, Chief
Weights and Measures Division
Legal Metrology

Description: Ce pont-bascule routier électronique à action directe doit être installé dans une fosse. Le chemin récepteur ainsi que le tablier sont fabriqués en sections à partir de béton précontraint, et les différentes combinaisons de ces sections déterminent la longueur du pont-bascule qui ne doit pas dépasser 110 pi.

Le châssis récepteur est soutenu par des entretoises en acier marchand détectrices de charge. Chaque entretoise constitue une unité autonome munies de deux (2) dynamomètres de type "Cellink 306" (fig. 1). Ce type de montage supprime le besoin de boulons de butée et tirants de stabilisation.

L'affichage du poids est réalisé par n'importe quel indicateur électronique compatible approuvé.

Conditions d'approbation:
L'approbation est accordée conformément à la Loi sur les poids et mesures, S.R.C. 1970-71-72, chapitre 36, et au règlement d'application C.R.C.c., 1605. L'emloi est autorisé au Canada sous réserve des conditions générales dudit règlement et de toutes les conditions particulières formulées dans le présent avis.

Référence no.: G6922-T170-15


John Armstrong, chef
Division des poids et mesures
Métrologie légale